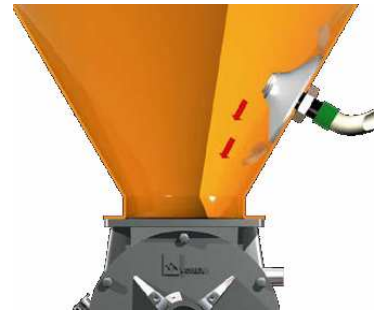


VIBRO - FLUIDIFICADORES

Los vibro-fluidificadores modelo VB, VBE, VBI y VBM combinan la ventilación del material a presiones hasta 6 bares con una ligera vibración de la pared del tanque o del silo (ver ficha técnica para determinar el tamaño, la colocación y el número). Debido a los materiales de fabricación empleados, se excluye daños a la estructura del silo (incluso con materiales abrasivos). No es necesario una válvula adicional anti-retorno ya que, debida a la presión de trabajo de 2 a 6 bar (29-87 PSI), ningún material puede entrar en la zona debajo del labio elástico de silicona (aprobado por la FDA). Debido a la aprobación de la FDA, los vibro-fluidificadores son aptos para aplicación alimentaria. Para responder a exigencias más específicas de los consumidores, una versión cuyo eje es de acero inoxidable inoxidable (VBI) está disponible.



Principio de funcionamiento:

El aire comprimido se introduce en el material directamente a través del labio en silicona adherente a la pared interna del silo. La intensidad de vibración se regula con la presión de ejercicio incluida entre 2 y 6 bares. Gracias al funcionamiento intermitente y a la duración máxima de 5 segundos, el consumo de aire es extremadamente bajo.

Características técnicas y ventajas:

- Diseño robusto.
- Limpieza no indispensable.
- Resistente a la abrasión.
- Fácil de instalar.
- Presión de aire 2 a 6 bar (29 a 87 PSI).
- Temperatura ambiente de -40°C a 170°C (de -40°F a 340°F).
- Para polvos y productos granulares.

DIFERENTES MODELOS:



VB



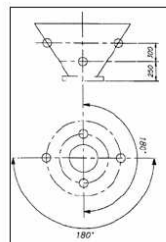
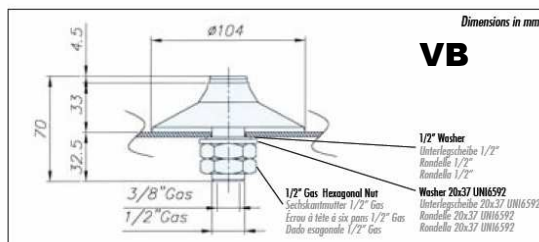
MONTAJE EXTERNO

VBE



VERSION MINIATURA

VBM



	Air consumption - Luftverbrauch Consommation d'air - Consumo d'aria					
	2 bar (29 psi)		4 bar (58 psi)		6 bar (87 psi)	
	l / min	cfm	l / min	cfm	l / min	cfm
VB	100	3.53	150	5.29	250	8.82
VBE	100	3.53	150	5.29	250	8.82
VBM	70	2.47	90	3.17	120	4.23