

4 Asas



GN 565
Asas
Aluminio

pág. 290



GN 565.5
Asas
Acero inoxidable

INOX
Stainless Steel

pág. 291



GN 564
Asas
Espuma de caucho de poliuretano

SOFT

pág. 292



GN 565.1
Asas (montaje frontal)
Aluminio

pág. 293



GN 565.2
Asas inclinadas
Aluminio

pág. 294



M.843
Asas
Tecnopolímero

pág. 295



M.843 CLEAN
Asas
Tecnopolímero

CLEAN
INOX
Stainless Steel

pág. 296



M.243
Asas
Duroplástico

pág. 297



M.643
Asas
Tecnopolímero

pág. 298



M.643 FM
Asas (montaje frontal)
Tecnopolímero

pág. 299



M.643 HT
Asas
Tecnopolímero

HT

pág. 300



GN 559
Asas
Aluminio
recubierto de resina de epoxi

pág. 301



GN 668
Asas
Aluminio

pág. 302



GN 728
Asas
Aluminio

pág. 303



GN 728.5
Asas
Acero inoxidable


INOX
Stainless Steel

pág. 304



GN 565.3
Asas
Aluminio

pág. 305



GN 225
Asas en "U"
Hierro fundido

pág. 306



EBP.
Asas de montaje frontal
Tecnopolímero

ERGOSTYLE®

pág. 307



EBP.B
Asas de montaje posterior
Tecnopolímero

ERGOSTYLE®

pág. 308



EBP.FLX
Asas flexibles

ERGOSTYLE®

pág. 309



EBP.SAN
Asas de montaje frontal con protección antimicrobiana
Tecnopolímero

SAN

ERGOSTYLE®

pág. 310



DS-EBP.
Distanciadores para asas EBP

pág. 311



M.443 CH
Asas (montaje frontal)
Tecnopolímero

pág. 312



M.443 N-CH
Asas (montaje frontal)
Tecnopolímero

pág. 313



M.443 SH
Asas (montaje frontal)
Tecnopolímero

pág. 314



M.443 EH
Asas
Tecnopolímero

pág. 315



M.443 AE-VO
Asas (montaje frontal)

Tecnopolímero

pág. 316

4 Asas



M.443-ESD
Asas (montaje frontal)
Tecnopolímero



pág. 317



M.543
Asas
Tecnopolímero

pág. 318



M.543 N
Asas
Tecnopolímero

pág. 319



GN 424
Asas
Acero inoxidable



pág. 320



GN 565.4
Asas
Aluminio

pág. 321



M.478
Asas
Tecnopolímero

pág. 322



M.479
Asas
Tecnopolímero

pág. 323



MMT.
Asas
Acero
Tecnopolímero

pág. 324



GN 425
Asas
Acero

pág. 325



GN 425-NI
Asas
Acero inoxidable



pág. 325



GN 425.3-NI
Asas
Acero inoxidable



pág. 326



GN 427
Asas
Aluminio

pág. 326



GN 425.1
Asas de doble curva
Acero

pág. 327



GN 425.2
Asas plegables
Acero

pág. 327



GN 425.4
Asas plegables con base embellecedora incorporada
Acero cromado/
Zamac

pág. 328



GN 730
Asas de seguridad
Aluminio

pág. 329



M.990
Asas de seguridad con protección
Tecnopolímero

pág. 330



ESP.
Asas de seguridad con protección
Tecnopolímero

ERGOSTYLE® pág. 331



EWP.
Asas de seguridad
Tecnopolímero

ERGOSTYLE® pág. 332



EPR-PF
Manillas encastradas (montaje a presión)
Tecnopolímero

ERGOSTYLE® pág. 333



EPR-SH
Manillas encastradas (con tornillos y embellecedor)
Tecnopolímero

ERGOSTYLE® pág. 334



EPR/F-SH
Manillas encastradas (con tornillos, embellecedor y solapa)
Tecnopolímero

ERGOSTYLE® pág. 336



ERB.
Manilla encastrada bidireccional (con tornillos)
Tecnopolímero

ERGOSTYLE® pág. 337



ERB.CLEAN
Manilla encastrada bidireccional (con tornillos)
Tecnopolímero



ERGOSTYLE® pág. 338



GN 426
Asas tubulares
Aluminio

pág. 339



GN 426.5
Asas tubulares
Acero inoxidable



pág. 340



GN 426.1
Asas tubulares de doble curva
Aluminio

pág. 341



4 Asas

14

Índice funcional



GN 333

Asas tubulares inclinadas
Aluminio/
Zamac

pág. 342



GN 333.1

Asas tubulares
Aluminio/
Zamac

pág. 343



GN 333.5

Asas tubulares
Acero inoxidable

INOX
Stainless Steel

pág. 344



GN 669

Asas tubulares
Aluminio/
Tecnopolímero

pág. 345



GN 666

Asas tubulares
Aluminio/
Tecnopolímero

pág. 346



GN 666.1

Asas tubulares
Aluminio/
Tecnopolímero

pág. 347



M.1066 BM-CLEAN

Asas tubulares
(montaje posterior)
Aluminio/
Tecnopolímero

CLEAN

pág. 348



M.1043

Asas tubulares
(montaje frontal)
Aluminio/
Tecnopolímero

pág. 349



ETH.

Asas tubulares
Aluminio/
Tecnopolímero

ERGOSTYLE® pág. 350



GN 665

Asas
Aluminio/
Zamac

pág. 352



GN 481

Asas
Aluminio/
Zamac

pág. 353





Asas

Asas • Asas de seguridad
Manillas encastradas • Asas tubulares

4

GN 565

Asas

• Material

Aluminio. Barra de sección ovalada.

- Modelo **BL**: aluminio natural, acabado brillante.

- Modelo **SW**: negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento de resina epoxi.

- Modelo **EL**: anodizado, color natural, acabado mate.

- Modelo **RT**: RAL 3000 color rojo, revestimiento de resina epoxi.

• Montaje

Agujeros ciegos roscados.

Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)

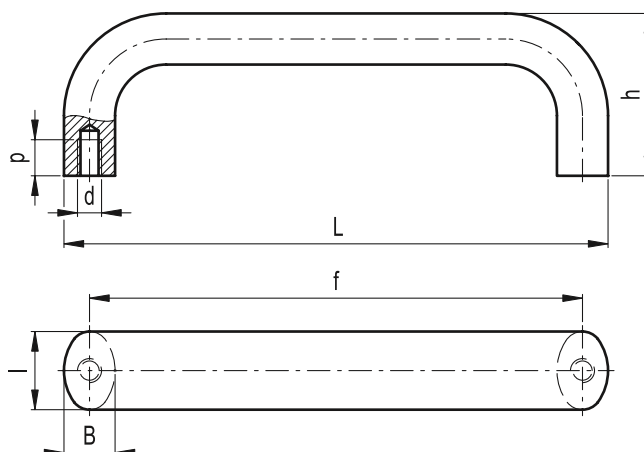
Diferentes longitudes.



design'80



stuttgart



Elementos standard	Dimensiones principales					Agujero de montaje		△△
Descripción	L	f	h	B	l	d	p _{min}	g
GN 565-20-100-*	113	100	47	13	20	M6	10	87
GN 565-20-112-*	125	112	47	13	20	M6	10	97
GN 565-20-128-*	141	128	51	13	20	M6	10	107
GN 565-20-160-*	173	160	51	13	20	M6	10	127
GN 565-26-112-*	129	112	55	17	26	M8	12	160
GN 565-26-128-*	145	128	55	17	26	M8	12	183
GN 565-26-160-*	177	160	57	17	26	M8	12	211
GN 565-26-192-*	209	192	57	17	26	M8	12	245
GN 565-26-300-*	317	300	57	17	26	M8	12	350
GN 565-26-400-*	417	400	57	17	26	M8	12	445
GN 565-26-500-*	517	500	57	17	26	M8	12	538

* Completar el código y la descripción del artículo estándar deseado, especificando el índice del acabado: BL (aluminio natural), SW (negro), EL (aluminio natural anodizado), RT (rojo).

Asas

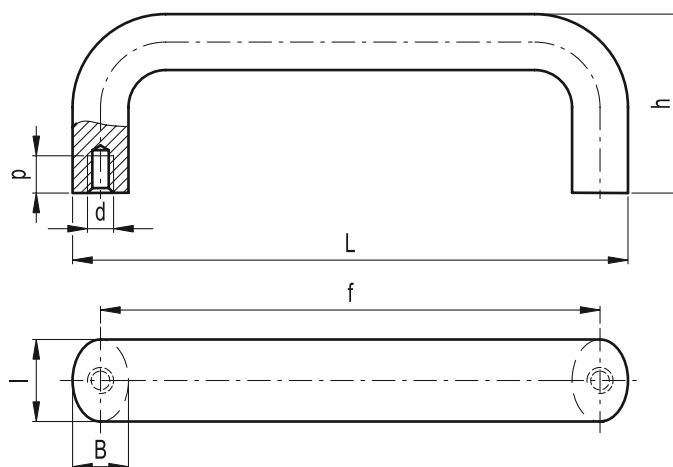


- **Material**
Acero inoxidable AISI 304. Barra de sección ovalada, acabado mate.
- **Montaje**
Agujeros ciegos roscados.

Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)
Diferentes longitudes.

Características y aplicaciones

El acero inoxidable AISI 304, gracias a su elevada resistencia a la corrosión, hace que estas empuñaduras resulten especialmente indicadas para maquinarias, equipos y todas aquellas aplicaciones donde la influencia de factores higiénicos, climáticos y ambientales o disposiciones legales, hagan obligatorio el uso de materiales resistentes a la corrosión.



Elementos standard	Dimensiones principales					Agujero de montaje		△△
Descripción	L	f	h	B	l	d	p	g
GN 565.5-20-112	125	112	49	13	20	M6	10	270
GN 565.5-20-128	141	128	51	13	20	M6	10	305

Asas

- **Material**

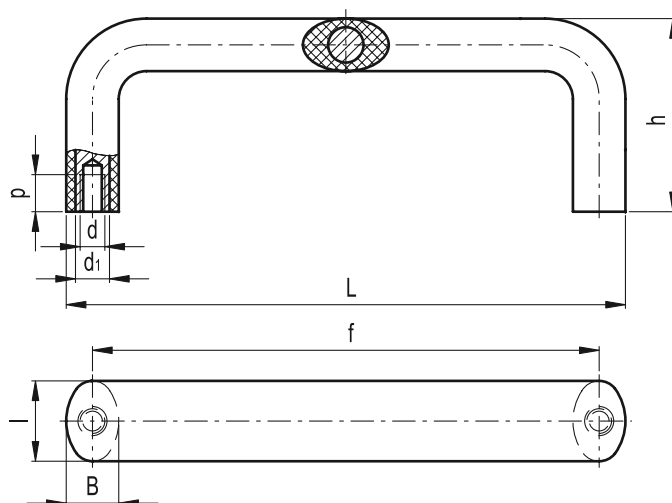
Espuma de caucho de poliuretano, color negro con refuerzo de acero.
Superficie en acabado mate, altamente resistente a las abrasiones.

- **Montaje**

Montaje posterior por medio de dos tornillos M6.

Características y aplicaciones

El refuerzo de acero y el revestimiento de espuma de caucho de poliuretano del asa GN 564 garantiza una gran resistencia a impactos y golpes, evitando accidentes durante las operaciones.



Elementos standard	Dimensiones principales						Agujero de montaje		△
Descripción	L	f	h	B	l	d _i	d	p _{min}	g
GN 564-25-112	128	112	50	16	25	10	M6	10	136
GN 564-25-128	144	128	54	16	25	10	M6	10	151
GN 564-25-160	176	160	54	16	25	10	M6	10	174

GN 565.1



Asas (montaje frontal)

• Material

Aluminio. Barra de sección ovalada.

- Modelo **BL**: aluminio natural, acabado brillante.

- Modelo **SW**: negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento de resina epoxi.

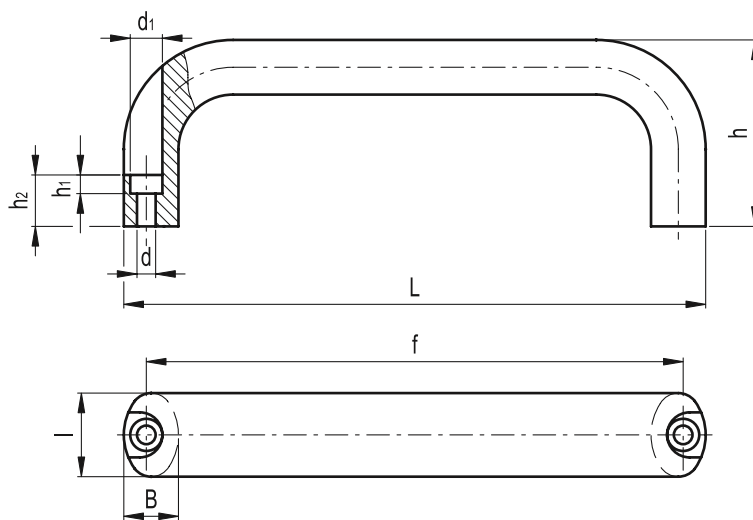
- Modelo **EL**: anodizado, color natural, acabado mate.

- Modelo **RT**: rojo RAL 3000, revestimiento de resina epoxi.

• Montaje

Agujeros pasantes para tornillos con cabeza allen, DIN 912.

Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)
Diferentes longitudes.



Elementos standard	Dimensiones principales					Agujero de montaje				⚖
Descripción	L	f	h	B	l	d	d ₁	h ₁	h ₂	g
GN 565.1-20-100-*	112	100	47	13	20	5.4	11	6	19	87
GN 565.1-20-112-*	124	112	47	13	20	5.4	11	6	19	97
GN 565.1-20-128-*	140	128	51	13	20	5.4	11	6	19	107
GN 565.1-20-160-*	172	160	51	13	20	5.4	11	6	19	127
GN 565.1-26-116-*	130	116	53	17	26	6.4	11	6	17	147
GN 565.1-26-132-*	146	132	55	17	26	6.4	11	6	17	163
GN 565.1-26-164-*	178	164	57	17	26	6.4	11	6	17	197
GN 565.1-26-196-*	210	196	57	17	26	6.4	11	6	17	229

* Completar el código y la descripción del artículo estándar deseado, especificando el índice del acabado: BL (aluminio natural), SW (negro), EL (aluminio natural anodizado), RT (rojo).

GN 565.2

Asas inclinadas

• Material

Aluminio. Barra de sección ovalada.

- Modelo **BL**: aluminio natural.

- Modelo **SW**: negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento de resina epoxi.

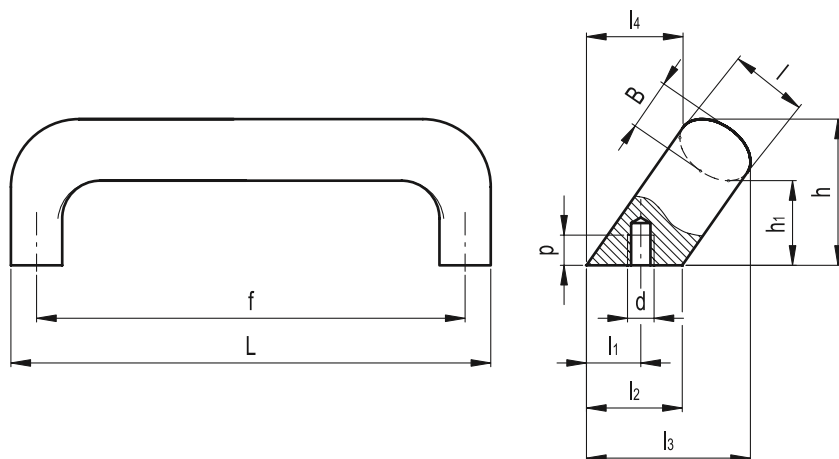
- Modelo **EL**: anodizado, color natural, acabado mate.

• Montaje

Agujeros ciegos roscados.

Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)

Diferentes longitudes.



Elementos standard	Dimensiones principales										Agujero de montaje		Δ
Descripción	L	f	h	h ₁	B	l	l ₁₊₁	l ₂	l ₃	l ₄	d	p _{min}	g
GN 565.2-20-112-BL	125	112	48	32	13	20	13.5	24	50	32	M6	10	99
GN 565.2-20-112-SW	125	112	48	32	13	20	13.5	24	50	32	M6	10	100
GN 565.2-20-112-EL	125	112	48	32	13	20	13.5	24	50	32	M6	10	99
GN 565.2-20-128-BL	141	128	48	32	13	20	13.5	24	50	32	M6	10	110
GN 565.2-20-128-SW	141	128	48	32	13	20	13.5	24	50	32	M6	10	112
GN 565.2-20-128-EL	141	128	48	32	13	20	13.5	24	50	32	M6	10	110
GN 565.2-26-128-BL	145	128	54	34	17	26	18	32	57	34	M8	12	190
GN 565.2-26-128-SW	145	128	54	34	17	26	18	32	57	34	M8	12	192
GN 565.2-26-128-EL	145	128	54	34	17	26	18	32	57	34	M8	12	190
GN 565.2-26-160-BL	177	160	54	34	17	26	18	32	57	34	M8	12	222
GN 565.2-26-160-SW	177	160	54	34	17	26	18	32	57	34	M8	12	225
GN 565.2-26-160-EL	177	160	54	34	17	26	18	32	57	34	M8	12	222



M.843

Diseño original ELESA



Asas



Material

Tecnopolímero de base poliamídica de alta resistencia. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

Seis colores estándar: negro RAL 9005, naranja RAL 2004, gris RAL 7035, amarillo RAL 1021, azul RAL 5024, rojo RAL 3000. Acabado brillante.

Montaje

Inserto de latón, agujeros roscados.

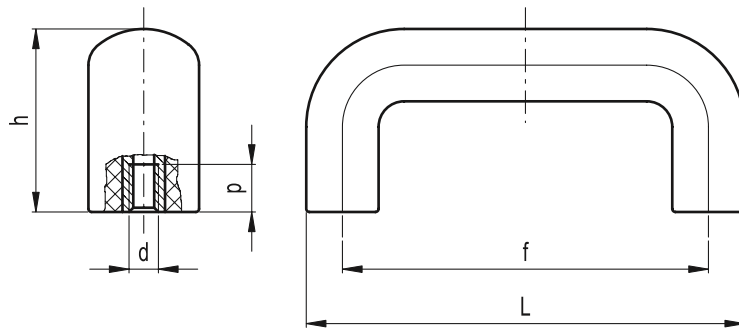
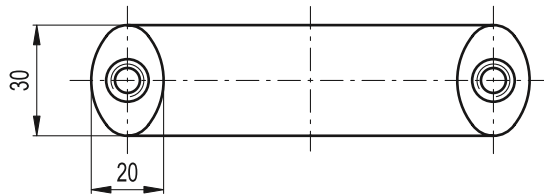
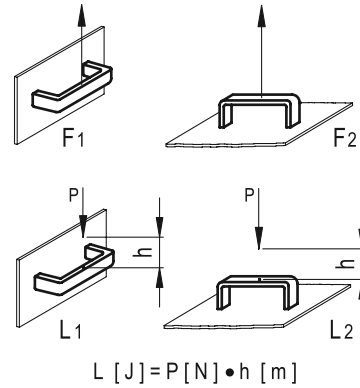
Características

Esta asa está particularmente diseñada para su producción en colores claros: el acabado brillante garantiza su perfecta limpieza.

Datos Técnicos

Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura: los valores F1, F2, L1 y L2 han sido registrados durante ensayos de rotura por medio de un equipo dinamométrico apropiado en las condiciones de prueba ilustradas y con temperatura ambiente.

Estas pruebas revelan que el tecnopolímero, gracias a su elevada elasticidad, puede absorber fuertes golpes manteniendo intacta la estructura del asa.



Elementos standard						Descripción	Dimensiones principales			Insertos roscados		F1	F2	L1	L2	△△
Negro	Naranja	Gris	Amarillo	Azul	Rojo		L	f	h	d 6h	p	[N]	[N]	[J]	[J]	g
138121	138122	138123	138124	138125	138126	M.843/140 B-M8*	138	117±0.5	54	M8	13	4500	5000	50	120	80
138141	138142	138143	138144	138145	138146	M.843/200 B-M8*	200	179±1	62	M8	13	2000	2400	27	80	105

* Completar el código y la descripción del artículo estándar requerido, especificando uno de los colores indicados en la tabla.

Asas



Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) de alta resistencia. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

Blanco similar a RAL 9002, acabado brillante.

Montaje

Inserto de acero INOX AISI 303, agujeros roscados.

Características y aplicaciones

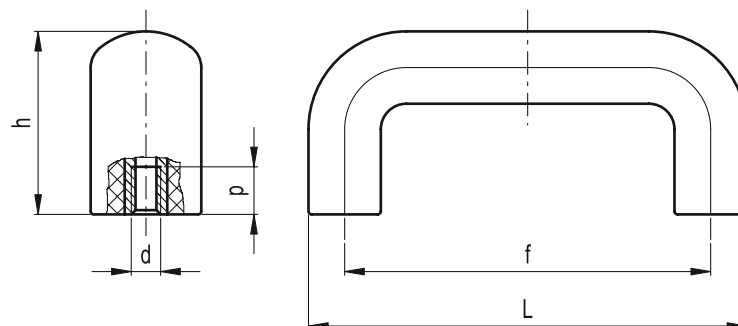
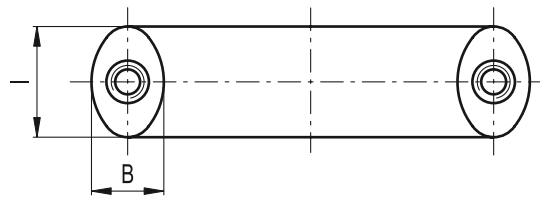
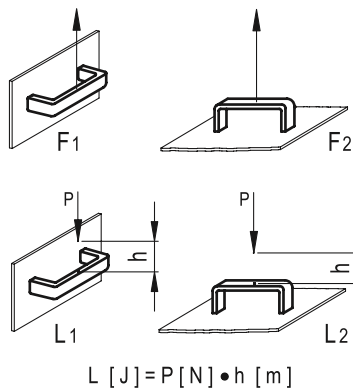
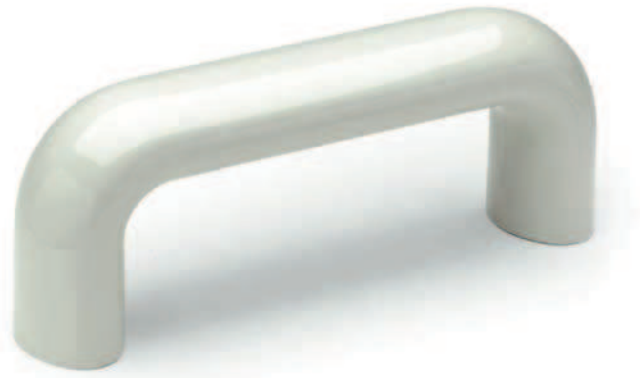
Este mando, gracias a su color blanco con acabado brillante, resulta especialmente adecuado para aplicaciones sobre equipos médicos y hospitalarios así como para máquinas para procesar alimentos, que por motivos de higiene, deben ser limpiados con frecuencia. Su forma compacta y su superficie lisa y sin cavidades, impiden el depósito de sustancias residuales antihigiénicas.

Gracias a su parte metálica, realizada en acero INOX AISI 303, puede ser utilizada en sectores en los que es obligatorio el uso de materiales resistentes a la corrosión.

Datos Técnicos

Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura: los valores F1, F2, L1 y L2 han sido registrados durante ensayos de rotura por medio de un equipo dinamométrico apropiado en las condiciones de prueba ilustradas y con temperatura ambiente.

Estas pruebas revelan que el tecnopolímero, gracias a su elevada elasticidad, puede absorber fuertes golpes manteniendo intacta la estructura del asa.



Elementos standard		Dimensiones principales					Insertos roscados		F1	F2	L1	L2	△△
Código	Descripción	L	f	h	B	l	d 6H	p _{min}	[N]	[N]	[J]	[J]	g
151412	M.843/140 S-M8 CLEAN	138	117±0.5	54	20	30	M8	13	4500	5000	50	120	80
151416	M.843/200 S-M8 CLEAN	200	179±1	62	20	30	M8	13	2000	2400	27	80	105

M.243

Diseño original ELESA

Asas



- **Material**

Duroplástico de base fenólica (PF). Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

- **Color**

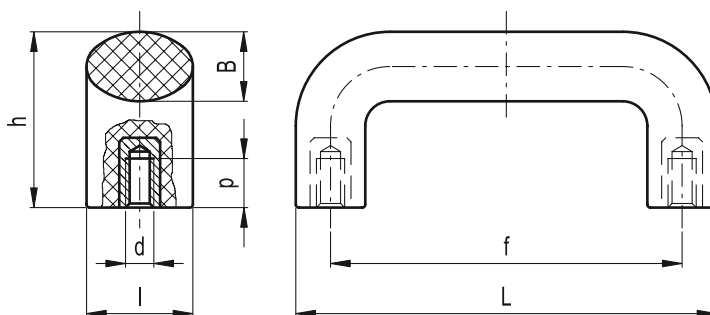
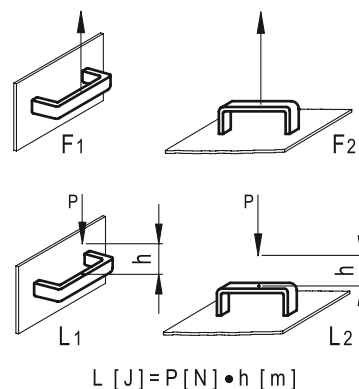
Negro, acabado brillante.

- **Montaje**

Inserto de latón, agujeros ciegos roscados.

Datos Técnicos

Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura: los valores F1, F2, L1 y L2 han sido registrados durante ensayos de rotura por medio de un equipo dinamométrico apropiado en las condiciones de prueba ilustradas y con temperatura ambiente.



Elementos standard		Dimensiones principales					Insertos roscados		F1	F2	L1	L2	⚖
Código	Descripción	L	f	h	B	l	d 6H	p _{min}	[N]	[N]	[J]	[J]	g
36501	M.243/100	103	86±0.5	43	17	26	M6	12	2500	2500	5	6	85
36601	M.243/140	138	117±0.5	54	20	30	M8	13	4000	5000	6	10	138
36701	M.243/200	198	179±1	62	20	30	M8	13	3000	2000	7	8	185

M.643

Diseño original ELESA

Asas



Material

M.643: tecnopolímero de base polipropilénica (PP), alta resistencia.

M.643R: tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

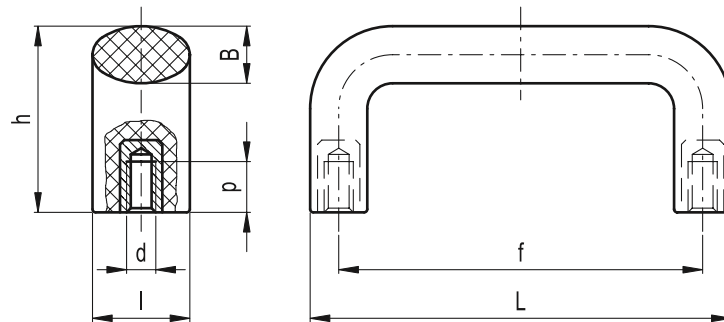
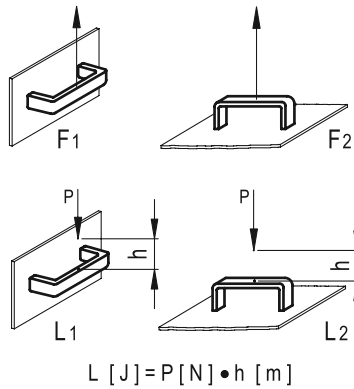
Negro, acabado mate.

Montaje

Inserto de zamac bronceado o de latón, agujeros ciegos roscados.

Datos Técnicos

Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura: los valores F1, F2, L1 y L2 indicados en la tabla, han sido registrados en ensayos de rotura por medio de un equipo dinamométrico apropiado en las condiciones de prueba ilustradas y con temperatura ambiente.



Elementos standard		Dimensiones principales					Insertos roscados		F1	F2	L1	L2	⚖
Código	Descripción	L	f	h	B	l	d 6H	p _{min}	[N]	[N]	[J]	[J]	g
37301	M.643/100 B-M6	100	86±0.5	44	14	23	M6	12	2400	2400	12	6	45
37310	M.643/140-117 B-M6	134	117±0.5	49	15	25	M6	12	2250	2650	8	12	65
37311	M.643/140-117 B-M8	134	117±0.5	49	15	25	M8	13	2250	2650	8	12	67
37316	M.643/140-120 B-M8	134	120±0.5	49	15	25	M8	13	2250	2650	8	12	70
37322	M.643/150 B-M8	146	132±0.5	53	16	26	M8	13	2200	2450	8	12	73
37332	M.643/180 B-M8	166	150±1	56	16	27	M8	13	2000	2550	8	13	82
37351	M.643/200 B-M8	196	179±1	57	16	27	M8	13	1900	2000	11	13	130
37371	M.643/320 B-M10	322	300±1	64	22	32	M10	17	2000	2000	18	11	205

Elementos standard		Dimensiones principales					Insertos roscados		F1	F2	L1	L2	⚖
Código	Descripción	L	f	h	B	l	d 6H	p _{min}	[N]	[N]	[J]	[N]	g
37353	M.643R/200 B-M8	196	179±1	45	15	27	M8	13	4000	3500	25	25	118

M.643 FM

Diseño original ELESA

Asas (montaje frontal)



Material

Tecnopolímero de base polipropilénica (PP), alta resistencia. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

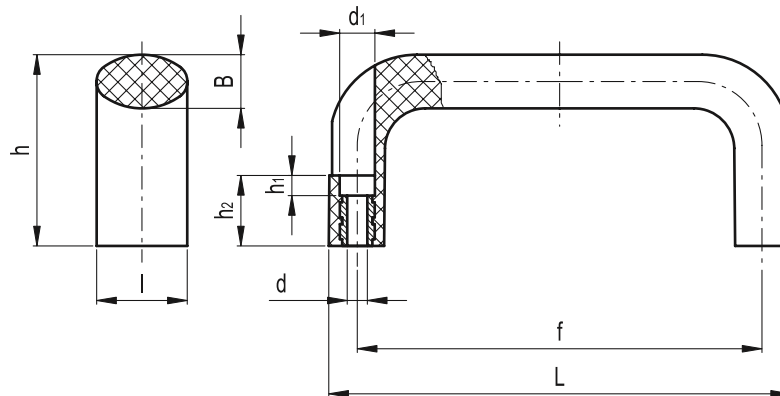
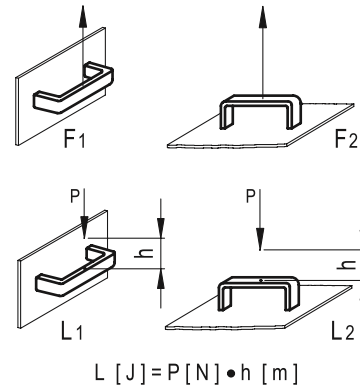
Negro, acabado mate.

Montaje

Inserto de latón con agujeros pasantes para tornillos de cabeza allen.

Datos Técnicos

Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura: los valores F1, F2, L1 y L2 han sido registrados durante ensayos de rotura por medio de un equipo dinamométrico apropiado en las condiciones de prueba ilustradas y con temperatura ambiente.



Elementos standard		Dimensiones principales					Agujero de montaje				F1	F2	L1	L	⚖
Código	Descripción	L	f	h	B	l	d	d1	h1	h2	[N]	[N]	[J]	[J]	g
137311	M.643 FM/140 B-6	134	117±0.5	49	15	25	6.4	10.5	6	21	2000	2800	11	9	64
137351	M.643 FM/200 B-6	196	179±1	57	16	27	6.4	10.5	6	21	1900	1900	11	13	89

M.643 HT

Diseño original ELESA



Asas



Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio, alta resistencia térmica. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

Negro, acabado mate.

Montaje

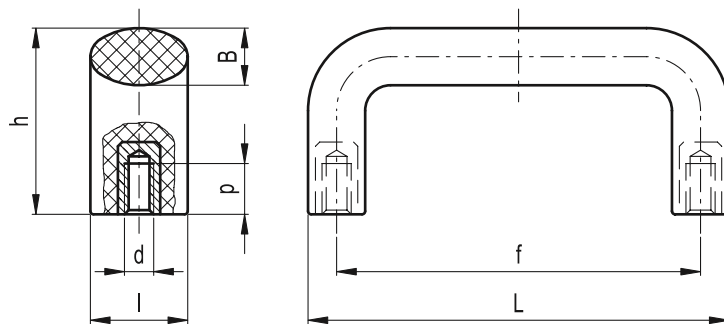
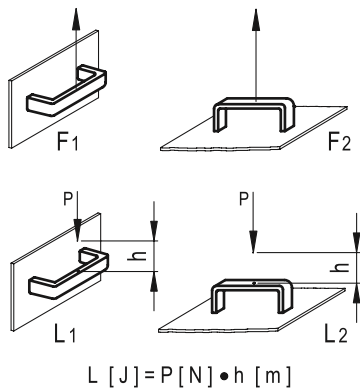
Inserto de latón, agujeros ciegos roscados.

Temperatura máxima de trabajo continuo

200°C.

Datos Técnicos

Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura: los valores F1, F2, L1 y L2 han sido registrados durante ensayos de rotura por medio de un equipo dinamométrico apropiado en las condiciones de prueba ilustradas y con temperatura ambiente.



Elementos standard		Dimensiones principales					Insertos roscados		F1	F2	L1	L2	△△
Código	Descripción	L	f	h	B	l	d 6H	p	[N]	[N]	[J]	[J]	g
37502	M.643/100 B-M6 HT	100	86±0.5	44	14	23	M6	12	2400	2400	12	6	59
37510	M.643/140 B-M6 HT	134	117±0.5	49	15	25	M6	12	2500	3400	8	12	85
37511	M.643/140 B-M8 HT	134	117±0.5	49	15	25	M8	13	2500	3400	8	12	87
37551	M.643/200 B-M8 HT	196	179±1	57	16	27	M8	13	1900	2600	11	17	132

GN 559

Asas

• Material

Aluminio, color negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento de resina epoxi.

- Modelo **A**: asa con terminal cerrado.

- Modelo **B**: asa con terminal abierto.

• Montaje

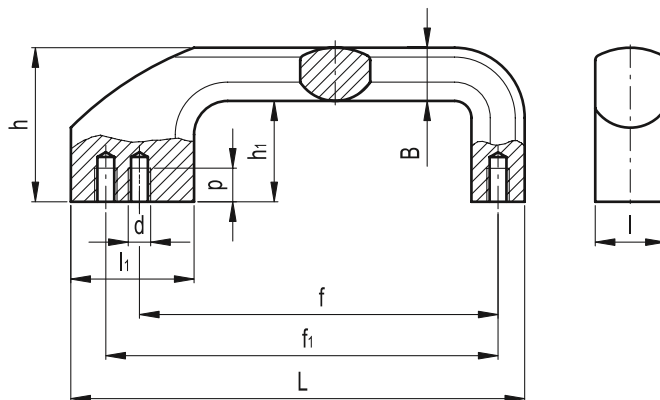
Agujeros ciegos roscados.

Ergonomía y diseño

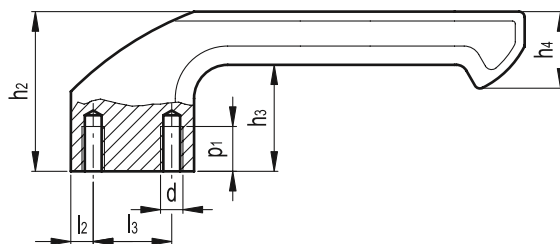
Las asas GN 559 están caracterizadas por un diseño ergonómico que permite un agarre seguro y confortable.



GN 559-A



GN 559-B



Elementos standard	Dimensiones principales												Agujero de montaje			⚖	
	L	f	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	B	l	l ₁	l ₂	l ₃	d	p _{min}		p _{1min}
GN 559-162-A-SW	162	128	140	55	36	-	-	-	19	25	38	-	-	M8	12	-	262
GN 559-162-B-SW	162	-	-	-	-	57	38	28	19	25	38	8	22	M8	-	16	248

GN 668

Asas

• Material

Aluminio. Barra de sección oval y plana.

- Modelo **BL**: aluminio natural.

- Modelo **SW**: negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento de resina epoxi.

• Montaje

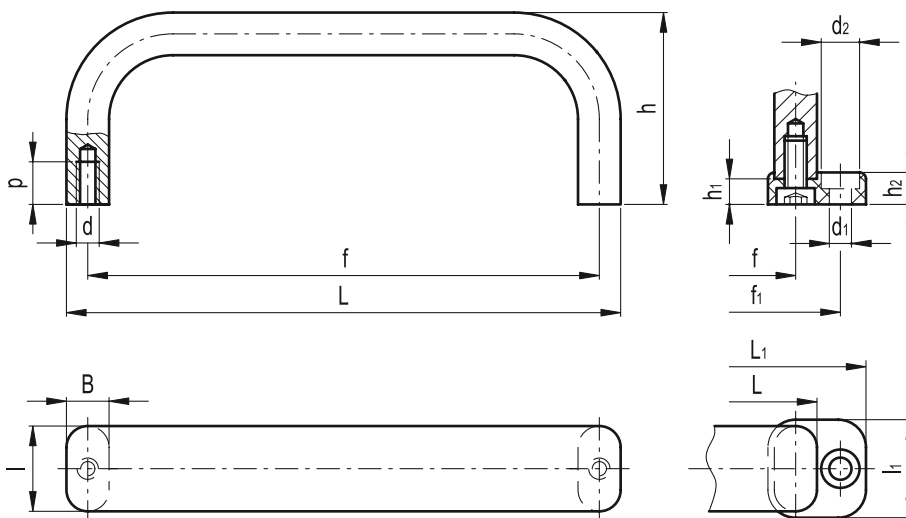
- Modelo **A**: montaje posterior, agujeros ciegos roscados.

- Modelo **B**: montaje frontal por medio de dos adaptadores de tecnopolímero de base poliamídica, color negro, acabado mate y de dos tornillos M5.



GN 668-A

GN 668-B



Elementos standard	Dimensiones principales									Agujero de montaje					Δ/Δ
Descripción	L	L ₁	f	f ₁	h	h ₁	B	l	l ₁	d	p _{min}	d ₁	d ₂	h ₂	g
GN 668-20-130-A-BL	130	-	120	-	45	-	10	20	-	M5	10	-	-	-	85
GN 668-20-130-A-SW	130	-	120	-	45	-	10	20	-	M5	10	-	-	-	85
GN 668-20-130-B-BL	130	153	120	141	45	6	10	20	23	-	-	5.2	9	7.5	100
GN 668-20-130-B-SW	130	153	120	141	45	6	10	20	23	-	-	5.2	9	7.5	100
GN 668-20-170-A-BL	170	-	160	-	45	-	10	20	-	M5	10	-	-	-	105
GN 668-20-170-A-SW	170	-	160	-	45	-	10	20	-	M5	10	-	-	-	105
GN 668-20-170-B-BL	170	193	160	181	45	6	10	20	23	-	-	5.2	9	7.5	115
GN 668-20-170-B-SW	170	193	160	181	45	6	10	20	23	-	-	5.2	9	7.5	115
GN 668-20-190-A-BL	190	-	180	-	45	-	10	20	-	M5	10	-	-	-	115
GN 668-20-190-A-SW	190	-	180	-	45	-	10	20	-	M5	10	-	-	-	115
GN 668-20-190-B-BL	190	213	180	201	45	6	10	20	23	-	-	5.2	9	7.5	125
GN 668-20-190-B-SW	190	213	180	201	45	6	10	20	23	-	-	5.2	9	7.5	125
GN 668-20-210-A-BL	210	-	200	-	45	-	10	20	-	M5	10	-	-	-	125
GN 668-20-210-A-SW	210	-	200	-	45	-	10	20	-	M5	10	-	-	-	125
GN 668-20-210-B-BL	210	233	200	221	45	6	10	20	23	-	-	5.2	9	7.5	136
GN 668-20-210-B-SW	210	233	200	221	45	6	10	20	23	-	-	5.2	9	7.5	136

GN 728



Asas

Material

Fundición de aluminio.

- Modelo **BL**: aluminio natural.

- Modelo **SW**: negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento de resina epoxi.

Montaje

- Modelo **A**: montaje posterior, agujeros ciegos roscados.

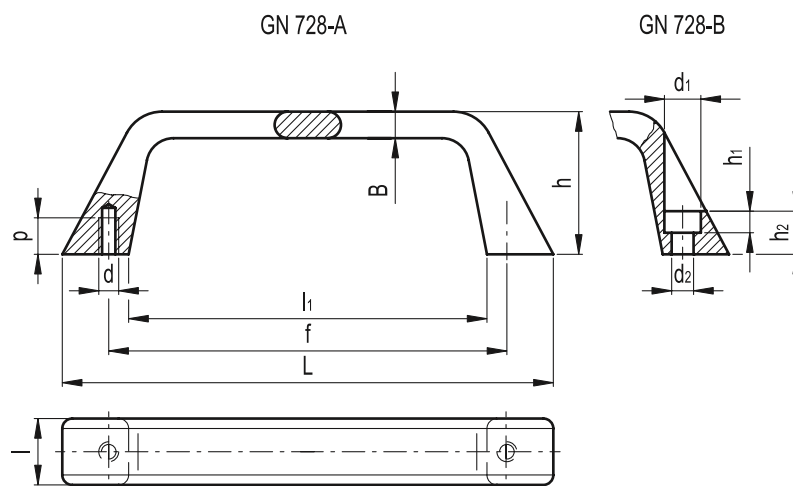
- Modelo **B**: montaje frontal, agujeros pasantes para tornillos con cabeza allen, DIN 912.

Características y aplicaciones

Las distancias de los agujeros de montaje en los modelos A y B son idénticas. Por lo tanto, pueden montarse a pares de forma contrapuesta (Fig. 1).



Fig.1



Elementos standard	Dimensiones principales						Agujero de montaje					g	
	L	f	h	B	l	h ₁	d	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂		p _{min}
GN 728-120-A-BL	147	120	42.5	8	22.5	108	M6	-	-	-	-	10	90
GN 728-120-A-SW	147	120	42.5	8	22.5	108	M6	-	-	-	-	10	90
GN 728-120-B-BL	147	120	42.5	8	22.5	108	-	11	6.4	6.6	13	-	80
GN 728-120-B-SW	147	120	42.5	8	22.5	108	-	11	6.4	6.6	13	-	80
GN 728-180-A-BL	214	180	47.5	10	27	165	M8	-	-	-	-	12	185
GN 728-180-A-SW	214	180	47.5	10	27	165	M8	-	-	-	-	12	185
GN 728-180-B-BL	214	180	47.5	10	27	165	-	13.5	8.4	8.5	16	-	170
GN 728-180-B-SW	214	180	47.5	10	27	165	-	13.5	8.4	8.5	16	-	170

Asas

• Material

Acero inoxidable (fundición a cera perdida), acabado satinado mate.

• Montaje

- Modelo **A**: montaje posterior, agujeros ciegos roscados.
- Modelo **B**: montaje frontal, agujeros pasantes para tornillos con cabeza allen, DIN 912.

Características y aplicaciones

Las distancias de los agujeros de montaje en los modelos A y B son idénticas. Por lo tanto, pueden montarse a pares de forma contrapuesta (Fig. 1). El acero inoxidable, gracias a su elevada resistencia a la corrosión, hace que estas asas resulten especialmente indicadas para maquinarias, equipos y todas aquellas aplicaciones donde la influencia de factores higiénicos, climáticos y ambientales o disposiciones legales, hagan obligatorio el uso de materiales resistentes a la corrosión.

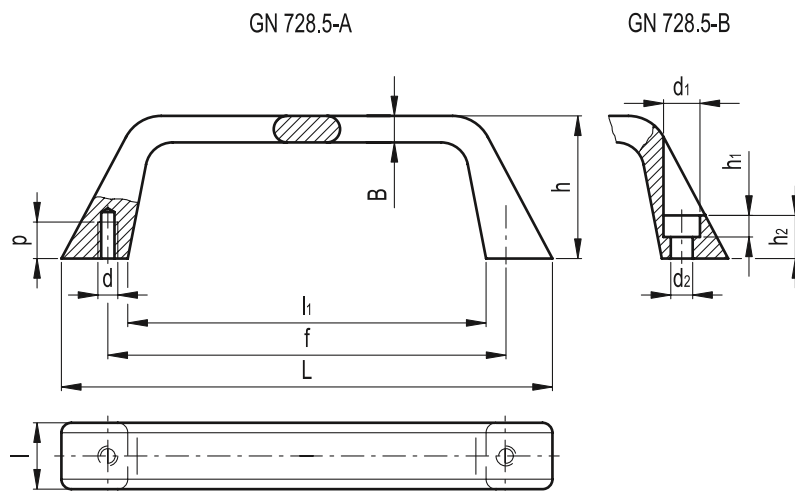


Fig.1

4

304

Asas



Elementos standard	Dimensiones principales						Agujero de montaje					\triangle/\triangle	
Descripción	L	f	h	B	l	l ₁	d	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	p _{min}	g
GN 728.5-120-A	147	120	42.5	8	22.5	108	M6	-	-	-	-	10	263
GN 728.5-120-B	147	120	42.5	8	22.5	108	-	11	6.4	6.6	13	-	234

GN 565.3



Asas

• Material

Aluminio. Barra de sección ovalada.

- Modelo **BL**: aluminio natural.

- Modelo **SW**: negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento de resina epoxi.

• Montaje

- Modelo **A**: montaje posterior, agujeros ciegos roscados.

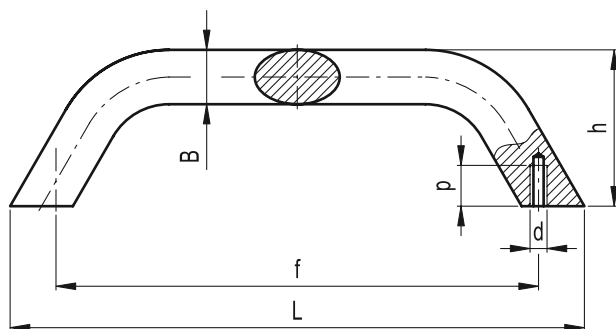
- Modelo **B**: montaje frontal, agujeros pasantes para tornillos con cabeza allen, DIN 7991.

4

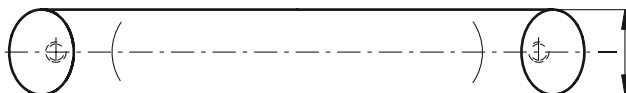
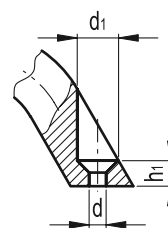
305

Asas

GN 565.3-A



GN 565.3-B



Elementos standard	Dimensiones principales					Agujero de montaje				△
Descripción	L	f	h	B	l	d	d1	h1	p _{min}	g
GN 565.3-20-120-A-BL	142	120	41	13	20	M5	-	-	10	90
GN 565.3-20-120-A-SW	142	120	41	13	20	M5	-	-	10	90
GN 565.3-20-120-B-BL	137	120	41	13	20	5.3	10.4	5	-	80
GN 565.3-20-120-B-SW	137	120	41	13	20	5.3	10.4	5	-	80

GN 225

Asas en "U"

• Material

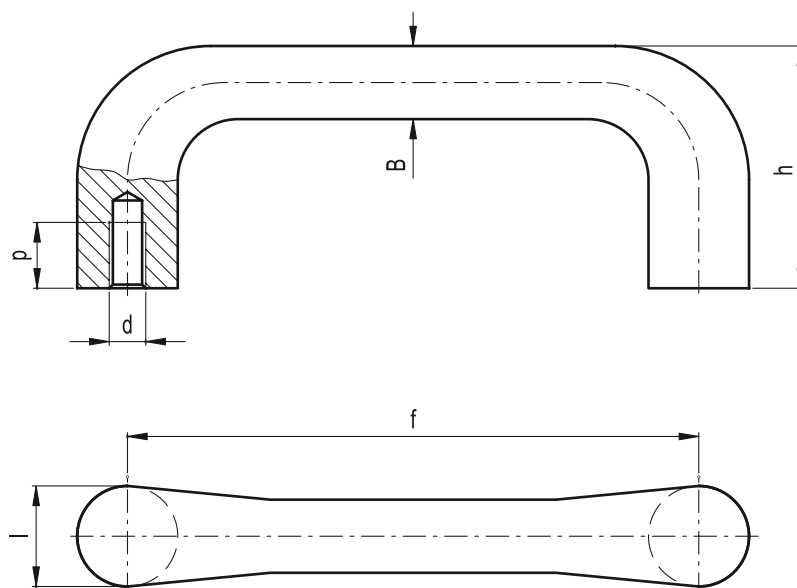
Fundición GGG.

- Modelo **BL**: pieza bruta fundida, desbarbada.

- Modelo **SW**: RAL 9005 color negro, acabado texturizado, revestimiento de resina epoxi.

Características

Las asas en "U" GN 225 son simples, muy resistentes y son aconsejadas para aplicaciones donde se ejerce una elevada potencia.



Elementos standard	Dimensiones principales				Agujero de montaje		⚖
Descripción	l	f ±0.5	h	B	d	p _{min}	g
GN 225-18-BL	18	100	42	12	M6	12	196
GN 225-18-SW	18	100	42	12	M6	12	196
GN 225-20-BL	20	112	47	14	M8	15	260
GN 225-20-SW	20	112	47	14	M8	15	260
GN 225-22-BL	22	125	53	16	M10	18	347
GN 225-22-SW	22	125	53	16	M10	18	347
GN 225-25-BL	25	140	59	18	M12	20	513
GN 225-25-SW	25	140	59	18	M12	20	513



Diseño original ELESA

Asas de montaje frontal



• Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

• Color

Gris-negro, acabado mate.

• Tapitas

Tecnopolímero en los colores Ergostyle, acabado mate. Se suministran sin montar, montaje a presión. Se pueden extraer con un destornillador. Pueden ser vendidas por separado (véase tabla siguiente).

Código	Descripción	Tapa del inserto para
29830-*	ECA.B0-*	EBP.110
29831-*	ECA.B1-*	EBP.140 EBP.180 EBP.200

* Completar el código y la descripción del artículo, especificando el índice del color (C1, ..., C6).

• Montaje

Agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica con alojamiento hexagonal.

Características y aplicaciones

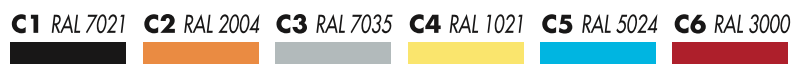
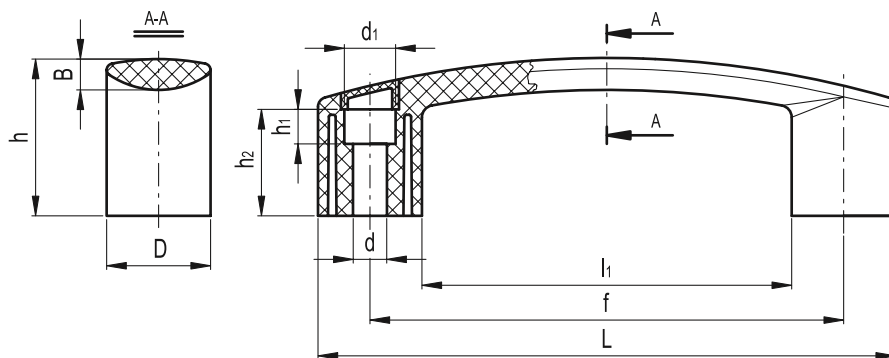
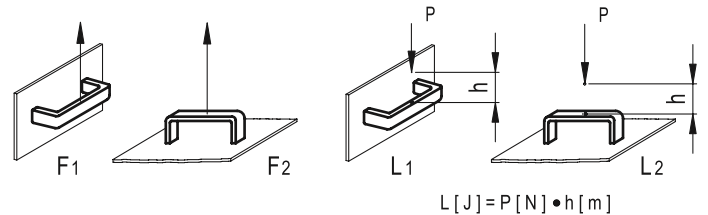
Las asas de montaje frontal EBP. pueden ser aplicadas en contraposición a las asas de montaje posterior EBP.B (Fig. 1).

Datos Técnicos

Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura: los valores F1, F2, L1 y L2 han sido registrados durante ensayos de rotura por medio de un equipo dinamométrico apropiado en las condiciones de prueba ilustradas y con temperatura ambiente.



Fig.1



Elementos standard		Dimensiones principales						Agujero de montaje				F1	F2	L1	L2	ΔΔ
Código	Descripción	L	f	D	h	B	l1	d	d1	h1	h2	[N]	[N]	[J]	[J]	g
260111-*	EBP.110-6-*	116	93.5±0.5	22	35	7.5	72	6.5	10.5	6.5	23.5	2000	1500	8	3	35
260210-*	EBP.140-6-*	144	117±0.5	26	39	8.5	92	6.5	11.5	19.5	26.5	2700	1800	10	4	57
260211-*	EBP.140-8-*	144	117±0.5	26	39	8.5	92	8.5	13.5	8.5	26.5	2700	1800	10	4	55
260311-*	EBP.180-8-*	178	150±1	28	45	9.5	122	8.5	13.5	14	32	2700	1500	12	5	78
260411-*	EBP.200-8-*	208.5	179±1	28.5	51	9.5	150.5	8.5	13.5	16	35	2200	1500	16	9	95

* Completar el código y la descripción del artículo estándar requerido, especificando el índice del color de las tapitas (C1, ..., C6), ej.: 260111-C2 EBP.110-6-C2.

Asas de montaje posterior



Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

Gris-negro, acabado mate.

Tapitas

Tecnopolímero en los colores Ergostyle, acabado mate. Se suministran montadas, montaje a presión. Se pueden extraer con un destornillador. Pueden ser vendidas por separado (véase tabla siguiente).

Código	Descripción	Tapa del inserto para
29830-*	ECA.B0-*	EBP.110
29831-*	ECA.B1-*	EBP.140 EBP.180 EBP.200

* Completar el código y la descripción del artículo, especificando el índice del color (C1, ..., C6).

Montaje

Inserto de latón, agujeros ciegos roscados.

Características y aplicaciones

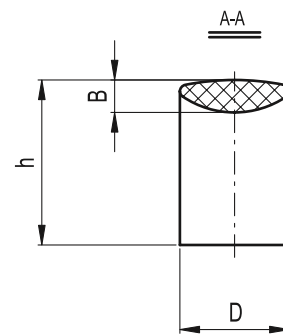
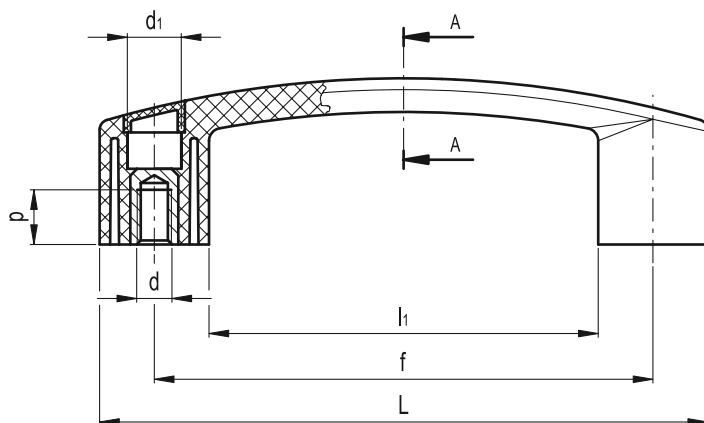
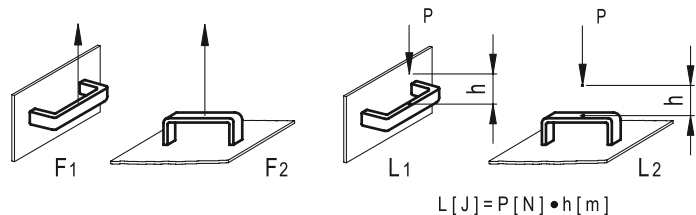
Las asas de montaje frontal EBP.B pueden ser aplicadas en contraposición a las asas de montaje frontal EBP. (Fig. 1).

Datos Técnicos

Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura: los valores F1, F2, L1 y L2 han sido registrados durante ensayos de rotura por medio de un equipo dinamométrico apropiado en las condiciones de prueba ilustradas y con temperatura ambiente.



Fig.1



C1 RAL 7021 C2 RAL 2004 C3 RAL 7035 C4 RAL 1021 C5 RAL 5024 C6 RAL 3000



Elementos standard		Dimensiones principales							Insertos roscados		F1	F2	L1	L2	Δg
Código	Descripción	L	f	D	h	B	l1	d1	d 6H	p	[N]	[N]	[J]	[J]	g
260121-*	EBP.110 B-M6-*	116	93.5±0.5	22	35	7.5	72	10.5	M6	12	2000	1500	8	3	45
260220-*	EBP.140 B-M6-*	144	117±0.5	26	39	8.5	92	13.5	M6	12	2700	1800	10	4	70
260221-*	EBP.140 B-M8-*	144	117±0.5	26	39	8.5	92	13.5	M8	13	2700	1800	10	4	65
260321-*	EBP.180 B-M8-*	178	150±1	28	45	9.5	122	13.5	M8	13	2700	1500	12	5	98
260421-*	EBP.200 B-M8-*	208.5	179±1	28.5	51	9.5	150.5	13.5	M8	13	2200	1500	16	9	108

* Completar el código y la descripción del artículo estándar requerido, especificando el índice del color de las tapitas (C1, ..., C6), ej.: 260121-C2 EBP.110-M6-C2

Diseño original ELESA

Asas flexibles



Material

Tecnopolímero de base polipropilénica (PP) con elastómero (TPE). Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

Gris-negro, acabado mate.

Tapas

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) en los colores Ergostyle, acabado mate. Se suministra desmontada, montaje a presión, se puede desmontar con un destornillador.

Disponibles como accesorio vendido por separado (véase tabla más abajo).

Código	Descripción	Tapa del inserto para
29831-*	ECA.B1-*	EBP.140-FLX / EBP.180-FLX

* Completar el código y la descripción del artículo, especificando el índice del color (C1, ..., C6).

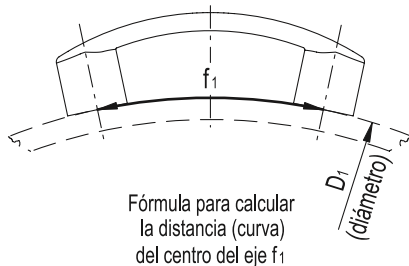
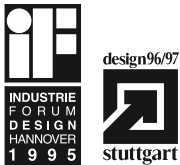
Montaje

Insertos de latón con agujeros pasantes para tornillos con cabeza allen.

Características y aplicaciones

Por su flexibilidad, estas asas son indicadas para superficies curvas gracias al material especial utilizado.

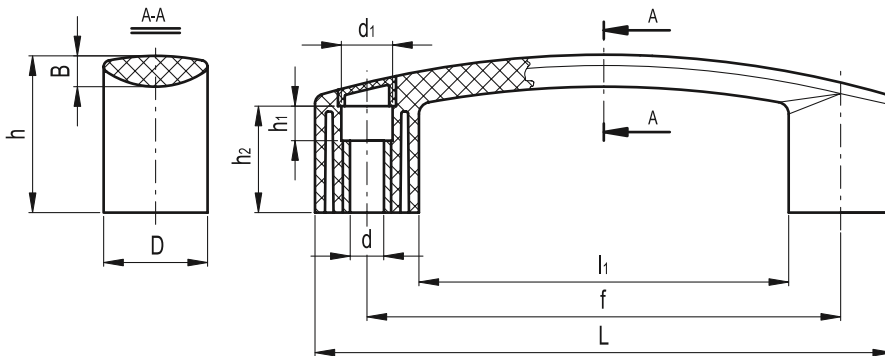
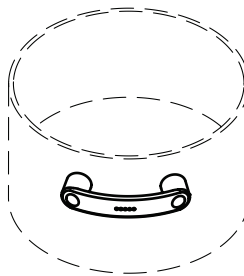
Son adecuadas para aquellas aplicaciones con diámetros entre 300 y 800 mm. Para diámetros superiores a 800 mm, se aconsejan las asas EBP (véase pág. 307).



Fórmula para calcular la distancia (curva) del centro del eje f_1

EBP.140	$f_1 = 0,044 \times D_1 + 81,5$
EBP.180	$f_1 = 0,056 \times D_1 + 102,8$

Ejemplo de aplicación



C1 RAL 7021 C2 RAL 2004 C3 RAL 7035 C4 RAL 1021 C5 RAL 5024 C6 RAL 3000

Elementos standard		Dimensiones principales						Agujero de montaje				\triangle
Código	Descripción	L	f	D	h	B	l ₁	d	d ₁	h ₁	h ₂	g
260261-*	EBP.140-8-FLX-*	144	117	26	39	8.5	92	8.5	13.5	8.5	26.5	56
260361-*	EBP.180-8-FLX-*	178	150	28	45	9.5	122	8.5	13.5	14	32	67

* Completar el código y la descripción del artículo estándar requerido, especificando el índice del color de las tapitas (C1, ..., C6), ej.: 260261-C2 EBP.140-8-C2

Asas de montaje frontal con protección antimicrobiana



• Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio, con adición de iones de plata sobre la base de cerámica inorgánica. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

• Color

Negro, acabado mate.

• Tapitas

Tecnopolímero de color negro, acabado mate. Se suministran sin montar, montaje a presión. Se pueden extraer con un destornillador.

• Montaje

Agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica con alojamiento hexagonal.



Características

El material antimicrobiano con el cual se produce el asa EBP.SAN impide el depósito de bacterias, hongos y mohos, garantizando la completa desinfección de la superficie.

Diversos tests efectuados sobre muestras sometidas a la limpieza con calor utilizando jabones y disolventes han demostrado que las características antimicrobianas perduran a través del tiempo incluso después de un cierto número de ciclos de lavado.

La gran resistencia a altas temperaturas del aditivo antimicrobiano lo hace adecuado para su uso con temperaturas de esterilización (130°C).

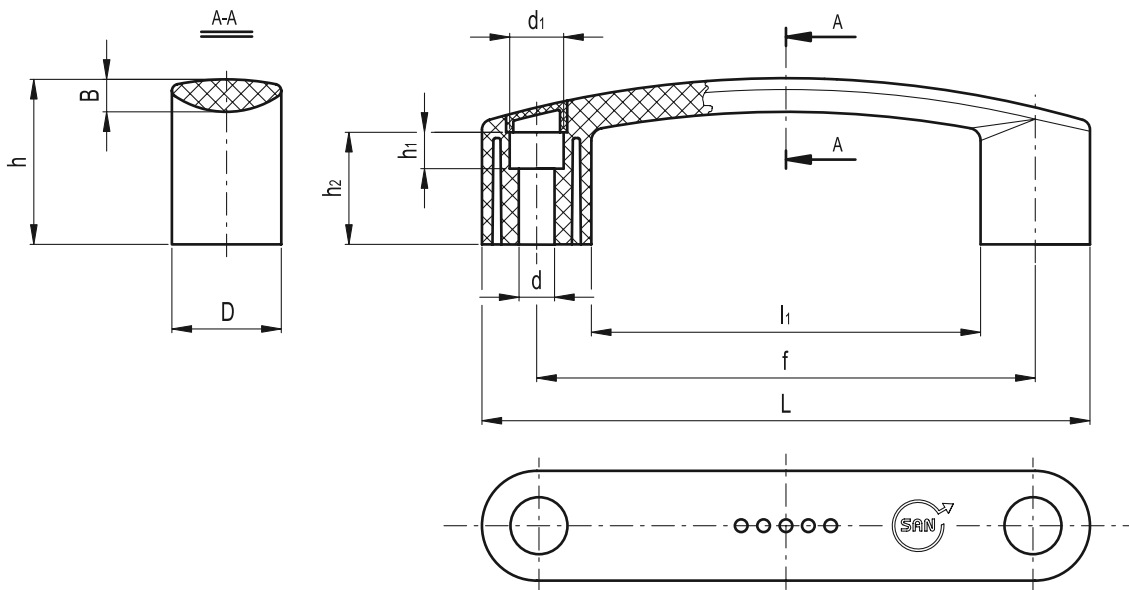
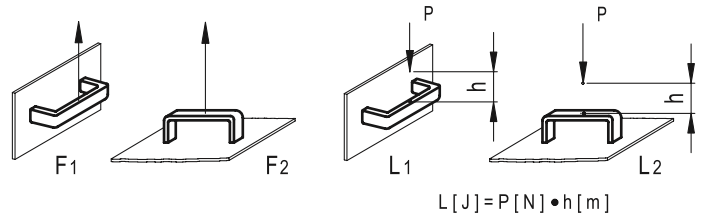
Aplicaciones

El asa EBP.SAN se recomienda para aplicaciones donde la desinfección y la higiene son fundamentales, como por ejemplo:

- equipos médicos y hospitalarios
- equipos para personas minusválidas
- maquinarias para la industria farmacéutica y de alimentos
- equipos para restaurantes
- artículos para lugares públicos.

Datos Técnicos

Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura: los valores F1, F2, L1 y L2 han sido registrados durante ensayos de rotura por medio de un equipo dinamométrico apropiado en las condiciones de prueba ilustradas y con temperatura ambiente.



Elementos standard		Dimensiones principales						Agujero de montaje				F1	F2	L1	L2	⚖️
Código	Descripción	L	f	D	h	B	l1	d	d1	h1	h2	[N]	[N]	[J]	[J]	g
153211-C1	EBP.140-8-SAN-C1	144	117±0.5	26	39	8.5	92	8.5	13.5	8.5	26.5	2700	1800	10	4	55

DS-EBP.

Diseño original ELESA

Distanciadores para asas EBP



Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

Gris-negro, acabado mate.

Montaje

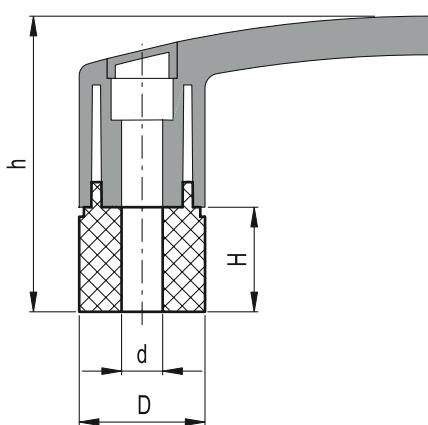
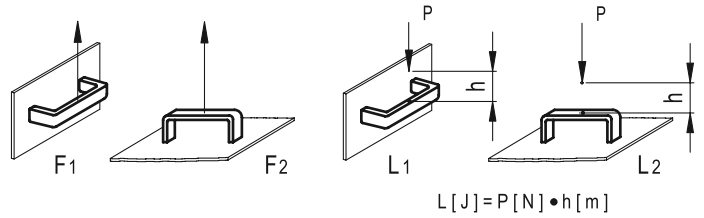
Agujeros pasantes.

Características y aplicaciones

Los distanciadores para las asas EBP. han sido diseñados para aumentar la distancia entre el asa y la superficie de montaje con el fin de ofrecer un agarre cómodo, seguro y ergonómico en caso de que el operador utilice guantes.

Datos técnicos

Aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura: los valores F1, F2, L1 y L2 representados en la tabla se obtuvieron durante la realización de pruebas de rotura mediante la aplicación de un instrumento dinamométrico especial bajo las condiciones de prueba ilustradas y a temperatura ambiente.



Elementos standard			⚖
Código	Descripción	Separadores para	g
260001	DS-EBP.110	EBP.110	7
260003	DS-EBP.140	EBP.140	9
260005	DS-EBP.180-200	EBP.180-200	11

Asas con separadores	Dimensiones principales				F1	F2	L1	L2
	D	H	d	h	[N]	[N]	[J]	[J]
EBP.110	22.5	18	6.5	53	1600	1500	8	3
EBP.140	26.5	19.5	8.5	58.5	2200	1800	10	4
EBP.180	29	20.5	8.5	64.5	2200	1500	12	5
EBP.200	29	20.5	8.5	70.5	2200	1500	16	9

M.443 CH

Diseño original ELESA

Asas (montaje frontal)



Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

Negro RAL 9005, naranja RAL 2004, gris RAL 7031, rojo RAL 3000, acabado mate.

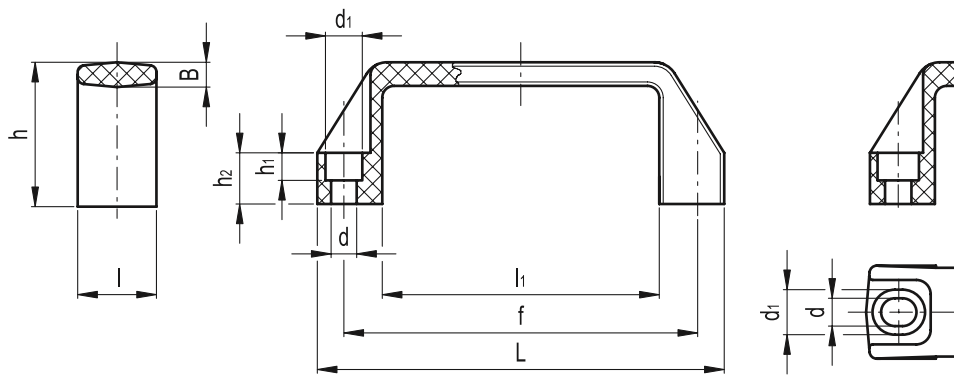
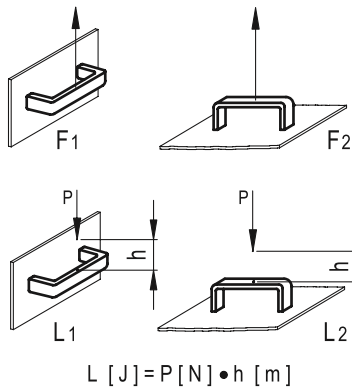
Montaje

Agujeros pasantes para tornillos de cabeza allen.

Modelo **M.443/180-CH**: agujeros de montaje ovalados para permitir el montaje con distancia de 149 a 152 mm.

Datos Técnicos

Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura: los valores F1, F2, L1 y L2 indicados en la tabla, han sido registrados en ensayos de rotura por medio de un equipo dinamométrico apropiado en las condiciones de prueba ilustradas y con temperatura ambiente.



M.443/180

RAL 9005 RAL 2004 RAL 7031 RAL 3000

Elementos standard				Descripción	Dimensiones principales						Agujero de montaje				F1	F2	L1	L2	△/△
Negro	Naranja	Gris	Rojo		L	f	h	B	l	l1	d	d1	h1	h2	[N]	[N]	[J]	[J]	
Código																			
37001	37002	37004	-	M.443/110-CH*	109	93.5±0.5	38	6	21	74	6.5	10.5	7	13	3500	2500	15	8	26
37111	-	-	-	M.443/140-6-CH*	137	117±1	41	7	26	93	6.5	10.5	6	15	4500	2500	20	13	44
37101	37102	37104	37105	M.443/140-8-CH*	137	117±1	41	7	26	93	8.5	13.5	8.5	15	4500	2500	20	13	42
37145	-	-	-	M.443/145-CH*	142	122±1	41	7	26	100	8.5	13.5	8.5	15	3700	2500	25	14	44
37151	37152	37154	-	M.443/150-CH*	150	132±1	45	7	27	108	8.5	13.5	8.5	16	3500	2500	27	14	47
37191	37192	37193	-	M.443/180-CH*	172	149÷152±1	47	7	27	125	8.5	13.5	8.5	17	3000	2600	27	15	53
37201	37202	37204	37205	M.443/200-CH*	196	179±1	50	7.5	28	151	8.5	13.5	8.5	17	2800	2700	28	17	70
37251	37252	37254	-	M.443/260-CH*	260	235±1	54	8.5	30	201	10.5	16.5	10.5	20	3200	3500	30	22	118

* Completar el código y la descripción del artículo estándar requerido, especificando uno de los colores indicados en la tabla.



Modelos ELESA y GANTER propiedad reservada según la ley. Dibujos no reproducibles si no se menciona la fuente.

M.443 N-CH

Diseño original ELESA

Asas (montaje frontal)



• Material

Tecnopolímero de base polipropilénica (PP) reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

• Color

Negro, acabado mate.

• Montaje

Agujeros pasantes para tornillos de cabeza allen.

Modelo **M.443/180 N-CH**: agujeros de montaje ovalados para permitir el montaje con distancia de 149 a 152 mm.

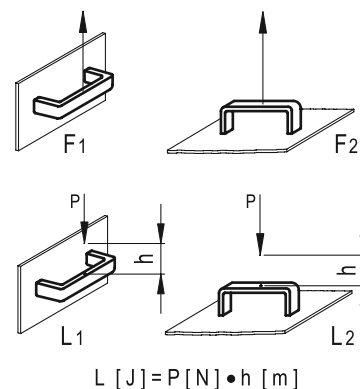
Características y aplicaciones

Este asa constituye una alternativa en tecnopolímero de base polipropilénica a la serie M.443 CH (véase pág. 312).

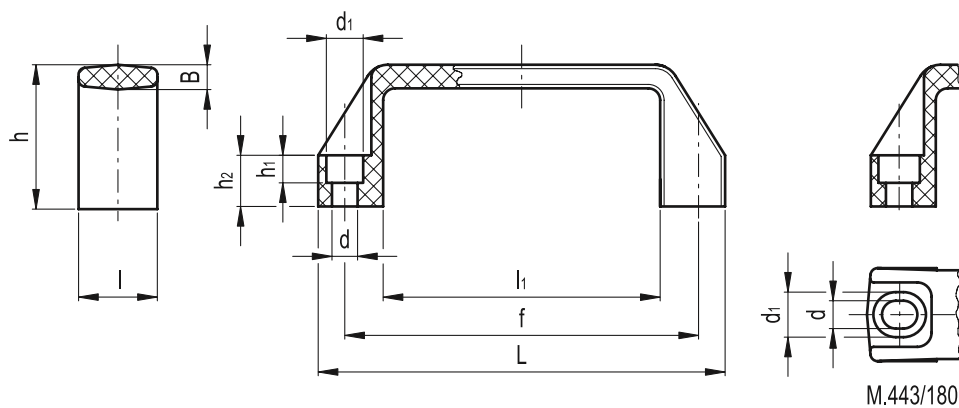
Véase Datos Técnicos (véase pág. A26) para la resistencia a los agentes químicos. Para la resistencia mecánica, véanse los datos en la tabla.

Datos Técnicos

Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura: los valores F1, F2, L1 y L2 indicados en la tabla, han sido registrados en ensayos de rotura por medio de un equipo dinamométrico apropiado en las condiciones de prueba ilustradas y con temperatura ambiente.



$$L [J] = P [N] \cdot h [m]$$



M.443/180

Elementos standard		Dimensiones principales						Agujero de montaje				F1	F2	L1	L2	⚖
Código	Descripción	L	f	h	B	l	l1	d	d1	h1	h2	[N]	[N]	[J]	[J]	g
37031	M.443/110 N-CH	109	93.5±0.5	38	6	21	74	6.5	10.5	7	13	1700	1300	8	3	21
37132	M.443/140 6-N-CH	137	117±1	41	7	26	93	6.5	10.5	6	15	2000	1500	10	4	36
37131	M.443/140 8-N-CH	137	117±1	41	7	26	93	8.5	13.5	8.5	15	2000	1500	10	4	34
37144	M.443/145 N-CH	142	122±1	41	7	26	100	8.5	13.5	8.5	15	1600	1500	12	5	36
37181	M.443/150 N-CH	150	132±1	45	7	27	108	8.5	13.5	8.5	16	2000	1300	12	5	40
37196	M.443/180 N-CH	172	149÷152±1	47	7	27	125	8.5	13.5	8.5	17	1500	1300	14	7	46
37231	M.443/200 N-CH	196	179±1	50	7.5	28	151	8.5	13.5	8.5	17	1800	1300	16	8	62
37281	M.443/260 N-CH	260	235±1	54	8.5	30	201	10.5	16.5	10.5	20	1600	1700	17	11	92

M.443 SH

Diseño original ELESA

Asas (montaje frontal)



Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

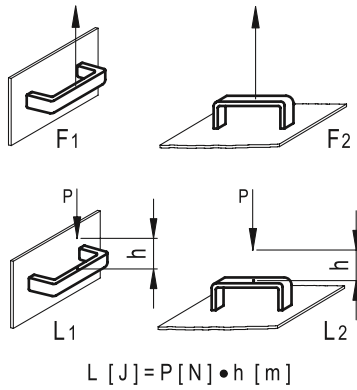
Negro, acabado mate.

Montaje

Agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada plana.

Datos Técnicos

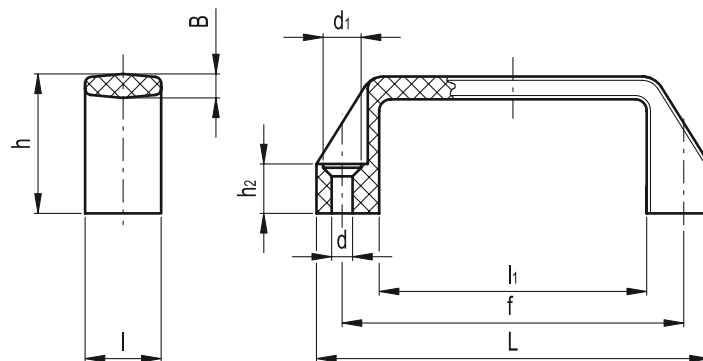
Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura: los valores F1, F2, L1 y L2 indicados en la tabla, han sido registrados en ensayos de rotura por medio de un equipo dinamométrico apropiado en las condiciones de prueba ilustradas y con temperatura ambiente.



4

314

Asas



Elementos standard		Dimensiones principales						Agujero de montaje			F1	F2	L1	L2	$\Delta\Delta$
Código	Descripción	L	f	h	B	l	l1	d	d1	h2	[N]	[N]	[J]	[J]	g
37036	M.443/110-SH	109	93.5±0.5	38	6	21	74	5.5	10	13	2000	2200	16	6	24
37136	M.443/140-SH	137	117±1	41	7	26	93	6.5	12	15	2500	2300	17	7	44
37236	M.443/200-SH	196	179±1	50	7.5	28	151	6.5	12	17	2500	2400	22	15	72

M.443 EH

Diseño original ELESA

Asas



Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

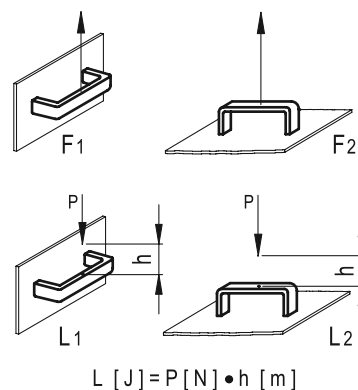
Negro, acabado mate.

Montaje

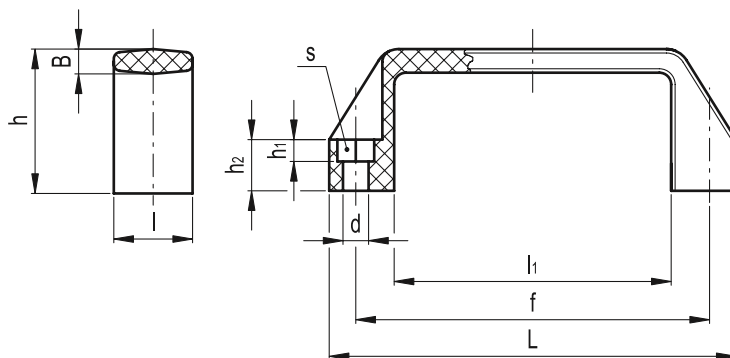
Agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica hueca hexagonal, tornillos allen o tuercas comerciales.

Datos Técnicos

Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura: los valores F1, F2, L1 y L2 han sido registrados durante ensayos de rotura por medio de un equipo dinamométrico apropiado en las condiciones de prueba ilustradas y con temperatura ambiente.



$$L [J] = P [N] \cdot h [m]$$



Elementos standard		Dimensiones principales						Agujero de montaje				F1	F2	L1	L2	△△
Código	Descripción	L	f	h	B	l	l1	d	s	h1	h2	[N]	[N]	[J]	[J]	g
37037	M.443/110-EH-5	109	93.5±0.5	38	6	21	74	5.5	8	6	13	3500	2500	15	8	27
37137	M.443/140-EH-6	137	117±1	41	7	26	93	6.5	10	6	15	4500	2500	20	13	44
37141	M.443/145-EH-6	142	122±1	41	7	26	100	6.5	10	6.5	15	3700	2500	25	14	45
37198	M.443/180-EH-6	172	150±1	47	7	27	125	6.5	10	6.5	17	3000	2600	27	15	54

M.443 AE-V0



Diseño original ELESA

Asas (montaje frontal)



• Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) con certificado autoextinguible UL-94 V0 reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

• Color

Negro, acabado mate.

• Montaje

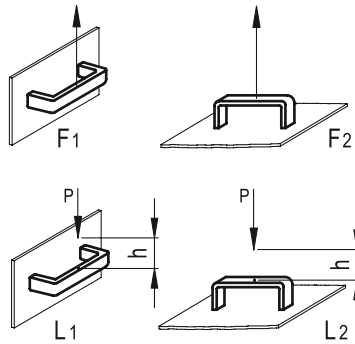
Agujeros pasantes para tornillos de cabeza allen.

Datos Técnicos

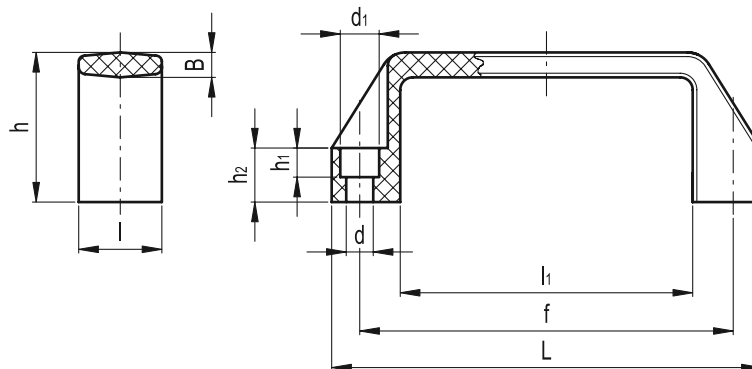
En pruebas de envejecimiento térmico a largo plazo, con un descenso máximo de las propiedades mecánicas críticas del 50%, el índice de temperatura relativa UL 746 B (RTI) resultó equivalente a 65.

La certificación "V0" según UL-94 V (Underwriters Laboratories) (véase pág. A5) indica que en una muestra de material plástico de forma y dimensiones específicas, en posición vertical, la llama se extingue en 10 segundos sin generar gotas incandescentes.

Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura: los valores F1, F2, L1 y L2 indicados en la tabla, han sido registrados en ensayos de rotura por medio de un equipo dinamométrico apropiado en las condiciones de prueba ilustradas y con temperatura ambiente.



$$L [J] = P [N] \cdot h [m]$$



Elementos standard		Dimensiones principales						Agujero de montaje				F1	F2	L1	L2	△△
Código	Descripción	L	f	h	B	l	l1	d	d1	h1	h2	[N]	[N]	[J]	[J]	g
150001	M.443/110 AE-V0	109	93.5±0.5	38	6	21	74	6.5	10.5	7	13	1750	1700	9	5	28
150011	M.443/140 AE-V0	134	117±0.5	41	7	26	93	8.5	13.5	8.5	15	3500	2200	10	8	50
150021	M.443/150 AE-V0	150	132±1	45	7	27	108	8.5	13.5	8.5	16	3000	1800	12	8	55
150031	M.443/200 AE-V0	196	179±1	50	7.5	28	151	8.5	13.5	8.5	17	1400	2100	20	13	80

M.443-ESD

Diseño original ELESA



Asas (montaje frontal)



Material

Tecnopolímero especial antiestático de base poliamídica (PA). Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

Negro, acabado mate.

Montaje

Agujeros pasantes para tornillos con cabeza allen.

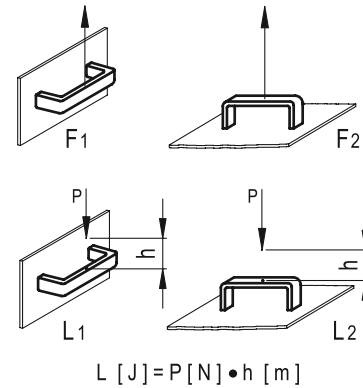
Características y aplicaciones

El especial tecnopolímero conductor (ESD-C Electrostatic Discharge Conductive) previene la transmisión de descargas electrostáticas entre cuerpos con diferente potencial eléctrico. Las asas M.443-ESD resultan indicadas para su uso en áreas EPA (ESD PROTECTED AREA) donde se puede trabajar con el menor riesgo con dispositivos sensibles a descargas electrostáticas.

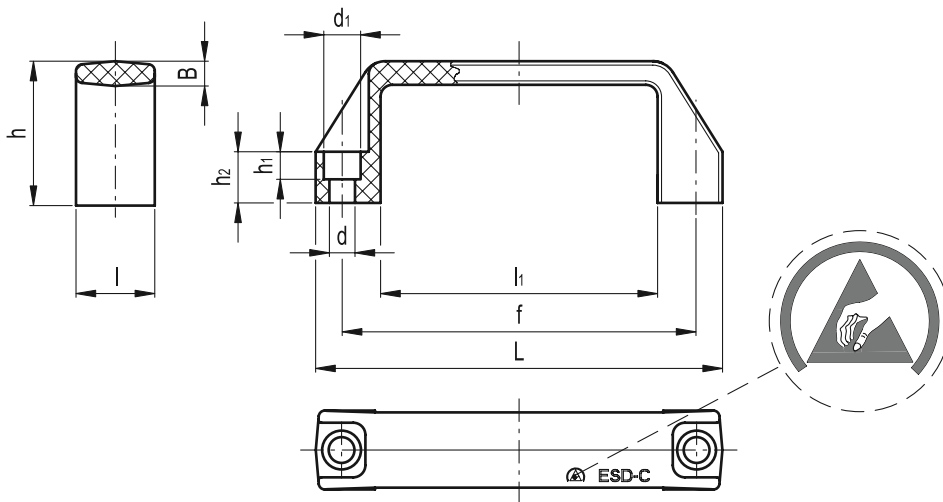
La marca indeleble (ESD-C) que se encuentra en la superficie del asa, identifica la específica característica antiestática según EN 100015/1 e IEC 61340-5-1.

Datos Técnicos

Aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura: los valores F1, F2, L1 y L2 representados en la tabla se obtuvieron durante la realización de pruebas de rotura mediante la aplicación de un instrumento dinamométrico especial bajo las condiciones de prueba ilustradas y a temperatura ambiente.



$$L [J] = P [N] \cdot h [m]$$



Elementos standard		Dimensiones principales						Agujero de montaje				F1	F2	L1	L2	Δ
Código	Descripción	L	f	h	B	l	l1	d	d1	h1	h2	[N]	[N]	[J]	[J]	g
154601	M.443/110-CH-ESD-C	109	93.5±0.5	38	6	21	74	6.5	10.5	7	13	3500	2500	15	8	21
154611	M.443/140-8-CH-ESD-C	137	117±1	41	7	26	93	8.5	13.5	8.5	15	4500	2500	20	13	34

M.543

Diseño original ELESA

Asas



Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

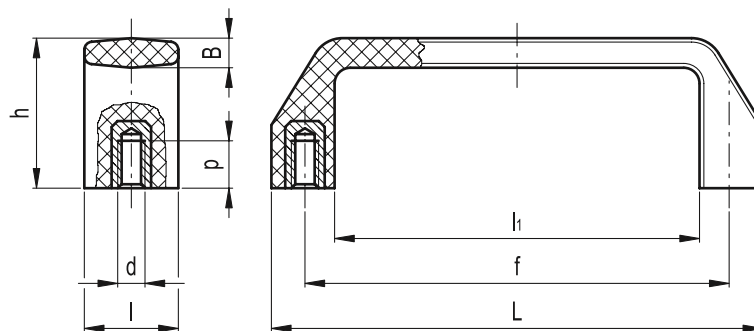
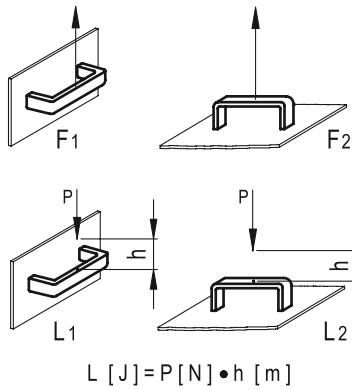
Negro RAL 9005 o naranja RAL 2004, acabado mate.

Montaje

Inserto de latón, agujeros ciegos roscados.

Datos Técnicos

Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura: los valores F1, F2, L1 y L2 indicados en la tabla, han sido registrados en ensayos de rotura por medio de un equipo dinamométrico apropiado en las condiciones de prueba ilustradas y con temperatura ambiente.



RAL 9005

RAL 2004

Elementos standard			Dimensiones principales							Insertos roscados		F1	F2	L1	L2	△△
Negro	Naranja	Descripción	L	f	h	B	l	l1	d 6H	p	[N]	[N]	[J]	[J]	g	
Código											[N]	[N]	[J]	[J]		
37283	37284	M.543/110 B-M6*	107	93.5±0.5	36	6	21	79	M6	10	2000	1800	10	6	36	
37287	-	M.543/120 B-M5	120	105±0.5	37	7	23	90	M5	10	2000	1800	10	7	40	
37288	-	M.543/120 B-M6	120	105±0.5	37	7	23	90	M6	10	2000	1800	10	7	38	
37285	37286	M.543/140 B-M6*	134	117±0.5	38	7.5	25	102	M6	12	3000	1600	12	9	56	
37291	37292	M.543/140 B-M8*	134	117±0.5	38	7.5	25	102	M8	13	3000	1600	12	9	52	
37296	37297	M.543/150 B-M8*	150	132±0.5	45	7.5	26	116	M8	13	2000	1800	18	16	59	

* Completar el código y la descripción del artículo estándar requerido, especificando uno de los colores indicados en la tabla.

M.543 N

Diseño original ELESA

Asas



Material

Tecnopolímero de base polipropilénica (PP) reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

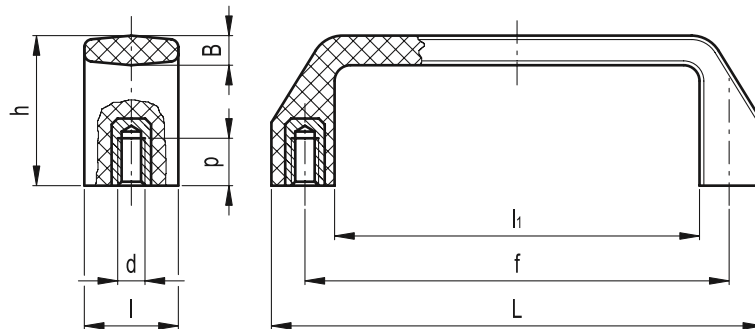
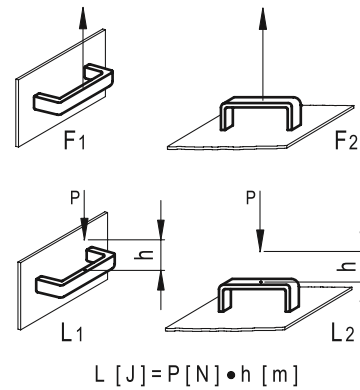
Negro, acabado mate.

Montaje

Inserto de latón, agujeros ciegos roscados.

Datos Técnicos

Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura: los valores F1, F2, L1 y L2 han sido registrados durante ensayos de rotura por medio de un equipo dinamométrico apropiado en las condiciones de prueba ilustradas y con temperatura ambiente.



Elementos standard		Dimensiones principales						Insertos roscados		F1	F2	L1	L2	⚖️
Código	Descripción	L	f	h	B	l	l1	d 6H	p	[N]	[N]	[J]	[J]	g
37280	M.543/140 N-B-M6	134	117±0.5	38	7.5	25	102	M6	12	1900	950	9	4	47

Asas

- **Material**

Acero inoxidable AISI 303. Barra de sección redonda, acabado mate.

- **Montaje**

Agujeros ciegos roscados.

Características y aplicaciones

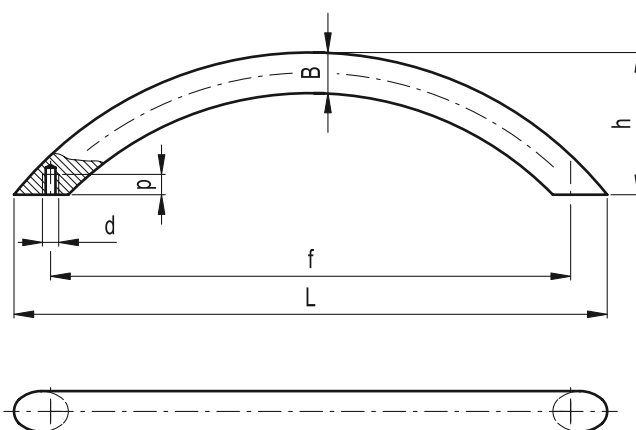
El acero inoxidable AISI 303, gracias a su elevada resistencia a la corrosión, hace que estas empuñaduras resulten especialmente indicadas para maquinarias, equipos y todas aquellas aplicaciones donde la influencia de factores higiénicos, climáticos y ambientales o disposiciones legales, hagan obligatorio el uso de materiales resistentes a la corrosión.



4

320

Asas



Elementos standard	Dimensiones principales				Agujero de montaje		△△
Descripción	L	f	h	B	d	p	g
GN 424-10-64	75	64	35	10	M4	5	55
GN 424-10-96	111	96	35	10	M4	5	70
GN 424-10-128	146	128	35	10	M4	5	90
GN 424-10-160	181	160	35	10	M4	5	106
GN 424-10-192	219	192	35	10	M4	5	130

GN 565.4

Asas



• Material

Aluminio. Barra de sección ovalada.

- Modelo **BL**: aluminio natural.

- Modelo **EL**: anodizado, color natural, acabado mate.

- Modelo **SW**: negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento de resina epoxi.

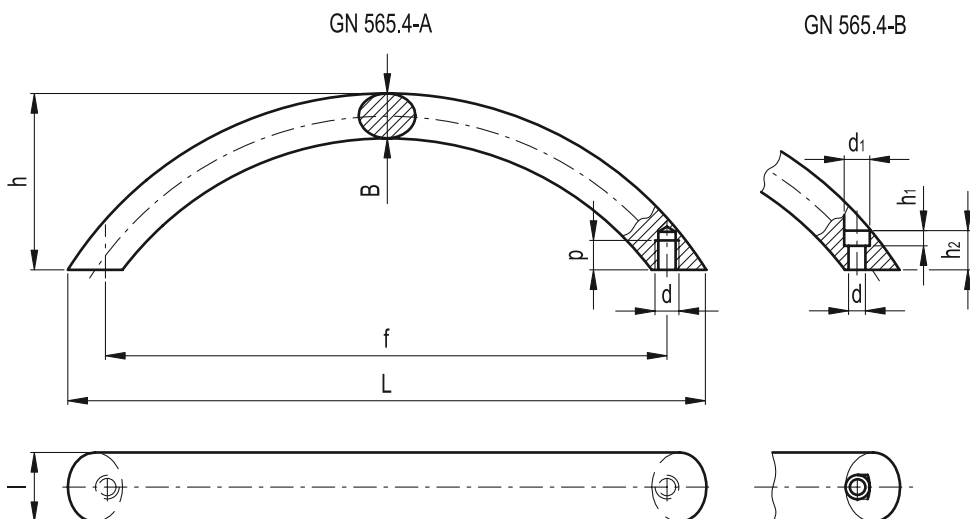
- Modelo **RT**: RAL 3000 color rojo, revestimiento de resina epoxi.

• Montaje

- Modelo **A**: montaje posterior, agujeros ciegos roscados.

- Modelo **B**: montaje frontal, agujeros pasantes para tornillos con cabeza allen, DIN 912.

Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)
Diferentes colores.



Elementos standard	Dimensiones principales					Agujero de montaje					⚖
Descripción	L	f	h	B	l	d	p	d1	h1	h2	g
GN 565.4-20-160-A*	185	160	51	13	20	M6	8.5	-	-	-	105
GN 565.4-20-160-B*	185	160	51	13	20	5.3	-	9.4	5	10	100
GN 565.4-20-192-A*	221	192	51	13	20	M6	8.5	-	-	-	125
GN 565.4-20-192-B*	221	192	51	13	20	5.3	-	9.4	5	10	120
GN 565.4-26-160-A*	190	160	57	17	26	M8	11	-	-	-	190
GN 565.4-26-160-B*	190	160	57	17	26	6.4	-	11	6	12	180
GN 565.4-26-192-A*	227	192	57	17	26	M8	11	-	-	-	215
GN 565.4-26-192-B*	227	192	57	17	26	6.4	-	11	6	12	205

* Completar el código y la descripción del artículo estándar deseado, especificando el índice del acabado: BL (aluminio natural), EL (aluminio natural anodizado), SW (negro), RT (rojo).

M.478

Diseño original ELESA

Asas



Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

Negro, acabado brillante.

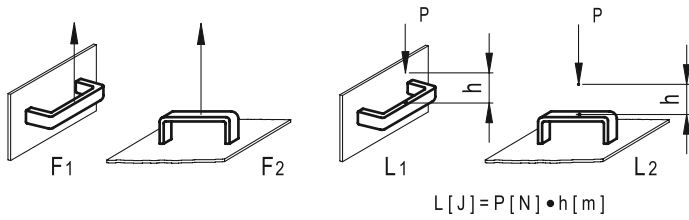
Montaje

Agujeros pasantes para tornillos o remaches.



Datos técnicos

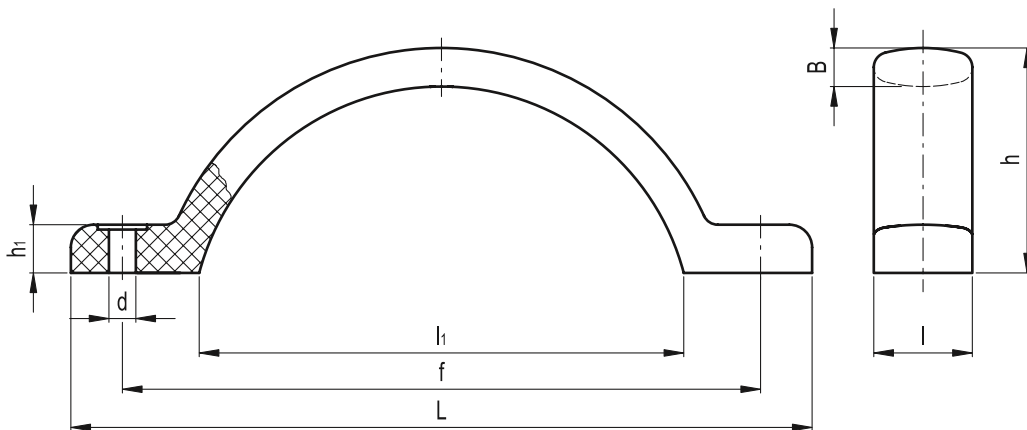
Aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura: los valores F1, F2, L1 y L2 representados en la tabla se obtuvieron durante la realización de pruebas de rotura mediante la aplicación de un instrumento dinamométrico especial bajo las condiciones de prueba ilustradas y a temperatura ambiente.



4

322

Asas



Elementos standard		Dimensiones principales							Agujero de montaje	F1	F2	L1	L2	⚖️
Código	Descripción	L	f	l	h	B	l1	h1	d	[N]	[N]	[J]	[J]	g
37451	M.478/150-6	173	150±0.5	23	52.5	9	113	9	6	1800	4500	18	8	46

M.479

Diseño original ELESA

Asas



Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

Negro, acabado brillante.

Tapitas

Tecnopolímero en los seis colores estándar, acabado mate, montaje a presión, se pueden desmontar con un destornillador. Disponibles como accesorio vendido por separado (véase tabla más abajo).

Código	Descripción	Tapa del inserto para
29831-*	ECA.B1-*	M.479/150

* Completar el código y la descripción del artículo, especificando el índice del color (C1, ..., C6).

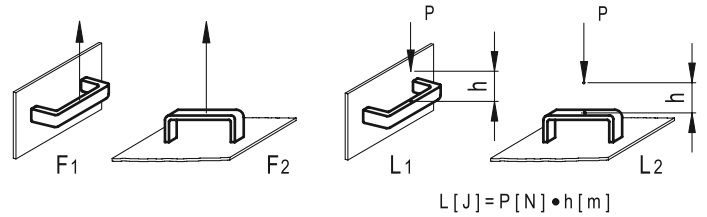
Montaje

M.479/150-8: agujeros pasantes para tornillos con cabeza allen. Las tapitas se suministran desmontadas.

M.479/150 B-M8: inserto de latón, agujeros roscados. Las tapitas se suministran desmontadas.

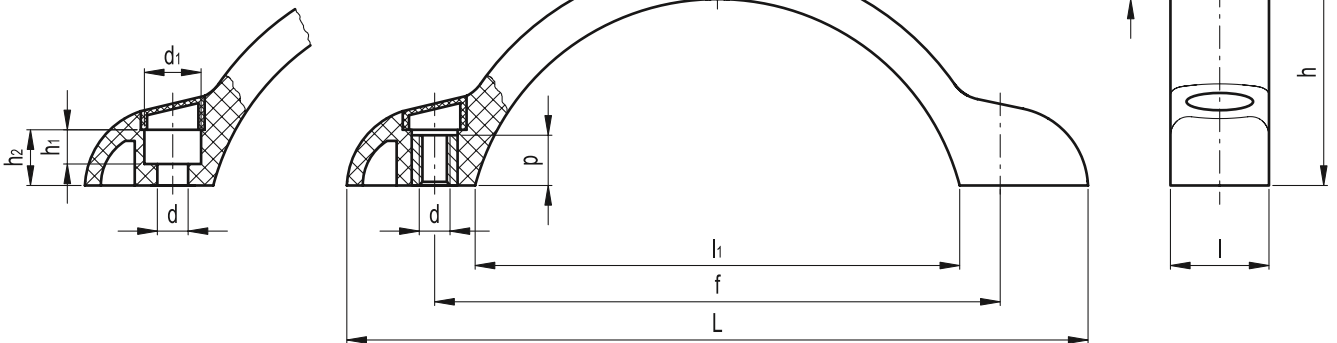
Datos técnicos

Aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura: los valores F1, F2, L1 y L2 representados en la tabla se obtuvieron durante la realización de pruebas de rotura mediante la aplicación de un instrumento dinamométrico especial bajo las condiciones de prueba ilustradas y a temperatura ambiente.



M.479/150-8

M.479/150 B-M8



C1 RAL 7021 C2 RAL 2004 C3 RAL 7035 C4 RAL 1021 C5 RAL 5024 C6 RAL 3000

Elementos standard		Dimensiones principales						Agujero de montaje					F1	F2	L1	L2	Δg
Código	Descripción	L	f	l	h	B	l1	d	p	d1	h1	h2	[N]	[N]	[J]	[J]	g
37461-*	M.479/150-8-*	173	132±0.5	23	52.5	9	113	8.5	-	13.5	8.5	13	2100	2600	15	7	49
37466-*	M.479/150 B-M8-*	173	132±0.5	23	52.5	9	113	M8	12	-	-	-	2100	2600	15	7	57

* Completar el código y la descripción del artículo estándar requerido, especificando el índice del color de las tapitas (C1, ..., C6), ej.: 37461-C2 M.479/150-8-C2.

MMT.

Diseño original ELESA

Asas



Material

Barra de acero de sección redonda, superficie finamente rectificada, cromada opaca.

Elemento aislante

Tecnoplímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio color negro acabado mate. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Soportes

Acero, superficie cromada opaca.

Montaje

Agujeros roscados.

Características y aplicaciones

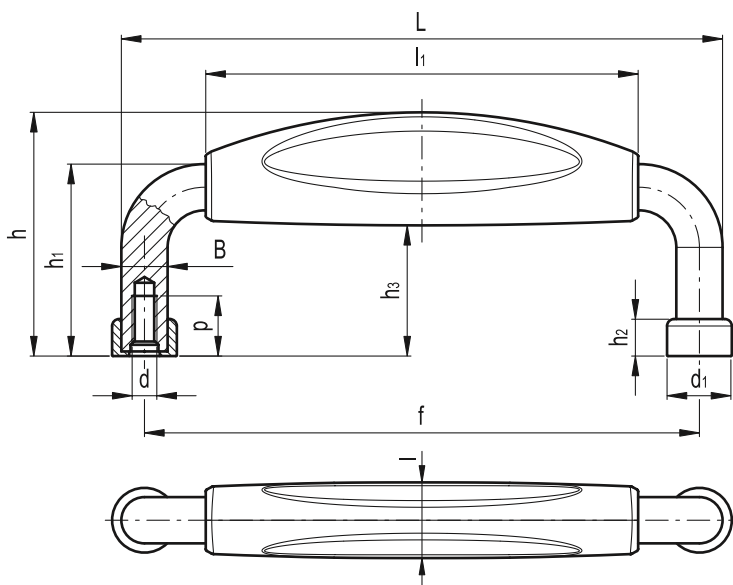
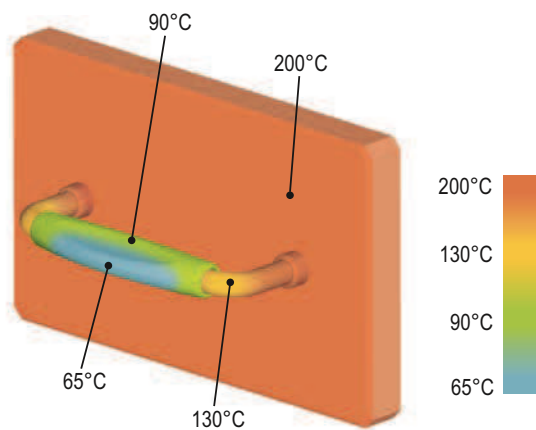
El asa MMT. resulta particularmente indicada para su uso en superficies expuestas a elevadas temperaturas. El elemento aislante de tecnoplímero presenta una serie de canales de ventilación en la superficie interna que sirven para reducir la transmisión de calor a las manos del operador. Su forma especial, además de facilitar el agarre, aleja los dedos del usuario de la fuente de calor.

Datos técnicos

La figura 1 representa el gradiente de temperatura obtenido durante pruebas de laboratorio (temperatura ambiente 23°C).



Fig.1



Elementos standard		Dimensiones principales										Agujero de montaje		⚖
Código	Descripción	L	f	h	B	l	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	d	p	g
41051	MMT.130 M5	130	120±0.5	53	10	16	14	43	8	28	94	M5	13	132

Asas

• Material

- Acero. Barra de sección redonda.
- Modelo **CR**: superficie cromada.
- Modelo **BT**: superficie pavonada.
- Modelo **SW**: negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento de resina epoxi.

• Montaje

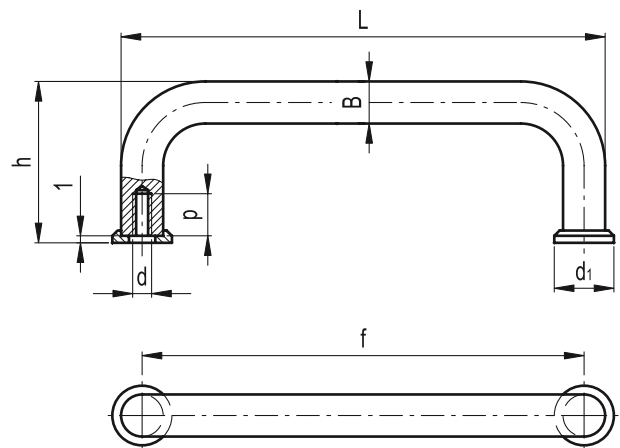
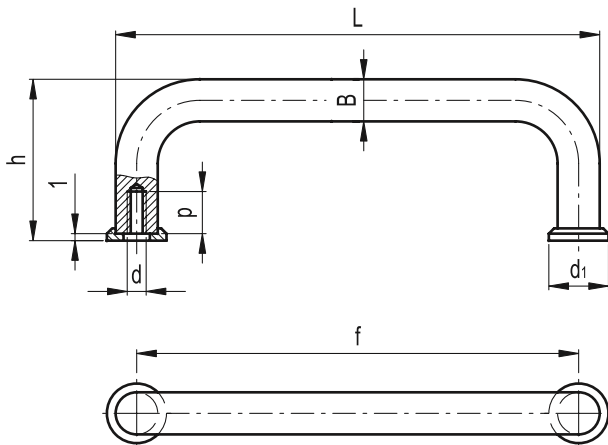
Agujeros ciegos roscados.

• Arandelas

Acero cincado, se suministran sin montar.

Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)

Diferentes longitudes.



Elementos standard	Dimensiones principales					Agujero de montaje		△△
	L	f	h	B	d ₁	d	p _{min}	
Descripción	L	f	h	B	d₁	d	p_{min}	g
GN 425-8-88-*	96	88	35	8	12	M4	8	53
GN 425-8-100-*	108	100	35	8	12	M4	8	60
GN 425-8-120-*	128	120	35	8	12	M4	8	66
GN 425-10-88-*	98	88	43	10	15	M5	12	91
GN 425-10-100-*	110	100	43	10	15	M5	12	98
GN 425-10-120-*	130	120	43	10	15	M5	12	109
GN 425-10-180-*	190	180	43	10	15	M5	12	146
GN 425-10-200-*	210	200	43	10	15	M5	12	161
GN 425-10-235-*	245	235	43	10	15	M5	12	183

* Completar el código y la descripción del artículo estándar deseado, especificando el acabado de la superficie: CR (cromado), BT (acero pavonado), SW (resina negra epoxi).

Asas

• Material

Acero inoxidable AISI 303. Barra de sección redonda, acabado mate.

• Montaje

Agujeros ciegos roscados.

• Arandelas

Acero inoxidable, se suministran sin montar.

Características y aplicaciones

El acero inoxidable AISI 303, gracias a su elevada resistencia a la corrosión, hace que estas empuñaduras resulten especialmente indicadas para maquinarias, equipos y todas aquellas aplicaciones donde la influencia de factores higiénicos, climáticos y ambientales o disposiciones legales, hagan obligatorio el uso de materiales resistentes a la corrosión.

Elementos standard	Dimensiones principales					Agujero de montaje		△△
	L	f ±0.25	h	B	d ₁	d	p _{min}	
Descripción	L	f ±0.25	h	B	d₁	d	p_{min}	g
GN 425-8-88-NI	96	88	35	8	12	M4	8	53
GN 425-8-100-NI	108	100	35	8	12	M4	8	58
GN 425-8-120-NI	128	120	35	8	12	M4	8	66
GN 425-10-88-NI	98	88	43	10	15	M5	12	91
GN 425-10-100-NI	110	100	43	10	15	M5	12	98
GN 425-10-120-NI	130	120	43	10	15	M5	12	109
GN 425-10-180-NI	190	180	43	10	15	M5	12	146
GN 425-10-200-NI	210	200	43	10	15	M5	12	161
GN 425-10-235-NI	245	235	43	10	15	M5	12	183

Asas

- Material**

Acero inoxidable AISI 304. Barra de sección redonda sin agujeros de montaje, acabado mate.

- Montaje**

Soldadura.

Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)

Diferentes longitudes.

Características y aplicaciones

El acero inoxidable AISI 304, gracias a su elevada resistencia a la corrosión, hace que estas empuñaduras resulten especialmente indicadas para maquinarias, equipos y todas aquellas aplicaciones donde la influencia de factores higiénicos, climáticos y ambientales o disposiciones legales, hagan obligatorio el uso de materiales resistentes a la corrosión.



Asas

- Material**

Aluminio. Barra de sección ovalada.

- Modelo **EL**: anodizado, color natural, acabado mate.

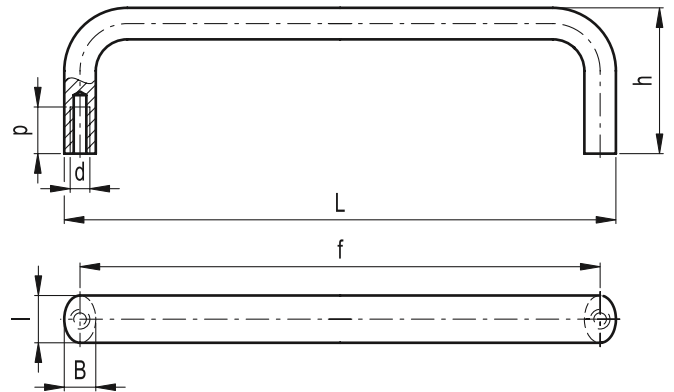
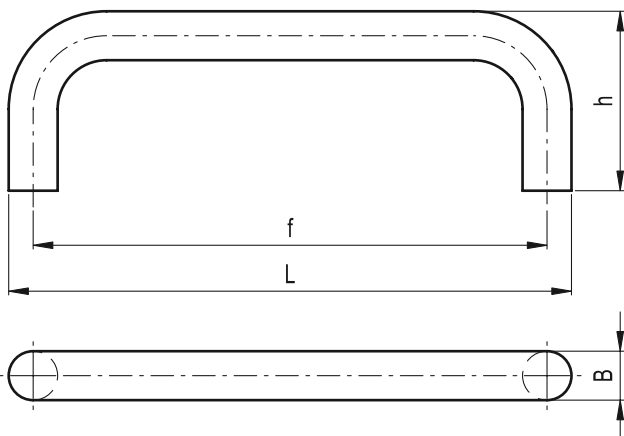
- Modelo **SW**: Negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento de resina epoxi.

- Montaje**

Agujeros ciegos roscados.

Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)

Diferentes longitudes.



Elementos standard	Dimensiones principales					⚖️
Descripción	L	f ±0.25	h	B	g	
GN 425.3-10-125-NI	135	125	43	10	115	
GN 425.3-10-160-NI	170	160	43	10	137	
GN 425.3-12-125-NI	137	125	51	12	175	
GN 425.3-12-160-NI	172	160	51	12	210	
GN 425.3-12-200-NI	212	200	51	12	245	

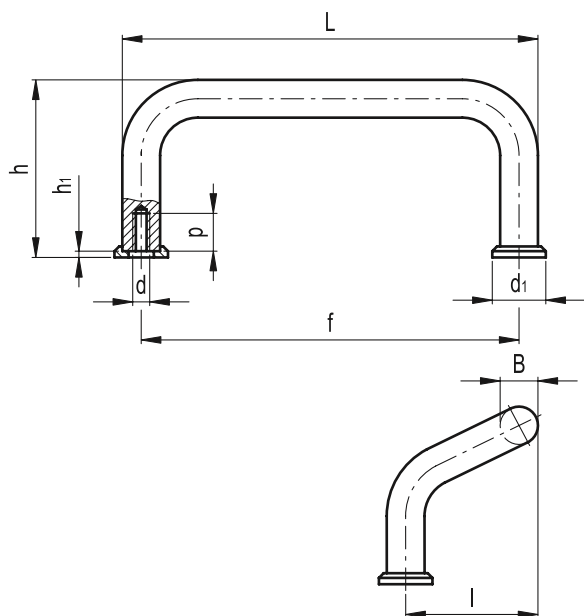
Elementos standard	Dimensiones principales					Agujero de montaje		⚖️
Descripción	L	f	h	B	l	d	p _{min}	g
GN 427-12-88-EL	96	88	40	8	12	M5	10	30
GN 427-12-88-SW	96	88	40	8	12	M5	10	30
GN 427-12-100-EL	108	100	40	8	12	M5	10	30
GN 427-12-100-SW	108	100	40	8	12	M5	10	30
GN 427-12-120-EL	128	120	40	8	12	M5	10	35
GN 427-12-120-SW	128	120	40	8	12	M5	10	35
GN 427-12-180-EL	188	180	40	8	12	M5	10	45
GN 427-12-180-SW	188	180	40	8	12	M5	10	45
GN 427-12-200-EL	208	200	40	8	12	M5	10	50
GN 427-12-200-SW	208	200	40	8	12	M5	10	50

GN 425.1

Asas de doble curva

- **Material**
Acero cromado. Barra de sección redonda.
- **Montaje**
Agujeros ciegos roscados.
- **Arandelas**
Acero cincado, se suministran sin montar.

Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)
Diferentes longitudes.



Elementos standard	Dimensiones principales							Agujero de montaje		⚖
	L	f ±0.25	h	h ₁	B	d ₁	l	d	p _{min}	
GN 425.1-88-CR	98	88	47	1	10	15	35	M5	12	113
GN 425.1-100-CR	110	100	47	1	10	15	35	M5	12	120
GN 425.1-120-CR	130	120	47	1	10	15	35	M5	12	132

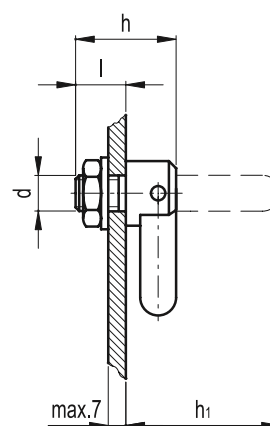
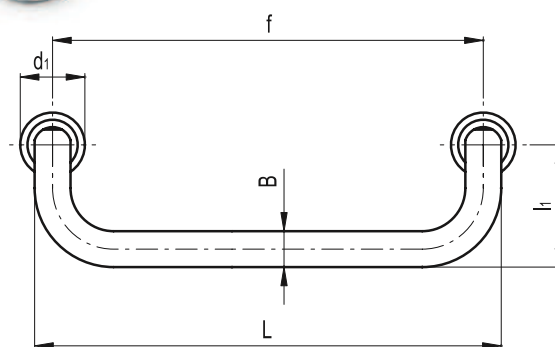
GN 425.2

Asas plegables

- **Material**
Barra de acero de sección transversal redonda.
- Modelo **CR**: acero, superficie cromada.
- Modelo **NI**: acero inoxidable AISI 303.
- **Montaje**
Montaje posterior por medio de dos tuercas hexagonales ISO 8675-M10X1 de acero inoxidable AISI 304 y arandelas DIN 125 de acero inoxidable AISI 304.
- **Resorte de bloqueo**
Para mantener el asa abierta o plegada hacia atrás.

Características

Las asas plegables GN 425.2 resultan particularmente indicadas cuando por razones de espacio las asas convencionales resulten inadecuadas.



Elementos standard	Dimensiones principales							Esparrago roscado		⚖
Descripción	L	f	h	h ₁	B	d ₁	l ₁	d	l	
GN 425.2-100-*	110	100	28	43	10	18	34	M10x1	14	150
GN 425.2-120-*	130	120	28	43	10	18	34	M10x1	14	162
GN 425.2-180-*	190	180	28	43	10	18	34	M10x1	14	195

*Completar la descripción del artículo standard deseado añadiendo el índice del material: CR (acero, cromado,) o NI (acero inoxidable).

GN 425.4

Asas plegables con base embellecedora incorporada

- **Material**

Acero cromado.

- **Base embellecedora**

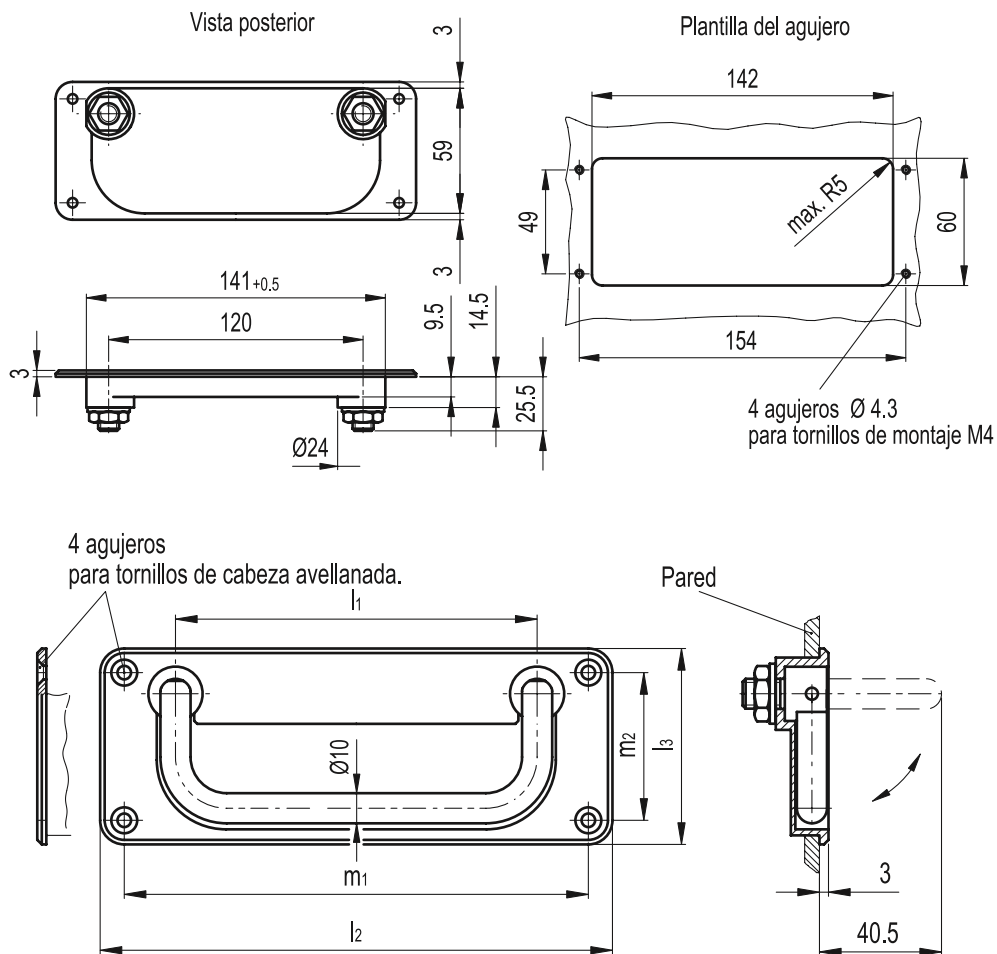
Zamac, color negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento de resina epoxi.

- **Montaje**

Agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada. El asa se suministra ya montada en la placa.

Características y aplicaciones

Las asas GN 425.4 resultan particularmente indicadas para ahorrar espacio. La placa sobresale solamente 3 mm respecto a la superficie de montaje.



Elementos standard	Dimensiones principales					⚖
Descripción	l1	l2	l3	m1	m2	g
GN 425.4-120-CR-SW	120	170	65	154	49	402

GN 730

Asas de seguridad



• Material

Perfil de aluminio.

- Modelo **EL**: anodizado, color natural, acabado mate.

- Modelo **SW**: negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento de resina epoxi.

- Modelo **BL**: aluminio natural.

• Montaje

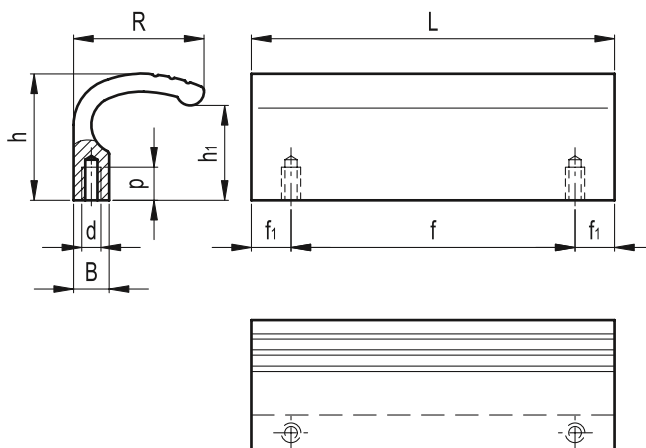
Agujeros ciegos roscados.

Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)

- Diferentes longitudes.

Aplicaciones

Las asas GN 730 resultan particularmente indicadas para dispositivos de seguridad.



Elementos standard	Dimensiones principales							Agujero de montaje		
Descripción	L	f	f ₁	h	h ₁	R	B	d	p _{min}	g
GN 730-110-EL	110	90	10	32	24	33	9.5	M6	9	94
GN 730-110-SW	110	90	10	32	24	33	9.5	M6	9	100
GN 730-110-BL	110	90	10	32	24	33	9.5	M6	9	94
GN 730-125-EL	125	105	10	32	24	33	9.5	M6	9	108
GN 730-125-SW	125	105	10	32	24	33	9.5	M6	9	110
GN 730-125-BL	125	105	10	32	24	33	9.5	M6	9	105
GN 730-140-EL	140	120	10	32	24	33	9.5	M6	9	120
GN 730-140-SW	140	120	10	32	24	33	9.5	M6	9	125
GN 730-140-BL	140	120	10	32	24	33	9.5	M6	9	120

M.990

Asas de seguridad con protección



• Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA). Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

• Color

Negro, acabado mate.

• Tapa con embellecedor

Tecnopolímero en los colores estándar: negro RAL 9005, naranja RAL 2004, gris RAL 7035, amarillo RAL 1021, azul RAL 5024, rojo RAL 3000, acabado mate. Montaje encajando la pieza. Se puede extraer con un destornillador.

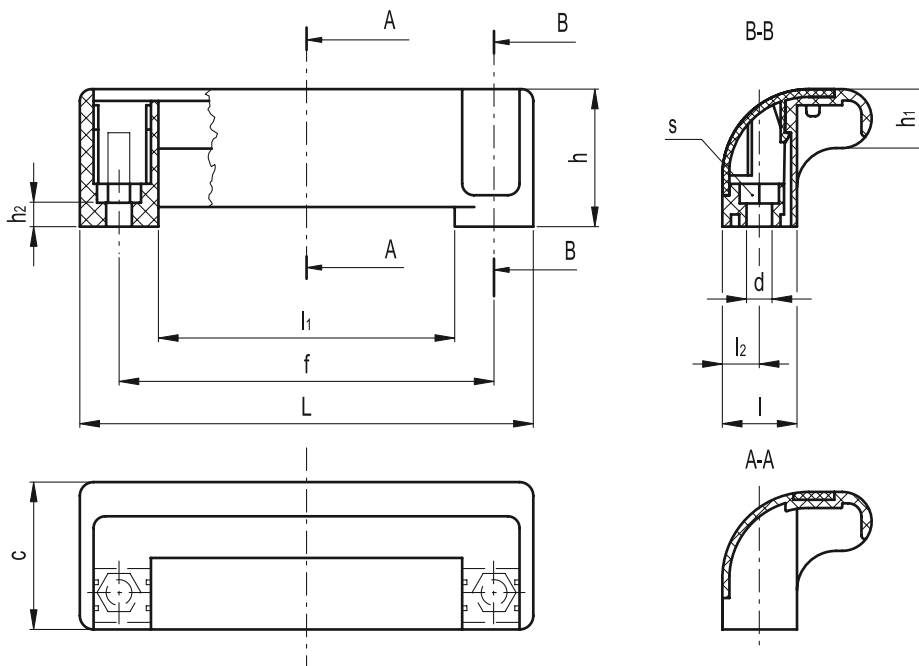
• Montaje

Agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica hueca hexagonal, tornillos de cabeza allen o tuercas comerciales.



Características y aplicaciones

En el empleo de las cubiertas de seguridad en máquinas y sistemas de automatización que incluyan puertas con bisagras dobles, el cierre total del asa es un elemento de seguridad para los dedos del operario mientras se utilizan las puertas. Los colores de las tapas con embellecedores permiten una rápida identificación del asa y además pueden ser personalizadas.

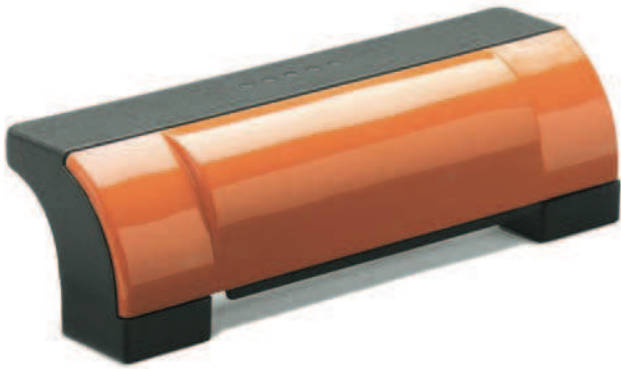


C2 RAL 2004 **C3** RAL 7035 **C4** RAL 1021 **C5** RAL 5024 **C6** RAL 3000 **C9** RAL 9005

Elementos standard		Dimensiones principales								Agujero de montaje			△
Código	Descripción	L	f±0.5	h	c	l	l1	l2	h1	d	h2	s	g
138511	M.990/115 EH-6-C9	115	95.5	35	37.5	19	75.5	9.5	15	6.5	6	10	33
138512	M.990/115 EH-6-C2	115	95.5	35	37.5	19	75.5	9.5	15	6.5	6	10	33
138513	M.990/115 EH-6-C3	115	95.5	35	37.5	19	75.5	9.5	15	6.5	6	10	33
138514	M.990/115 EH-6-C4	115	95.5	35	37.5	19	75.5	9.5	15	6.5	6	10	33
138515	M.990/115 EH-6-C5	115	95.5	35	37.5	19	75.5	9.5	15	6.5	6	10	33
138516	M.990/115 EH-6-C6	115	95.5	35	37.5	19	75.5	9.5	15	6.5	6	10	33

Diseño original ELESA

Asas de seguridad con protección



Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

Gris-negro, acabado mate.

Tapa

Tecnopolímero en los colores Ergostyle, acabado brillante. Se suministra sin montar, montaje encajando la pieza. Se puede extraer con un destornillador.

Puede ser vendida por separado (véase tabla siguiente).

Código	Descripción
29864-*	ECO.S4-*

* Completar el código y la descripción del artículo, especificando el índice del color (C1,...,C6).

Montaje

- Modelo **EH**: Agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica con alojamiento hexagonal, tornillos de cabeza allen o tuercas comerciales.

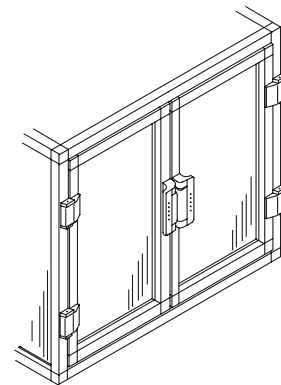
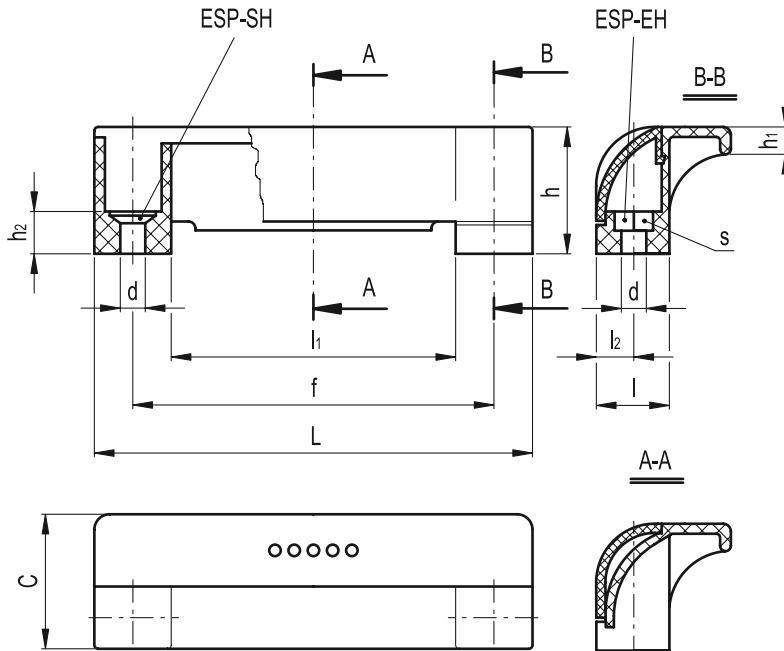
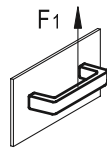
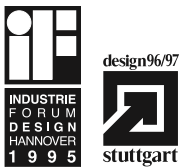
- Modelo **SH**: agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada plana.

Características y aplicaciones

En el empleo de las cubiertas de seguridad en máquinas y sistemas de automatización que incluyan puertas con bisagras dobles, el cierre total del asa es un elemento de seguridad para los dedos del operario mientras se utilizan las puertas. Los colores de las cubiertas permiten una rápida identificación del asa y además pueden ser personalizadas.

Datos Técnicos

Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción: el valor F1 indicado en la tabla ha sido obtenido durante la realización de pruebas de rotura mediante la aplicación de un instrumento dinamométrico especial bajo las condiciones de prueba ilustradas y a temperatura ambiente.



C1 RAL 7021 **C2** RAL 2004 **C3** RAL 7035 **C4** RAL 1021 **C5** RAL 5024 **C6** RAL 3000



Elementos standard		Dimensiones principales								Agujero de montaje			F1	⚖
Código	Descripción	L	f	h	C	l	l1	l2	h1	d	h2	s	[N]	g
265111-*	ESP.110-EH-*	114	93.5±0.5	33	35	19	74	9.5	7	6.5	11	10	90	33
265151-*	ESP.110-SH-*	114	93.5±0.5	33	35	19	74	9.5	7	6.5	11	-	90	33

* Completar el código y la descripción del artículo estándar requerido, especificando el índice del color de la tapa (C1,...,C6), ej.: 265111-C2 ESP.110-EH-C2

Asas de seguridad



Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

Gris-negro, acabado mate.

Tapitas

Tecnopolímero en los colores Ergostyle, acabado brillante. Se suministran sin montar, montaje encajando la pieza. Se pueden extraer con un destornillador.

Pueden ser vendidas por separado (véase tabla siguiente).

Código	Descripción
29865.*	ECA.P5.*

* Completar el código y la descripción del artículo, especificando el índice del color (C1, ..., C6).

Montaje

- Modelo **EH**: agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica con alojamiento hexagonal, tornillos de cabeza allen o tuercas comerciales.

- Modelo **SH**: agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada plana.

Características y aplicaciones

En el empleo de las cubiertas de seguridad en máquinas y sistemas de automatización que incluyan puertas con bisagras dobles los colores de las cubiertas permiten ser rápida identificación del asa y además pueden ser personalizadas.

Datos Técnicos

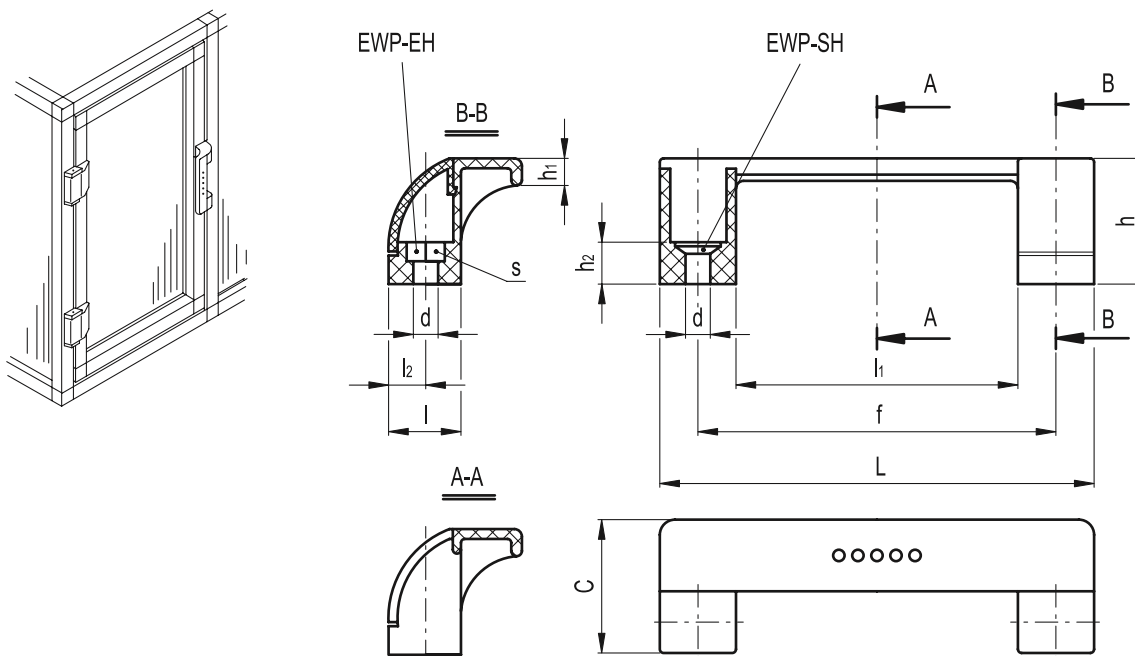
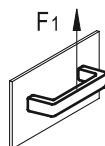
Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción: el valor F1 indicado en la tabla ha sido obtenido durante la realización de pruebas de rotura mediante la aplicación de un instrumento dinamométrico especial bajo las condiciones de prueba ilustradas y a temperatura ambiente.



4

332

Asas



C1 RAL 7021 **C2** RAL 2004 **C3** RAL 7035 **C4** RAL 1021 **C5** RAL 5024 **C6** RAL 3000



Elementos standard		Dimensiones principales								Agujero de montaje			F1	Δ
Código	Descripción	L	f	h	C	l	l1	l2	h1	d	h2	s	[N]	g
265211.*	EWP.110-EH.*	114	93.5±0.5	33	35	19	74	9.5	7	6.5	11	10	90	26
265251.*	EWP.110-SH.*	114	93.5±0.5	33	35	19	74	9.5	7	6.5	11	-	90	26

* Completar el código y la descripción del artículo estándar requerido, especificando el índice del color de las tapitas (C1, ..., C6), ej.: 265211-C2 EWP.110-EH-C2.



product design award

2007

EPR-PF

ERGOSTYLE®

Diseño original ELESA

Manillas encastradas (montaje a presión)



Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

Gris-negro, acabado mate.

Montaje

A presión (véase Instrucciones de montaje).

Ergonomía y diseño

Diseño moderno por su forma compacta. El perfil interno de la cavidad garantiza un agarre seguro, cómodo y ergonómico.

Datos Técnicos

Los valores de resistencia a la elevación (F1) y a la tracción (F2) indicados en la tabla son el resultado de pruebas realizadas en nuestros laboratorios con manillas montadas sobre paneles con grosor de 1.5 mm, endurecidos para fines de la prueba.

Instrucciones de montaje

- 1) Realizar el agujero en el panel siguiendo la plantilla de taladro.
- 2) Eliminar toda la rebaba del agujero antes de montar la manilla.
- 3) Introducir la parte superior trasera de la manilla en el agujero del panel (Fig.1).
- 4) Presionar sobre la parte inferior hasta que la manilla quede completamente insertada (Fig.2).

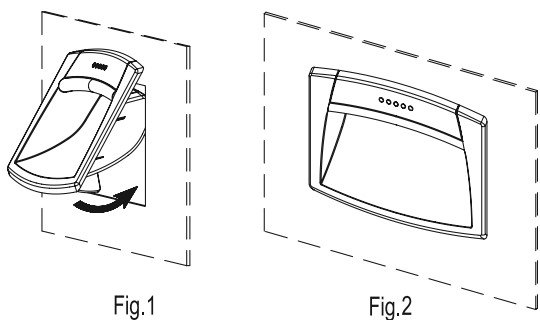
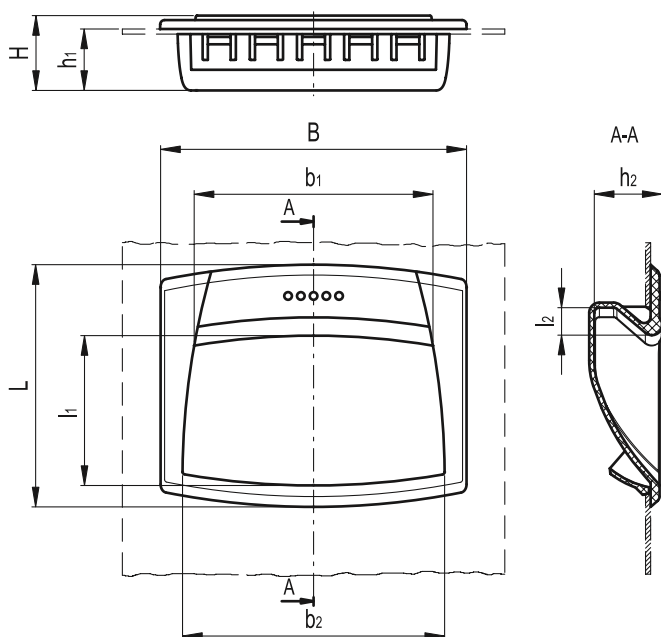


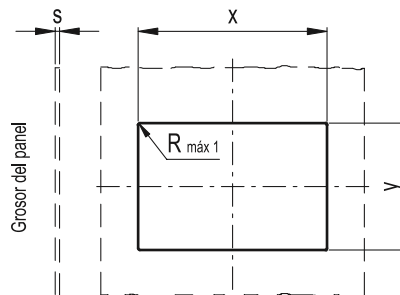
Fig.1

Fig.2

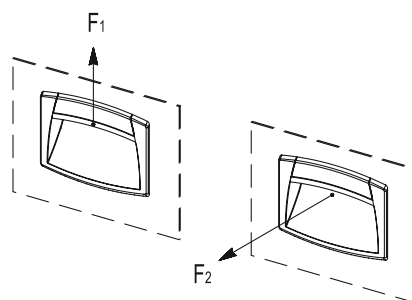


Plantilla de taladro

(Eliminar toda la rebaba antes de montar la manilla)



EPR.90-PF			EPR.120-PF		
grosor del panel s	x	y	grosor del panel s	x	y
0.7	85 \pm 0.2	34.9 \pm 0.1	0.7	107.5 \pm 0.2	70.6 \pm 0.1
1	85 \pm 0.2	35.1 \pm 0.1	1	107.5 \pm 0.2	70.9 \pm 0.1
1.5	85 \pm 0.2	36.1 \pm 0.1	1.5	107.5 \pm 0.2	71.3 \pm 0.1
2	85 \pm 0.2	36.1 \pm 0.1	2	107.5 \pm 0.2	71.6 \pm 0.1
2.2	85 \pm 0.2	36.1 \pm 0.1	2.2	107.5 \pm 0.2	71.6 \pm 0.1



Elementos standard		Dimensiones principal								F1	F2	△	
Código	Descripción	B	L	H	h1	h2	b1	b2	l1	l2	[N]	[N]	g
261051-C1	EPR.90-PF-C1	90	50	19	17	17.5	76	79	28	7	1800	500	20
261111-C1	EPR.120-PF-C1	120	95	28.5	24	26.5	94	103	58	11	1000	250	58

Diseño original ELESA

Manillas encastradas (con tornillos y embellecedor)



• Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

• Color

Gris-negro, acabado mate.

• Tapa con embellecedor

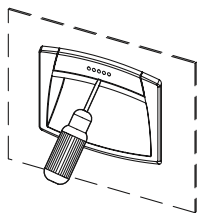
Tecnopolímero en los colores Ergostyle, acabado brillante, se puede extraer con un destornillador haciendo palanca en la parte central de la tapa (véase dibujo).

Puede ser vendida por separado (véase tabla siguiente).

• Montaje

Código	Descripción
29852.*	ECO.R2.*

* Completar el código y la descripción del artículo, especificando el índice del color (C1, ..., C6).



4

334

Asas

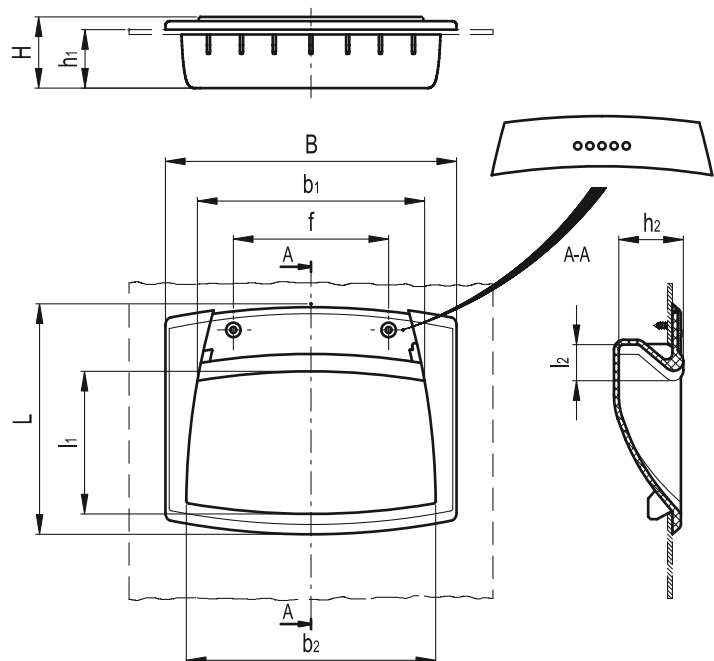
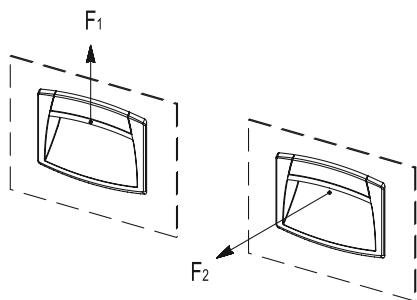
Agujeros pasantes para tornillos autorroscantes en acero INOX AISI 304 según las normas ISO 7050 Ø 2.9x9.5 mm, suministrados con las manillas (véase Instrucciones de montaje en la página siguiente).

Ergonomía y diseño

Diseño moderno por su forma compacta. El perfil interno de la cavidad garantiza un agarre seguro, cómodo y ergonómico. Los colores de las tapas con embellecedores permiten una rápida identificación del asa y además pueden ser personalizadas.

Datos Técnicos

Los valores de resistencia a la elevación (F1) y a la tracción (F2) indicados en la tabla son el resultado de pruebas realizadas en nuestros laboratorios con manillas montadas sobre paneles con grosor de 1.5 mm, endurecidos para los fines de la prueba.



C1 RAL 7021 C2 RAL 2004 C3 RAL 7035 C4 RAL 1021 C5 RAL 5024 C6 RAL 3000



Elementos standard		Dimensiones principal										F1	F2	△△
Código	Descripción	B	L	H	f	h1	h2	b1	b2	l1	l2	[N]	[N]	g
261121.*	EPR.120-SH.*	120	95	28.5	64	24	26.5	94	103	58	11	1200	400	55

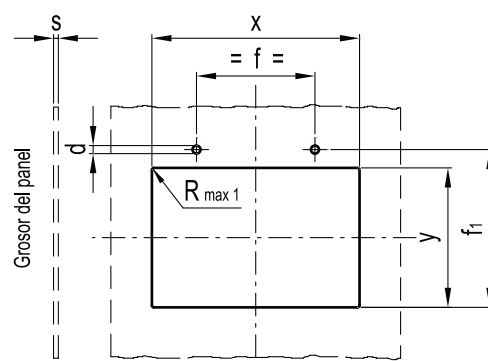
* Completar el código y la descripción del artículo estándar requerido, especificando el índice del color de la tapa (C1, ..., C6), ej.: 261121-C2 ESP.120-SH-C2.



Plantilla de taladro

(Eliminar toda la rebaba antes de montar la manilla)

grosor del panel s	x	y	f	f ₁	d
1÷1.2	107.5 ^{+0.2}	73 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	76.8 ^{±0.1}	2.5 ^{±0.02}
>1.2÷1.5	107.5 ^{+0.2}	73 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	77 ^{±0.1}	2.55 ^{±0.02}
>1.5÷2	107.5 ^{+0.2}	73 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	77.2 ^{±0.1}	2.6 ^{±0.02}
>2÷2.5	107.5 ^{+0.2}	74 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	77.5 ^{±0.1}	2.65 ^{±0.02}
>2.5÷3	107.5 ^{+0.2}	74 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	77.8 ^{±0.1}	2.65 ^{±0.02}
>3÷3.5	107.5 ^{+0.2}	74 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	78.1 ^{±0.1}	2.7 ^{±0.02}
>3.5÷4	107.5 ^{+0.2}	75 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	78.4 ^{±0.1}	2.7 ^{±0.02}
>4÷4.5	107.5 ^{+0.2}	75 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	78.7 ^{±0.1}	2.7 ^{±0.02}
>4.5÷5	107.5 ^{+0.2}	75 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	79 ^{±0.1}	2.7 ^{±0.02}



Plantilla de taladro

En paneles cuyo grosor (s) es superior a 2.5 mm, recomendamos el montaje en una de las siguientes maneras:

- con dos tornillos autoroscantes directamente en los agujeros d;
- con dos tornillos de cabeza avellanada plana M3x6, después de haber realizado los agujeros sobre el panel;
- con dos tornillos de cabeza avellanada plana M3x10 y sus correspondientes tuercas, después de haber realizado dos agujeros de 3.2 mm de diámetro.

Instrucciones de montaje

- 1) Realizar el agujero en el panel siguiendo la plantilla de taladro.
- 2) Eliminar toda la rebaba del agujero antes de montar la manilla.
- 3) Introducir la parte superior de la manilla en el agujero del panel (Fig.1) y presionar sobre la parte inferior hasta que la manilla quede completamente encastrada.
- 4) Presionar la manilla ligeramente hacia abajo (Fig.2).
- 5) Montar los dos tornillos autoroscantes (Fig.3).
- 6) Montar la tapa embellecedora presionando primero sobre los laterales y luego sobre la parte central hasta que quede firmemente montada (Fig.4).

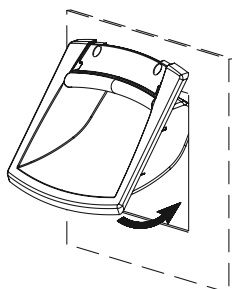


Fig.1

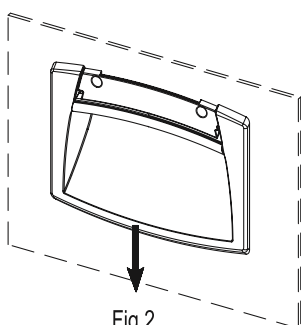


Fig.2

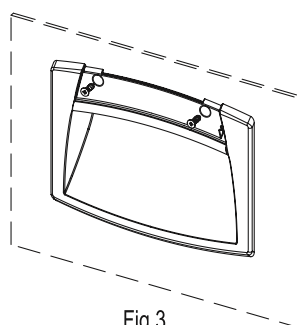


Fig.3

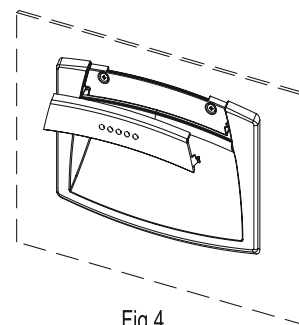


Fig.4

Diseño original ELESA

Manillas encastradas (con tornillos, embellecedor y solapa)



• Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

• Color

Gris-negro, acabado mate.

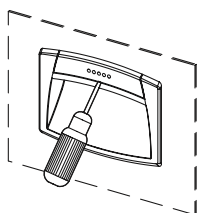
• Tapa embellecedora

Tecnopolímero en los colores Ergostyle, acabado brillante, se puede extraer con un destornillador haciendo palanca en la parte central de la tapa (véase dibujo).

Puede ser vendida por separado (véase tabla siguiente).

Código	Descripción
29852*	ECO.R2.*

* Completar el código y la descripción del artículo, especificando el índice del color (C1, ..., C6).



4

336

Asas

• Solapa

Tecnopolímero color gris-negro, acabado mate, resorte de retorno en acero INOX.

• Montaje

Agujeros pasantes para tornillos autoroscantes en acero INOX AISI 304 según las normas ISO 7050 Ø 2.9x9.5 mm, suministrados con las manillas (véase Instrucciones de montaje).

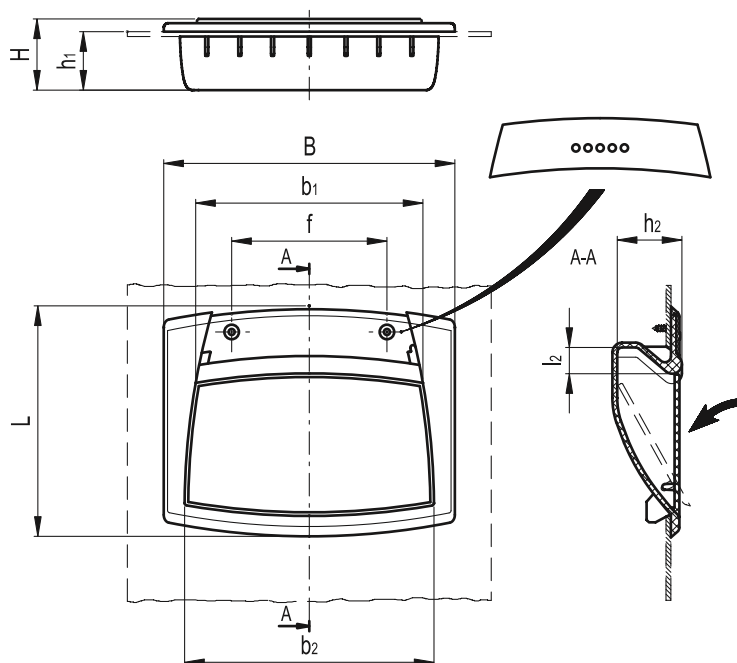
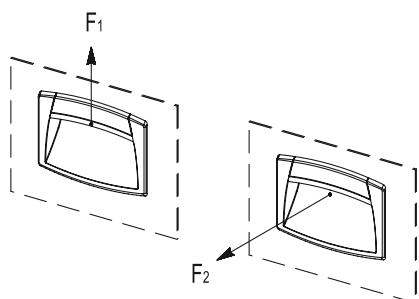
Ergonomía y diseño

Diseño moderno por su forma compacta. El perfil interno de la cavidad garantiza un agarre seguro, cómodo y ergonómico. Los colores de las tapas embellecedoras permiten una rápida identificación de la manilla y además pueden ser personalizadas.

La solapa constituye una característica única que permite el cierre total del orificio.

Datos Técnicos

Los valores de resistencia a la elevación (F1) y a la tracción (F2) indicados en la tabla son el resultado de pruebas realizadas en nuestros laboratorios con manillas montadas sobre paneles con grosor de 1.5 mm, endurecidos para los fines de la prueba.



C1 RAL 7021 C2 RAL 2004 C3 RAL 7035 C4 RAL 1021 C5 RAL 5024 C6 RAL 3000



Elementos standard		Dimensiones principales									F1	F2	△△
Código	Descripción	B	L	H	f	h1	h2	b1	b2	l2	[N]	[N]	g
261131.*	EPR.120/F-SH.*	120	95	28.5	64	24	26.5	94	103	11	1200	400	70

* Completar el código y la descripción del artículo estándar requerido, especificando el índice del color de la tapa (C1, ..., C6), ej.: 261131-C2 EPR.120/F-SH-C2."



ERB.

ERGOSTYLE®

Diseño original ELESA

Manilla encastrada bidireccional (con tornillos)



Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

Gris-negro, acabado mate.

Montaje

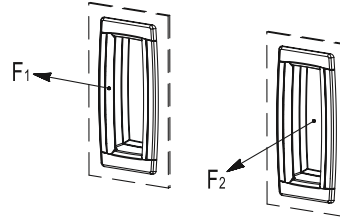
Por medio de 4 tornillos autorroscantes de acero zincado, Ø 3.5x20, suministrados con la manilla. Par de torsión máximo de los tornillos autorroscantes 1.2 [Nm].

Características y aplicaciones

Las manillas encastradas bidireccionales ERB. se recomiendan para abrir y cerrar puertas correderas. La forma ergonómica de la cavidad garantiza un agarre seguro. Línea compacta y redondeada.

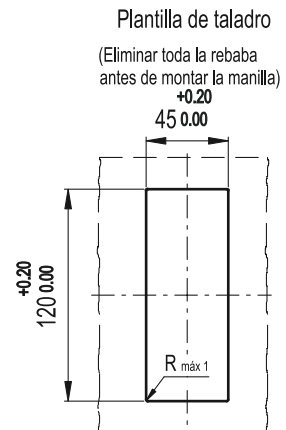
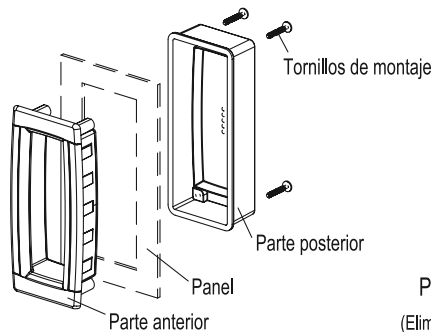
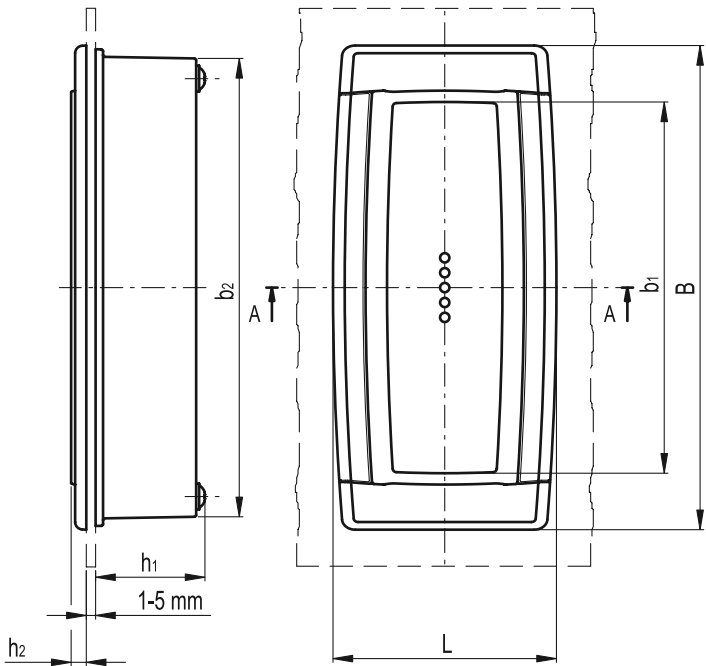
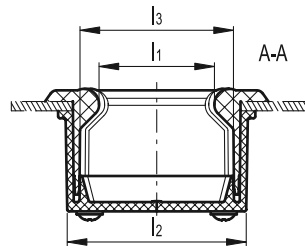
Datos Técnicos

Los valores de resistencia a la elevación (F1) y a la tracción (F2) indicados en la tabla son el resultado de pruebas realizadas en nuestros laboratorios con manillas montadas sobre paneles con grosor de 1.5 mm, endurecidos para los fines de la prueba.



Instrucciones de montaje

- 1) Realizar el agujero en el panel siguiendo la plantilla de taladro.
- 2) Eliminar toda la rebaba antes de montar la manilla.
- 3) Introducir la parte anterior en el alojamiento del panel.
- 4) Montar la parte posterior en la parte posterior del panel y presionar hasta que encaje completamente con la parte anterior.
- 5) Fijar por medio de los tornillos autorroscantes.



Elementos standard		Dimensiones principales									F1	F2	⚖
Código	Descripción	B	L	h1	h2	b1	b2	l1	l2	l3	[N]	[N]	g
261511-C1	ERB.130-C1	130	60	29.5	3	101	123	31	48	41	3500	3500	95

Diseño original ELESA

Manilla encastrada bidireccional (con tornillos)



Material

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

Color

Blanco similar a RAL 9002, acabado mate.

Montaje

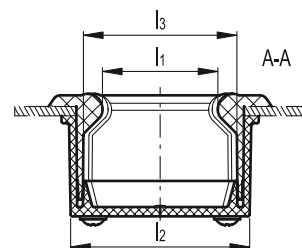
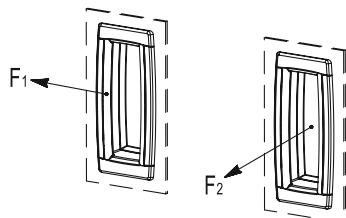
Por medio de 4 tornillos autorroscantes de acero zincado, Ø 3.5x20, suministrados con la manilla. Par de torsión máximo de los tornillos autorroscantes: 1.2 [Nm].

Características y aplicaciones

Las manillas encastradas bidireccionales ERB. se recomiendan para abrir y cerrar puertas correderas. El color blanco se recomienda para aplicaciones en equipos médicos, hospitalarios y máquinas para la industria alimentaria. La forma ergonómica de la cavidad garantiza un agarre seguro. Línea compacta y redondeada.

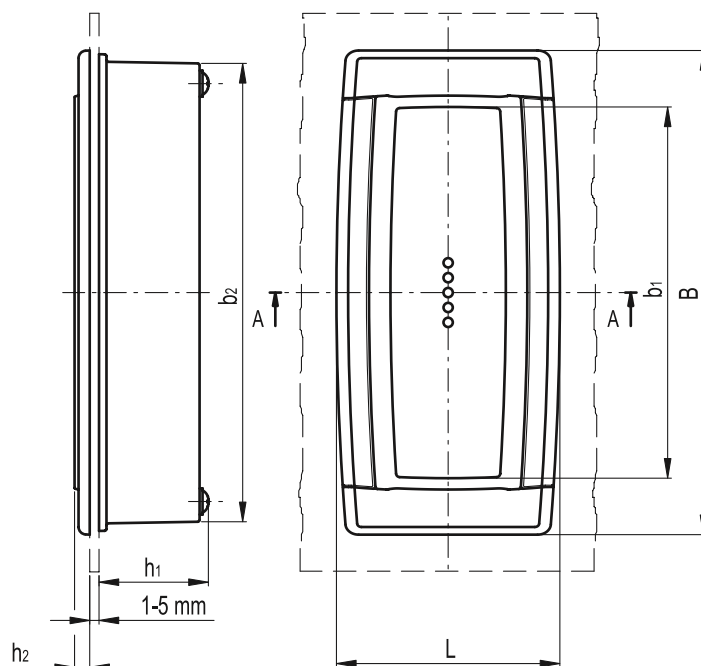
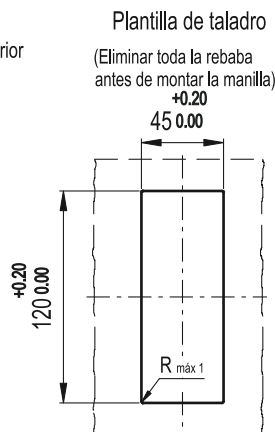
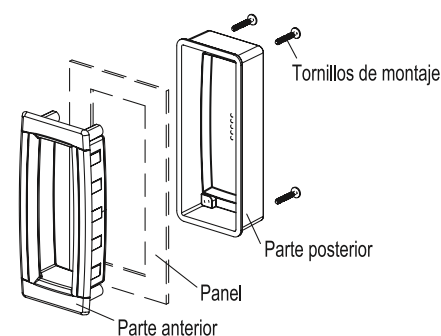
Datos técnicos

Los valores de resistencia a la elevación (F1) y a la tracción (F2) indicados en la tabla son el resultado de pruebas realizadas en nuestros laboratorios con manillas montadas sobre paneles con grosor de 1.5 mm, endurecidos para los fines de la prueba.



Instrucciones de montaje

- 1) Realizar el agujero en el panel siguiendo la plantilla de taladro.
- 2) Eliminar toda la rebaba del agujero antes de montar la manilla.
- 3) Introducir la parte anterior en el alojamiento del panel.
- 4) Montar la parte posterior en la parte posterior del panel y presionar hasta que encaje completamente con la parte anterior.
- 5) Fijar por medio de los tornillos autorroscantes.



Elementos standard		Dimensiones principales									F1	F2	⚖
Código	Descripción	B	L	h1	h2	b1	b2	l1	l2	l3	[N]	[N]	g
151311	ERB.130 CLEAN	130	60	29.5	3	101	123	31	48	41	3500	3500	95

GN 426

Asas tubulares



• Material

- Barra de aluminio macizo para \varnothing 20 mm.
- Tubo de aluminio, grosor 4 mm para \varnothing 28 mm.

• Color

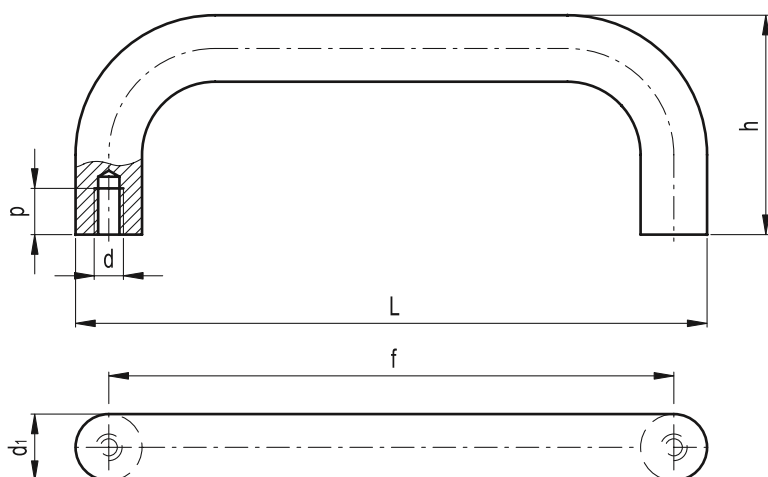
Negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento de resina epoxi.

• Montaje

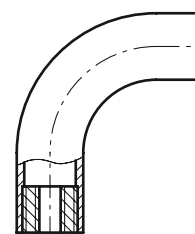
- Agujeros ciegos roscados en la barra para \varnothing 20 mm.
- Insertos roscados de aluminio en el tubo para \varnothing 28 mm.

Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)
Diferentes longitudes.

GN 426-AL-20



GN 426-AL-28



Elementos standard	Dimensiones principales				Agujero de montaje		⚖
	L	f	h	d ₁	d	p _{min}	
GN 426-AL-20-200-SW	220	200	68	20	M8	15	240
GN 426-AL-20-250-SW	270	250	68	20	M8	15	285
GN 426-AL-20-300-SW	320	300	68	20	M8	15	320
GN 426-AL-20-350-SW	370	350	68	20	M8	15	375
GN 426-AL-28-250-SW	270	250	78	28	M10	15	290
GN 426-AL-28-300-SW	328	300	78	28	M10	15	330
GN 426-AL-28-350-SW	370	350	78	28	M10	15	375
GN 426-AL-28-400-SW	428	400	78	28	M10	15	415

Asas tubulares



• Material

Acero inoxidable AISI 304, espesor 2 mm, acabado mate.

• Montaje

Insertos en el tubo de acero inoxidable AISI 303.

- Modelo **A**: montaje posterior.

- Modelo **B**: montaje frontal en pareja contrapuesta al modelo standard.

Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)

Diferentes longitudes.

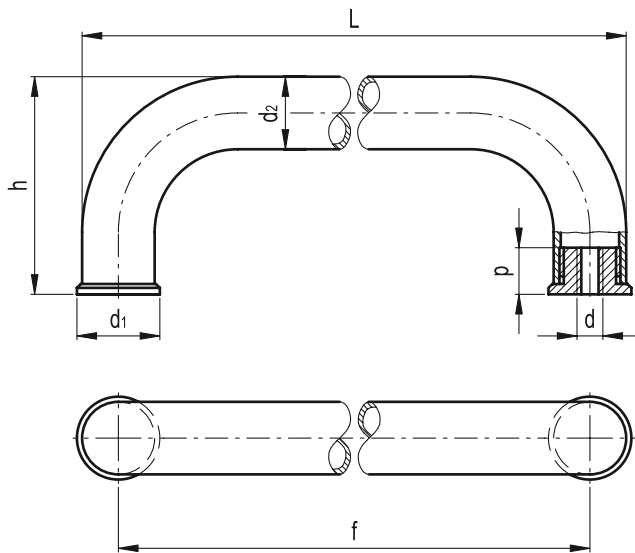
Características y aplicaciones

El acero inoxidable AISI 304, gracias a su elevada resistencia a la corrosión, hace que estas empuñaduras resulten especialmente indicadas para maquinarias, equipos y todas aquellas aplicaciones donde la influencia de factores higiénicos, climáticos y ambientales o disposiciones legales, hagan obligatorio el uso de materiales resistentes a la corrosión.

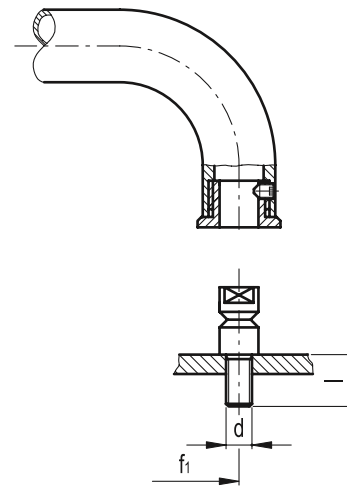
4
340

Asas

GN 426.5-A



GN 426.5-B



Elementos standard	Dimensiones principales						Esparrago roscado			△△
Descripción	L	f	f ₁ ±0.3	h	d ₁	d ₂	d	p	l	g
GN 426.5-28-250-A	278	250	-	90	32	28	M10	17	-	575
GN 426.5-28-250-B	278	-	250	90	32	28	M10	-	20	605
GN 426.5-28-300-A	328	300	-	90	32	28	M10	17	-	630
GN 426.5-28-300-B	328	-	300	90	32	28	M10	-	20	690
GN 426.5-28-400-A	428	400	-	90	32	28	M10	17	-	775
GN 426.5-28-400-B	428	-	400	90	32	28	M10	-	20	825

GN 426.1

Asas tubulares de doble curva



• Material

- Barra de aluminio macizo para \varnothing 20 mm.
- Tubo de aluminio, grosor 4 mm para \varnothing 28 mm.

• Color

Negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento de resina epoxi.

• Montaje

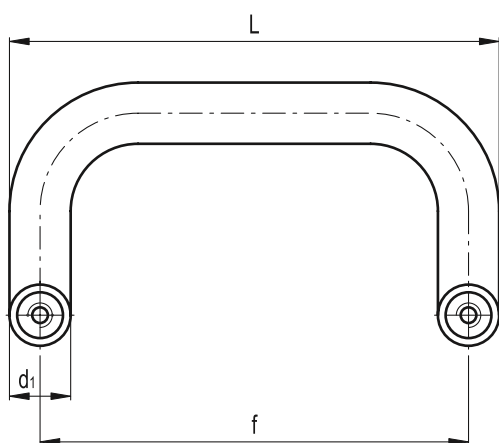
- Agujeros ciegos roscados en la barra para \varnothing 20 mm.
- Insertos roscados de aluminio en el tubo para \varnothing 28 mm.

Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)
Diferentes longitudes.

4

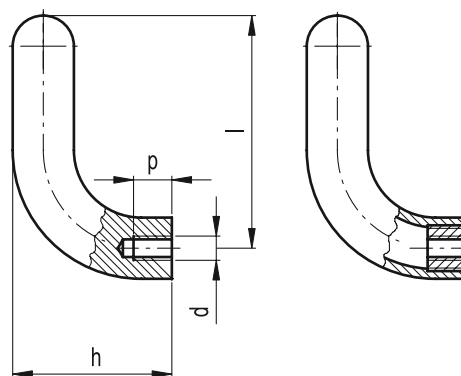
341

Asas



GN 426.1-AL-20

GN 426.1-AL-28



Elementos standard	Dimensiones principales					Agujero de montaje		\triangle
Descripción	L	f	h	d ₁	l	d	p _{min}	g
GN 426.1-AL-20-200-SW	220	200	68	20	105	M8	15	380
GN 426.1-AL-20-300-SW	320	300	68	20	105	M8	15	475
GN 426.1-AL-28-250-SW	278	250	78	28	120	M10	15	430
GN 426.1-AL-28-350-SW	378	350	78	28	120	M10	15	505
GN 426.1-AL-28-500-SW	528	500	78	28	120	M10	15	628

GN 333

Asas tubulares inclinadas



• Tubo

Aluminio.

- Modelo **EL**: anodizado, color natural, acabado mate.

- Modelo **SW**: negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento de resina epoxi.

• Soportes laterales

Zamac, negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento en resina epoxi, fijación al tubo por medio de un tornillo.

• Tapas laterales

Tecnopolímero de base poliamídica (PA), color gris claro. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

• Montaje

- Modelo **A**: montaje posterior, agujeros ciegos roscados.

- Modelo **B**: montaje frontal, agujeros pasantes para tornillos con cabeza allen, DIN 912-M6.



4

342

Asas

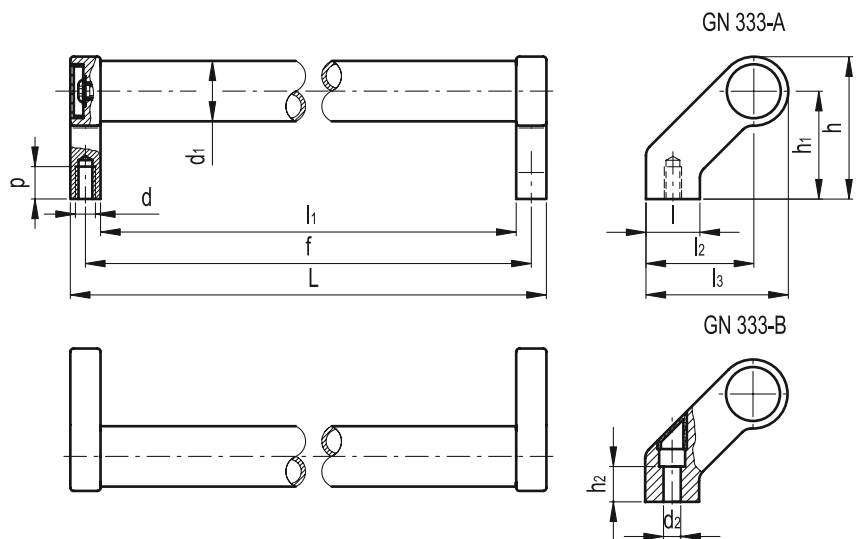
Ejecuciones especiales bajo pedido (para cantidades suficientes)

Diferentes longitudes.

Características y aplicaciones

Las asas tubulares GN 333 se caracterizan por una gran estabilidad gracias a la fijación de los soportes laterales al tubo por medio de dos tornillos.

Estas asas son típicamente utilizadas en las puertas giratorias o correderas de maquinarias y equipos.



Elementos standard	Dimensiones principales									Agujero de montaje				△△
Descripción	L	f ±0.5	h	h1	l	l1	l2	l3	d1	d	p _{min}	d2	h2	g
GN 333-28-200-A-*	214	200	66	50	25	186	50	66	28	M8	15	-	-	430
GN 333-28-200-B-*	214	200	66	50	25	186	50	66	28	-	-	6.5	17	430
GN 333-28-250-A-*	264	250	66	50	25	236	50	66	28	M8	15	-	-	455
GN 333-28-250-B-*	264	250	66	50	25	236	50	66	28	-	-	6.5	17	455
GN 333-28-300-A-*	314	300	66	50	25	286	50	66	28	M8	15	-	-	470
GN 333-28-300-B-*	314	300	66	50	25	286	50	66	28	-	-	6.5	17	470
GN 333-28-400-A-*	414	400	66	50	25	386	50	66	28	M8	15	-	-	500
GN 333-28-400-B-*	414	400	66	50	25	386	50	66	28	-	-	6.5	17	500
GN 333-28-500-A-*	514	500	66	50	25	486	50	66	28	M8	15	-	-	535
GN 333-28-500-B-*	514	500	66	50	25	486	50	66	28	-	-	6.5	17	535
GN 333-28-600-A-*	614	600	66	50	25	586	50	66	28	M8	15	-	-	570
GN 333-28-600-B-*	614	600	66	50	25	586	50	66	28	-	-	6.5	17	570

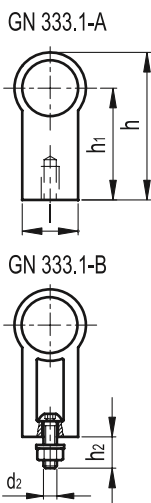
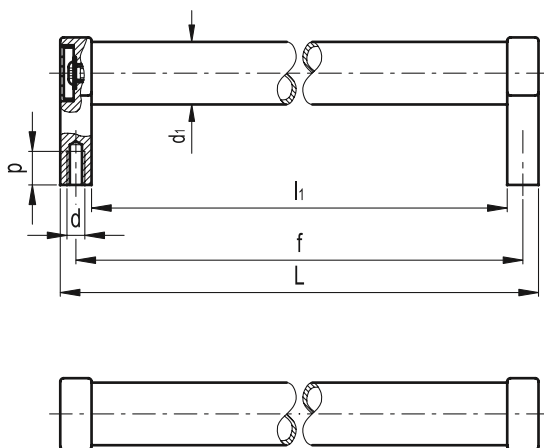
* * Completar el código y la descripción del artículo estándar deseado, especificando el índice del acabado: EL (aluminio natural anodizado), SW (negro).

GN 333.1

Asas tubulares



- **Tubo**
Aluminio.
- Modelo **EL**: anodizado, color natural, acabado mate.
- Modelo **SW**: negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento de resina epoxi.
- **Soportes laterales**
Zamac, negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento en resina epoxi, fijación al tubo por medio de un tornillo.
- **Tapas laterales**
Tecnopolímero de base poliamídica (PA), color gris claro. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.
- **Montaje**
- Modelo **A**: montaje posterior, agujero ciego roscado.
- Modelo **B**: montaje frontal, agujero pasante para tornillos ISO 73800-M6-20



Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)

Diferentes longitudes.

Características y aplicaciones

Las asas tubulares GN 333.1 se caracterizan por una gran estabilidad gracias a la fijación de los soportes laterales al tubo por medio de dos tornillos. Estas asas son típicamente utilizadas en las puertas giratorias o correderas de maquinarias y equipos.

Elementos standard	Dimensiones principales							Agujero de montaje				△△
	Descripción	L	f ±0.2	h	h ₁	l	l ₁	d ₁	d	p _{min}	d ₂	
GN 333.1-20-180-A-EL	192	180	54	42	24	168	20	M6	12	-	-	230
GN 333.1-20-180-A-SW	192	180	54	42	24	168	20	M6	12	-	-	230
GN 333.1-20-200-A-EL	212	200	54	42	24	188	20	M6	12	-	-	240
GN 333.1-20-200-A-SW	212	200	54	42	24	188	20	M6	12	-	-	240
GN 333.1-20-250-A-EL	262	250	54	42	24	238	20	M6	12	-	-	258
GN 333.1-20-250-A-SW	262	250	54	42	24	238	20	M6	12	-	-	258
GN 333.1-20-300-A-EL	312	300	54	42	24	288	20	M6	12	-	-	280
GN 333.1-20-300-A-SW	312	300	54	42	24	288	20	M6	12	-	-	280
GN 333.1-20-400-A-EL	412	400	54	42	24	388	20	M6	12	-	-	314
GN 333.1-20-400-A-SW	412	400	54	42	24	388	20	M6	12	-	-	314
GN 333.1-28-200*-EL	214	200	66	50	25	186	28	M8	14	M6	13	340
GN 333.1-28-200*-SW	214	200	66	50	25	186	28	M8	14	M6	13	340
GN 333.1-28-250*-EL	264	250	66	50	25	236	28	M8	15	M6	13	360
GN 333.1-28-250*-SW	264	250	66	50	25	236	28	M8	15	M6	13	360
GN 333.1-28-300*-EL	314	300	66	50	25	286	28	M8	14	M6	13	390
GN 333.1-28-300*-SW	314	300	66	50	25	286	28	M8	14	M6	13	390
GN 333.1-28-400*-EL	414	400	66	50	25	386	28	M8	14	M6	13	440
GN 333.1-28-400*-SW	414	400	66	50	25	386	28	M8	14	M6	13	440
GN 333.1-28-500*-EL	514	500	66	50	25	486	28	M8	14	M6	13	480
GN 333.1-28-500*-SW	514	500	66	50	25	486	28	M8	14	M6	13	480
GN 333.1-28-600*-EL	614	600	66	50	25	586	28	M8	14	M6	13	500
GN 333.1-28-600*-SW	614	600	66	50	25	586	28	M8	14	M6	13	500

* Completar la descripción del artículo estándar deseado, especificando A (Montaje posterior) o B (montaje del lado del operador).

Asas tubulares



- **Tubo**

Acero inoxidable AISI 304, espesor 2 mm, acabado mate rectificado finamente.

- **Soportes laterales**

Acero inoxidable, acabado satinado y electropulido. Fijado al tubo por medio de una junta OR.

- **Montaje**

Agujeros ciegos roscados.

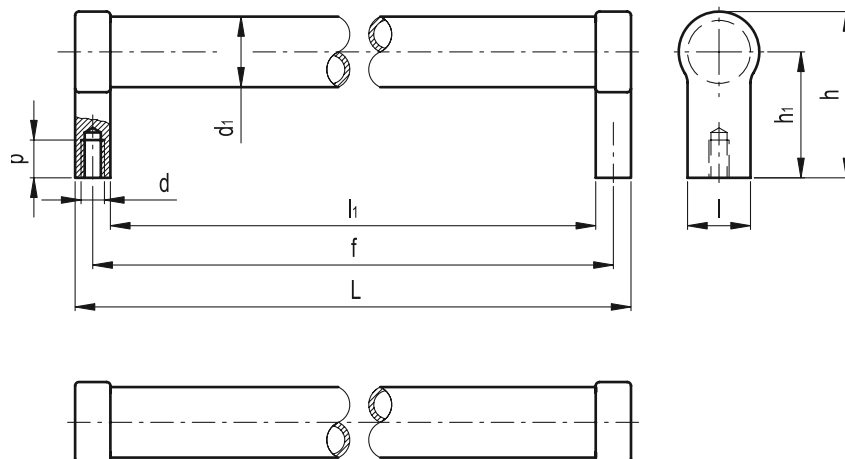
Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)

Diferentes longitudes.

Características y aplicaciones

Una junta OR colocada en el punto de conexión entre los soportes laterales y el tubo previene la entrada de agua. Estas asas son típicamente utilizadas en las puertas giratorias o correderas de maquinarias y equipos.

El acero inoxidable, gracias a su elevada resistencia a la corrosión, hace que estas asas resulten especialmente indicadas para maquinarias, equipos y todas aquellas aplicaciones donde la influencia de factores higiénicos, climáticos y ambientales o disposiciones legales, hagan obligatorio el uso de materiales resistentes a la corrosión.



Elementos standard	Dimensiones principales							Agujero de montaje		\triangle
Descripción	L	f ±1	h	h ₁	l	h ₁	d ₁	d	p _{min.}	g
GN 333.5-28-200	214	200	66	50	25	186	28	M8	15	500
GN 333.5-28-250	264	250	66	50	25	236	28	M8	15	563
GN 333.5-28-300	314	300	66	50	25	286	28	M8	15	626
GN 333.5-28-400	414	400	66	50	25	386	28	M8	15	760
GN 333.5-28-500	514	500	66	50	25	486	28	M8	15	790
GN 333.5-28-600	614	600	66	50	25	586	28	M8	15	980

Asas tubulares



• Tubo y soportes laterales

Aluminio.

- Modelo **EL**: anodizado, color natural, acabado mate, soportes naturales en color gris.

- Modelo **SW**: color negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento de resina epoxi, soportes laterales de color negro.

• Tapas de los soportes laterales

Tecnopolímero de base poliamídica (PA), color negro, acabado mate. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

• Montaje

- Modelo **A**: montaje posterior por medio de dos tornillos M8, agujeros ciegos roscados.

- Modelo **B**: montaje frontal por medio de tornillos de cabeza allen de acero cincado DIN 912-M8x7,5, tuercas hexagonales de acero cincado ISO 4032 y arandelas de acero cincado.

Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)

- Soportes laterales con pasador roscado, contratuerca y arandelas para montaje frontal (modelo B).

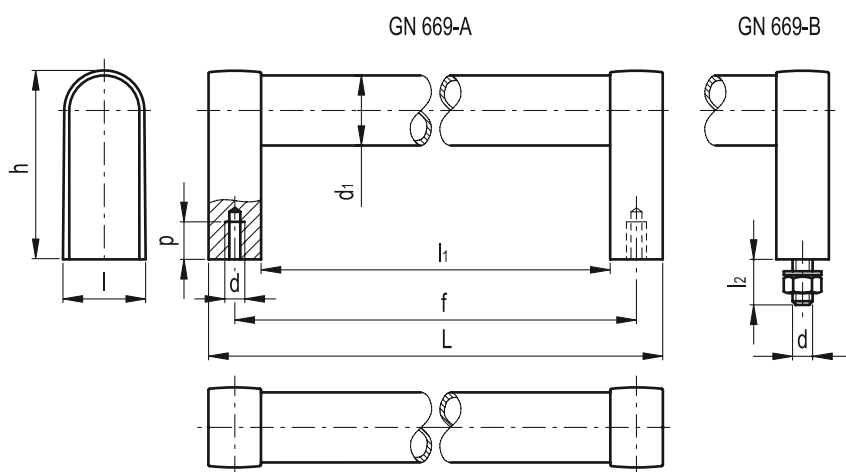
- Soportes laterales con agujeros para la conexión con otros tubos, incluso tubos curvados.

- Tubos, soportes laterales, tapas de soportes laterales en diversos colores.

- Diferentes longitudes.

Aplicaciones

Las asas GN 669 resultan particularmente indicadas para pasamanos.



Elementos standard	Dimensiones principales						Agujero de montaje			⚖
Descripción	L	f	h	l	l ₁	d ₁	d	p _{min}	l ₂	g
GN 669-28-200-A*	220	200	76	32	180	28	M8	15	-	180
GN 669-28-200-B*	220	200	76	32	180	28	M8	-	20	210
GN 669-28-250-A*	270	250	76	32	230	28	M8	15	-	210
GN 669-28-250-B*	270	250	76	32	230	28	M8	-	20	240
GN 669-28-300-A*	320	300	76	32	280	28	M8	15	-	220
GN 669-28-300-B*	320	300	76	32	280	28	M8	-	20	250
GN 669-28-400-A*	420	400	76	32	380	28	M8	15	-	270
GN 669-28-400-B*	420	400	76	32	380	28	M8	-	20	300
GN 669-28-500-A*	520	500	76	32	480	28	M8	15	-	290
GN 669-28-500-B*	520	500	76	32	480	28	M8	-	20	325
GN 669-28-600-A*	620	600	76	32	580	28	M8	15	-	340
GN 669-28-600-B*	620	600	76	32	580	28	M8	-	20	370

* Completar la descripción del artículo estándar deseado, especificando el índice del material del asa: EL (aluminio natural anodizado), SW (resina negra epoxi).

GN 666

Asas tubulares



• Tubo de aluminio

- Modelo **SW**: negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento de resina epoxi.
- Modelo **EL**: anodizado, color natural, acabado mate.

Resistente al desgaste, arañazos y agentes químicos.

• Soportes y tapas laterales

Tecnopolímero de base poliamídica (PA), color negro, acabado mate.

• Montaje

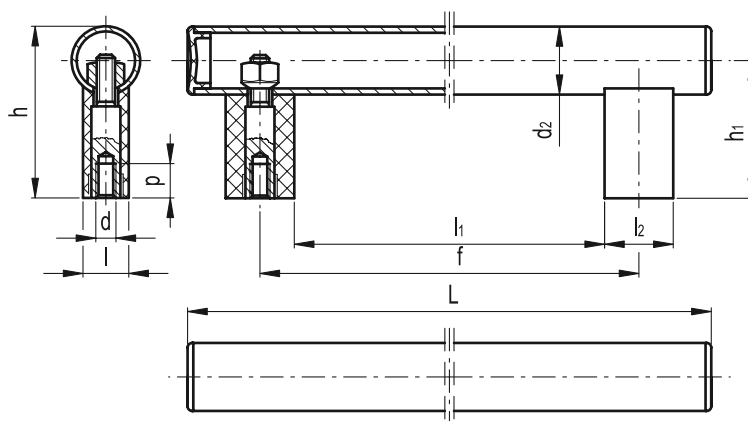
Montaje posterior, casquillos roscados de acero cincado.

Características y aplicaciones

Las asas tubulares GN 666 ofrecen una amplia gama de medidas para cualquier aplicación que requiera montaje posterior.

Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)

Diferentes longitudes.



Elementos standard	Dimensiones principales								Agujero de montaje		\triangle
Descripción	L	f	h	l	l ₁	l ₂	h ₁	d ₂	d	p _{min}	g
GN 666-30-200-EL	265	200	75	18	170	30	60	30	M8	15	229
GN 666-30-200-SW	265	200	75	18	170	30	60	30	M8	15	229
GN 666-30-250-EL	315	250	75	18	220	30	60	30	M8	15	248
GN 666-30-250-SW	315	250	75	18	220	30	60	30	M8	15	248
GN 666-30-300-EL	365	300	75	18	270	30	60	30	M8	15	266
GN 666-30-300-SW	365	300	75	18	270	30	60	30	M8	15	266
GN 666-30-400-EL	465	400	75	18	370	30	60	30	M8	15	303
GN 666-30-400-SW	465	400	75	18	370	30	60	30	M8	15	303
GN 666-30-500-EL	565	500	75	18	470	30	60	30	M8	15	339
GN 666-30-500-SW	565	500	75	18	470	30	60	30	M8	15	339
GN 666-30-600-EL	665	600	75	18	570	30	60	30	M8	15	376
GN 666-30-600-SW	665	600	75	18	570	30	60	30	M8	15	376



GN 666.1

Asas tubulares



• Tubo de aluminio

- Modelo **SW**: negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento de resina epoxi.

- Modelo **EL**: anodizado, color natural, acabado mate. Resistente al desgaste, arañazos y agentes químicos.

• Soportes y tapas laterales

Tecnopolímero de base poliamídica (PA), color negro, acabado mate.

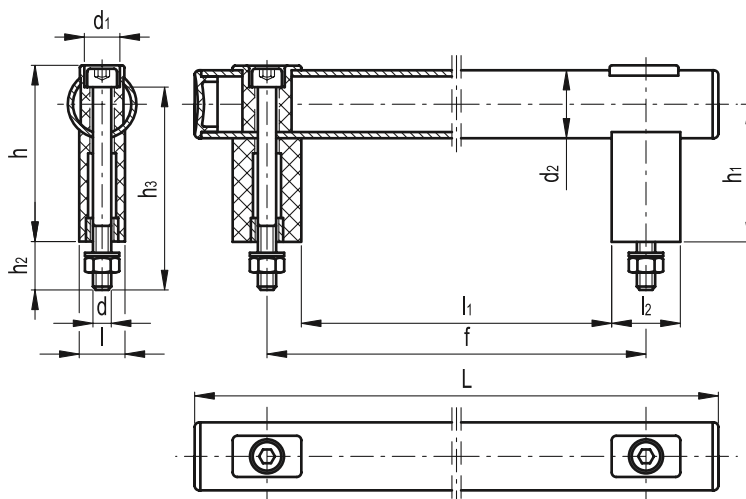
• Montaje

Montaje frontal, tornillos de cabeza allen en acero cincado negro DIN 912-M8x85 y tuercas y arandelas de acero cincado.

Características y aplicaciones

Las asas tubulares GN 666.1 ofrecen una amplia gama de medidas para cualquier aplicación que requiera montaje frontal.

Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)
Diferentes longitudes.

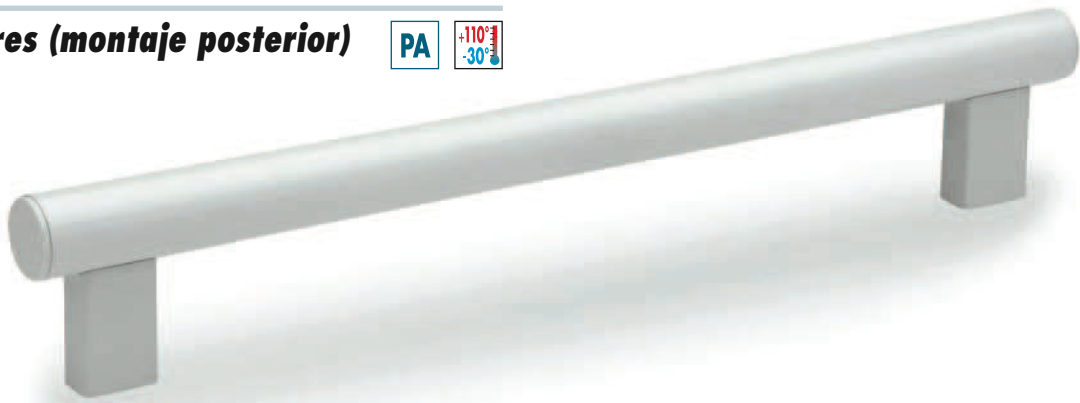


Elementos standard	Dimensiones principales								Tornillos			⚖	
Descripción	L	f	h	l	l ₁	l ₂	h ₁	d ₂	d	d ₁	h ₂	h ₃	g
GN 666.1-30-200-EL	265	200	77	18	170	30	60	30	M8	13	17	85	247
GN 666.1-30-200-SW	265	200	77	18	170	30	60	30	M8	13	17	85	247
GN 666.1-30-250-EL	315	250	77	18	220	30	60	30	M8	13	17	85	265
GN 666.1-30-250-SW	315	250	77	18	220	30	60	30	M8	13	17	85	265
GN 666.1-30-300-EL	365	300	77	18	270	30	60	30	M8	13	17	85	284
GN 666.1-30-300-SW	365	300	77	18	270	30	60	30	M8	13	17	85	284
GN 666.1-30-400-EL	465	400	77	18	370	30	60	30	M8	13	17	85	321
GN 666.1-30-400-SW	465	400	77	18	370	30	60	30	M8	13	17	85	321
GN 666.1-30-500-EL	565	500	77	18	470	30	60	30	M8	13	17	85	357
GN 666.1-30-500-SW	565	500	77	18	470	30	60	30	M8	13	17	85	357
GN 666.1-30-600-EL	665	600	77	18	570	30	60	30	M8	13	17	85	394
GN 666.1-30-600-SW	665	600	77	18	570	30	60	30	M8	13	17	85	394

M.1066 BM-CLEAN CLEAN

Diseño original ELESA

Asas tubulares (montaje posterior)



• **Tubo**

Aluminio, revestimiento de resina epoxi, acabado brillante. Alta resistencia al desgaste y a agentes químicos. Evitar el contacto prolongado con agua hirviendo o vapor de agua.

• **Soportes laterales**

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio, acabado mate. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos.

• **Tapitas laterales cierre tubo**

Tecnopolímero de base poliamídica (PA).

• **Color**

Blanco, similar a RAL 9002.

• **Montaje**

Tornillos especiales de acero cincado con agujeros ciegos roscados, fijados al tubo con tuercas de latón.



4

348

Asas

Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)

- Tubo de acero INOX.
- Diversas longitudes.

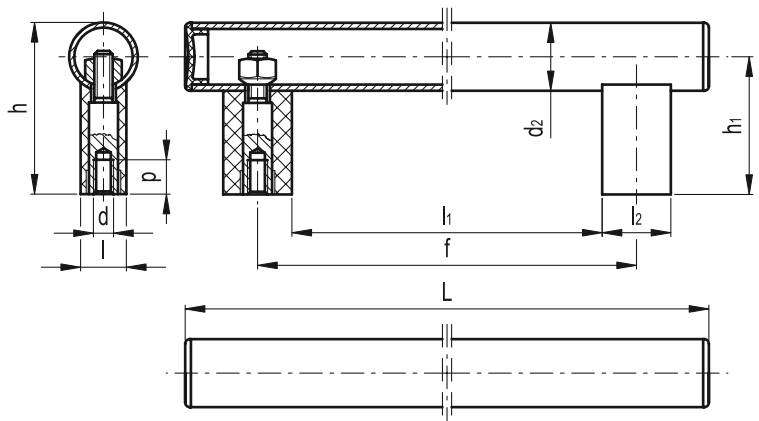
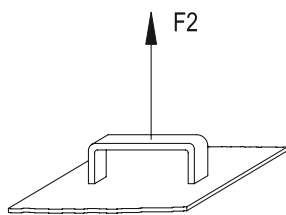
Características y aplicaciones

Este mando, gracias a su color blanco con acabado brillante, resulta especialmente adecuado para aplicaciones sobre equipos médicos y hospitalarios así como para máquinas para procesar alimentos, que por motivos de higiene, deben ser limpiados con frecuencia.

Su forma compacta y su superficie lisa y sin cavidades, impiden que se depositen sustancias residuales antihigiénicas.

Datos Técnicos

Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción: el valor F2 indicado en la tabla ha sido registrado durante ensayos de rotura por medio de un equipo dinamométrico apropiado bajo las condiciones de prueba ilustradas y con temperatura ambiente.



Elementos standard		Dimensiones principales								Agujero de montaje		F2 [N]		$\Delta \Delta$
Código	Descripción	L	f	h	l	l1	l2	h1	d2	d	pmin	E #	R #	g
151501	M.1066 BM/30-200 CLEAN	265	200±1	75	18	170	30	60	30	M8	15	4400	6500	240
151506	M.1066 BM/30-250 CLEAN	315	250±1	75	18	220	30	60	30	M8	15	3500	6000	260
151511	M.1066 BM/30-300 CLEAN	365	300±1	75	18	270	30	60	30	M8	15	3300	5700	280
151516	M.1066 BM/30-400 CLEAN	465	400±1	75	18	370	30	60	30	M8	15	2400	4500	320
151521	M.1066 BM/30-500 CLEAN	565	500±1	75	18	470	30	60	30	M8	15	1500	3800	360
151526	M.1066 BM/30-600 CLEAN	665	600±1	75	18	570	30	60	30	M8	15	880	3200	380

E = Carga de trabajo máxima R = Carga útil para la rotura (deformación permanente).



Modelos ELESA y GANTER propiedad reservada según la ley. Dibujos no reproducibles si no se menciona la fuente.

M.1043

Diseño original ELESA

Asas tubulares (montaje frontal)



• Tubo

Aluminio, revestido con resina epoxi, color grafito metalizado, acabado mate. Alta resistencia al desgaste, rozaduras y agentes químicos. Evitar el contacto prolongado con agua hirviendo o vapor de agua.

• Soportes laterales

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio, acabado mate, color grafito similar a RAL 9004, acabado mate. Se suministran desmontados. El alojamiento del tubo en el soporte ha sido concebido en manera tal que se evite su rotación.

Código	Descripción
15301	GRM.1043/30

• Tapas de cierre del tubo

Goma sintética NBR.

• Montaje

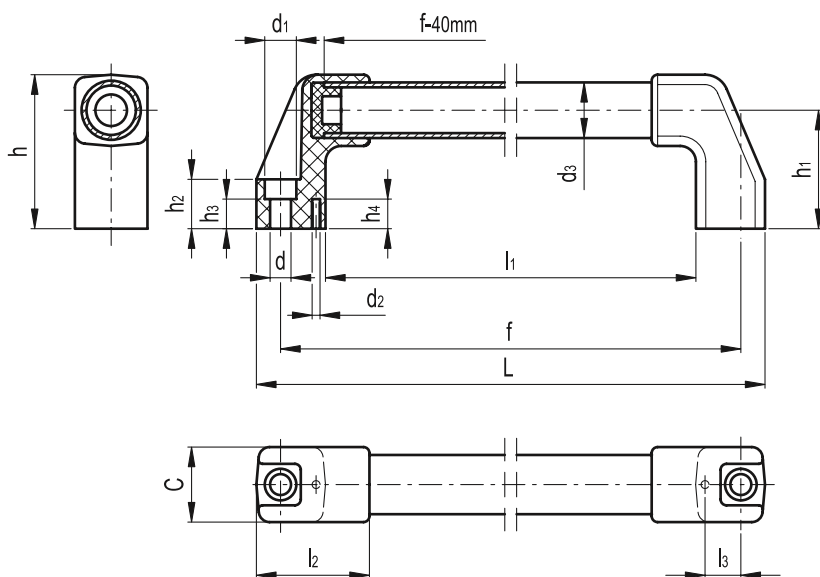
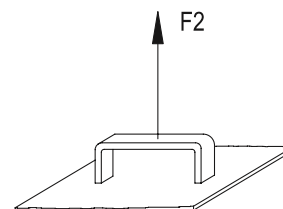
Agujeros pasantes para tornillos de cabeza allen. Dos pasadores de referencia (para su montaje durante la instalación del asa) garantizan una colocación precisa y segura.

Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)

- Diversas longitudes. Para longitudes superiores a 700, se encuentran disponibles con soporte intermedio (véase dibujo).
- Otros colores.
- Tubo de aluminio color natural, anodizado mate.
- Tubo de acero INOX.

Datos Técnicos

Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción: el valor F2 indicado en la tabla ha sido registrado durante ensayos de rotura por medio de un equipo dinamométrico apropiado bajo las condiciones de prueba ilustradas y con temperatura ambiente.



Elementos standard		Dimensiones principal											Agujero de montaje				F2 [N]		Δ
Código	Descripción	L	f	h	C	l1	l2	l3	h1	h4	d2	d3	d	d1	h2	h3	E #	R #	g
37701	M.1043/30-300	324	300±1	78	38	254	57	18	60	15	4	30	10.5	16	25	15	3000	3900	255
37711	M.1043/30-350	374	350±1	78	38	304	57	18	60	15	4	30	10.5	16	25	15	2600	3500	277
37721	M.1043/30-400	424	400±1	78	38	354	57	18	60	15	4	30	10.5	16	25	15	2200	3300	295
37731	M.1043/30-500	524	500±1	78	38	454	57	18	60	15	4	30	10.5	16	25	15	1750	2400	337
37741	M.1043/30-600	624	600±1	78	38	554	57	18	60	15	4	30	10.5	16	25	15	1500	2000	378
37751	M.1043/30-700	724	700±1	78	38	654	57	18	60	15	4	30	10.5	16	25	15	1300	1800	417

E = Carga de trabajo máxima R = Carga útil para la rotura (deformación permanente).

Asas tubulares

4

• Tubo

Aluminio, revestido con resina epoxi, color grafito metalizado, acabado mate. Alta resistencia al desgaste, rozaduras y agentes químicos. Evitar el contacto prolongado con agua hirviendo o vapor de agua.

350

• Soportes laterales

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Color gris-negro, acabado mate. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos. Se suministran desmontados.

Asas

• Tapa con embellecedor

Tecnopolímero en los colores Ergostyle, acabado brillante. Se suministran sin montar, montaje a presión. Se pueden extraer con un destornillador. Pueden ser vendidas por separado (véase tabla siguiente).

Código	Descripción
29872-*	ECA.T2-*

* Completar el código y la descripción del artículo, especificando el índice del color (C1, ..., C6).

• Sistema de fijación antirrotación del tubo

Especial sistema de fijación por expansión del tubo a los soportes laterales, para evitar la rotación del tubo durante la maniobra. Par de torsión máximo aconsejado 15 [Nm].

• Montaje

Agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica hueca hexagonal, tornillos allen o tuercas comerciales. Par de torsión máximo aconsejado:

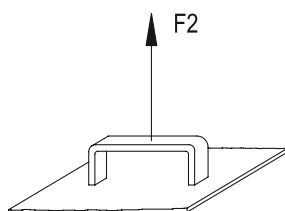
- montaje posterior con agujeros lisos: 8 [Nm]
- montaje posterior con agujeros lisos o roscados: 15 [Nm]

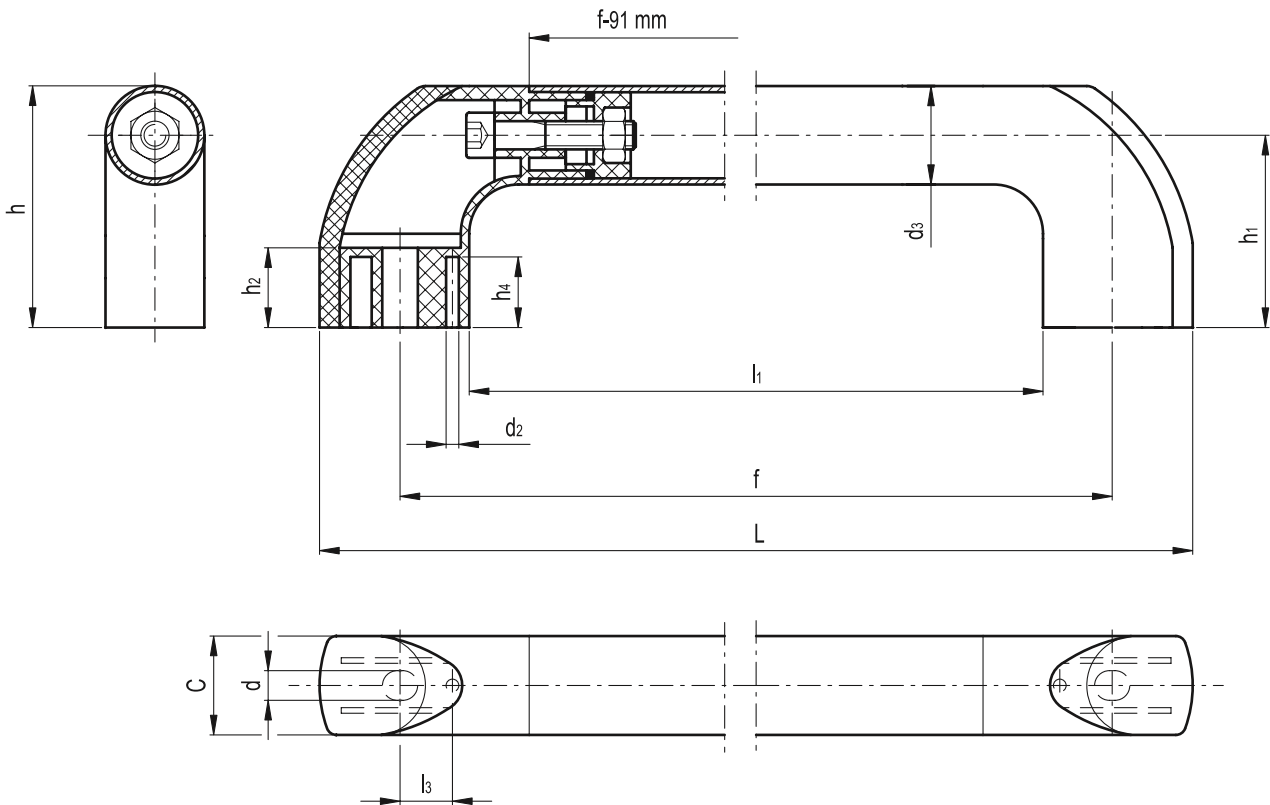
Ergonomía y diseño

Las dimensiones del tubo (Ø 35 mm) permiten un agarre cómodo y seguro; el sistema de fijación antirrotación del tubo a los soportes laterales permite un agarre seguro durante la maniobra.

Datos Técnicos

Resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción: el valor F2 indicado en la tabla ha sido registrado durante ensayos de rotura por medio de un equipo dinamométrico apropiado bajo las condiciones de prueba ilustradas y con temperatura ambiente.





4
351
Asas

C1 RAL 7021 **C2** RAL 2004 **C3** RAL 7035 **C4** RAL 1021 **C5** RAL 5024 **C6** RAL 3000

Elementos standard		Dimensiones principales										Agujero de montaje		F2 [N]		$\Delta \Delta$
Código	Descripción	L	f	h	C	l ₁	l ₃	h ₁	h ₄	d ₂	d ₃	d	h ₂	E #	R #	g
262211-*	ETH.35-300-*	357	300±1	85.5	35	251	18.5	67	15	4	35	10.5	28	1500	7800	397
262221-*	ETH.35-500-*	557	500±1	85.5	35	451	18.5	67	15	4	35	10.5	28	1500	4800	515
262231-*	ETH.35-700-*	757	700±1	85.5	35	651	18.5	67	15	4	35	10.5	28	1500	3000	633
262246-*	ETH.35-1000-*	1057	1000±1	85.5	35	951	18.5	67	15	4	35	10.5	28	1500	2600	810

* Completar el código y la descripción del artículo estándar requerido, especificando el índice del color de la tapa (C1, ..., C6), ej.: 262211-C2 ETH.35-300-C2.

E = Carga de trabajo máxima R = Carga útil para la rotura (deformación permanente).

GN 665

Asas



- **Material**

Aluminio. Barra de sección redonda, RAL 9005 color negro, acabado mate, revestimiento de resina epoxi.

- **Soportes laterales**

Zamac, gris RAL 9006, revestimiento de resina epoxi.

- **Montaje**

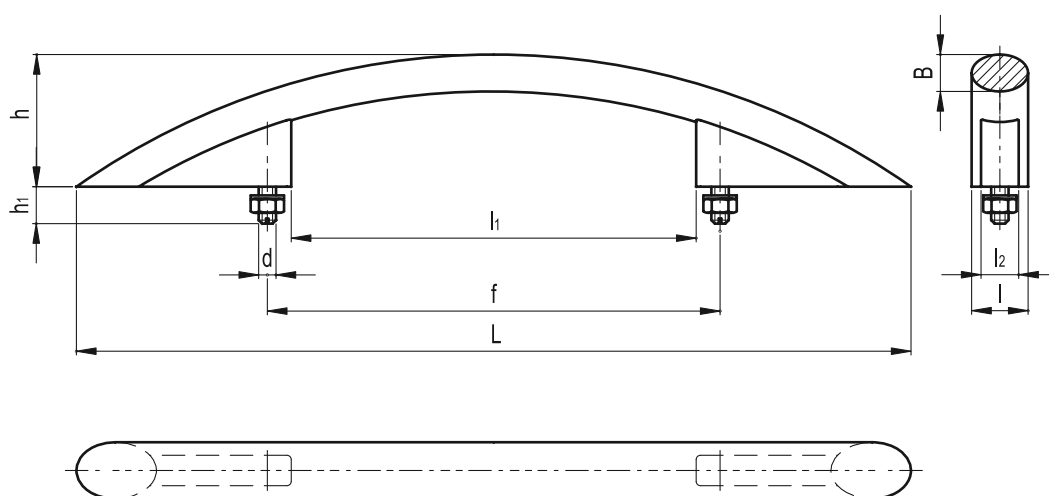
Se suministran tornillos y arandelas de acero cincado. Dos pasadores de referencia colocados entre los soportes laterales y la barra garantizan un exacto posicionamiento.

4 Ejecuciones especiales bajo pedido (para cantidades suficientes)

- Diferentes longitudes.
- Superficies con diferentes acabados.

352

Asas



Elementos standard	Dimensiones principales							Tornillos		⚖
Descripción	l	f ±0.2	L~	B	l1	l2	h -1	d	h1~	g
GN 665-26-350-SW	26	350	526	17	328	14	69	M8	17	621
GN 665-26-450-SW	26	450	632	17	428	14	69	M8	20	699

GN 481

Asas



- **Material**

Perfil de aluminio, Ø 30 mm.

- **Tapas laterales**

Zamac. Fijadas al tubo por medio de tornillos de cabeza avellanada autorroscantes con TORX® (marca registrada por TEXTRON INC.).

- **Color**

Negro RAL 9005, acabado mate, revestimiento de resina epoxi.

- **Montaje**

Agujeros pasantes, para tornillos de cabeza avellanada.

Características y aplicaciones

La longitud del perfil puede ser adaptada fácilmente al borde sobre el cual aplicar el asa cortando el perfil en base a las exigencias. Esto es posible, gracias a la forma especial del perfil en el cual los tornillos de las tapas laterales cubren directamente los agujeros de montaje.

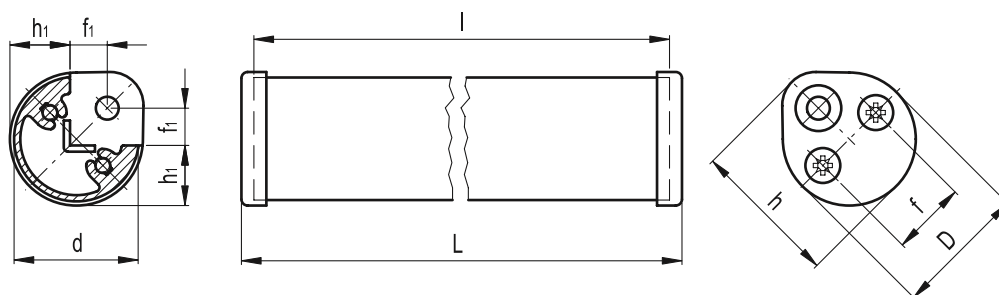
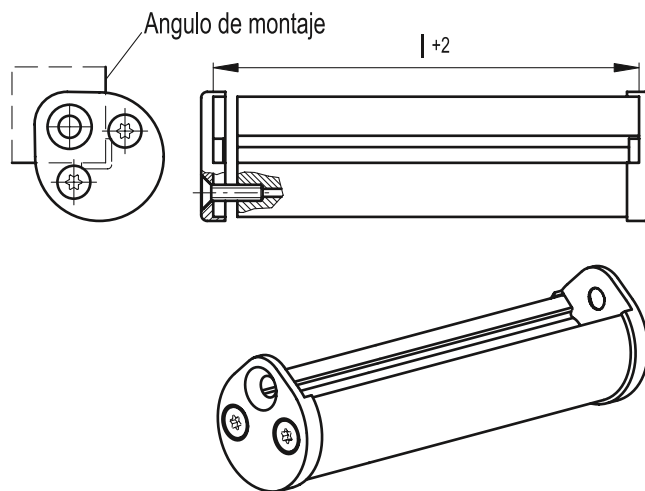
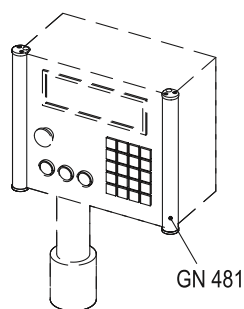
Instrucciones de montaje

Para montar con facilidad el perfil en el borde ($l + 2$ mm), se aconseja no apretar completamente los tornillos autorroscantes en las tapas laterales.

Una vez montado el perfil al borde:

- apretar los tornillos autorroscantes de las tapas laterales
- fijar las asas por medio de los dos tornillos de cabeza avellanada.

Ejemplo de aplicación



Elementos standard	Dimensiones principales								g
	L	l	D	f	f ₁	h	h ₁ -0.5	d -0.1	
GN 481-30-100-SW	106	100	32	18	9	34.5	14.5	30	105
GN 481-30-200-SW	206	200	32	18	9	34.5	14.5	30	150
GN 481-30-300-SW	306	300	32	18	9	34.5	14.5	30	195
GN 481-30-400-SW	406	400	32	18	9	34.5	14.5	30	250
GN 481-30-500-SW	506	500	32	18	9	34.5	14.5	30	300